



Pressmeddelande För omedelbar distribution

Impro Industries installerar SinterCast-teknologi i sitt nya gjuteri i Mexiko

- System 4000 installeras i Impro Industries gjuteri i Mexiko
- Serieproduktion av motorkomponenter inom industriell kraft för den nordamerikanska marknaden
- Ny produktionskapacitet inom USMCA för motorkomponenter för tunga fordon och industriell kraft

[Stockholm, 6 april 2021] – Efter fem års framgångsrik serieproduktion i SinterCast-CGI vid Impro-gjuteriet i Yixing i Kina har Impro Industries beställt en SinterCast System 4000-installation till sitt nya gjuteri i San Luis Potosí i Mexiko. Enligt avtalsvillkoren kommer SinterCast att leverera ett helautomatiskt System 4000-processtyrningssystem och bidra med teknisk support för att etablera en robust process för serieproduktion i CGI. Som en av världens ledande gjuterikoncerner för produktion av stora komplexa motorkomponenter inom tunga fordon och industriell kraft för användning on-road och off-road, tillför den helt nya anläggningen ny produktionskapacitet på 60 000 ton årligen till nordamerika. System 4000 kommer att installeras under tredje kvartalet 2021, med start av serieproduktion innan årsskiftet.

”Installationen hos Impro stärker vår ledande position i Amerika, där varje större gjuteri för motorblock och cylinderhuvuden i Nord- och Sydamerika innehar en SinterCast-licens. Vi är glada att vårt stöd under de senaste fem åren till Impros CGI-produktion i Kina har lett till denna upprepade affär”, säger Dr Steve Dawson, vd och koncernchef för SinterCast. ”Serieproduktionsstarten i början av 2022 innebär att den initiala CGI-volymen av nordamerikanska komponenter överförs från Impro-gjuteriet i Kina till Mexiko, vilket skapar en produktionsreferens direkt. Impros nya kapacitet erbjuds och kan tillgodose den växande efterfrågan på CGI inom sektorerna för tunga fordon och industriell kraft.”

För mer information:

Dr Steve Dawson

Vd & koncernchef

SinterCast AB (publ)

Tel: +46 8 660 7750

E-post: steve.dawson@sintercast.com

Impro Industries, ett globalt topp 5-företag, enligt Roland Berger-rapporten från 2019, producerar komplexa sandgjutgodsdetaljer för krävande applikationer, specialiserar sig på uppdragskritiska gjutgods av hög komplexitet och bearbetade komponenter för on-road och off-road. Under 2019 tillkännagavs att Impro bygger ett nytt industriellt center i San Luis Potosí i Mexiko. San Luis Potosí-anläggningen täcker cirka 225 000 kvadratmeter och kommer omfatta fem fabriker, inklusive ett gjuteri för sandgjutning, ett specialgjuteri för mindre detaljer, en anläggning för precisionsbearbetning, flygindustri och ytbehandling. Med produktionsstart under 2021 planeras sandgjutningsgjuteriet ge 60 000 ton ny produktionskapacitet per år för fordons- och off-road marknaden. För mer information: www.improprecision.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med ungefär dubbelt så hög utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns storlek, vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCast-teknologin används för produktion av motorblock för bensen- och dieselmotorer och avgaskomponenter för personbilar, motorblock och cylinderhuvuden för mellantunga och tunga fordon, samt motorkomponenter inom industriell kraft för användning inom lantbruk, marint, lokomotiv, off-road och stationära motorer. SinterCast stödjer serieproduktion av komponenter som gjuts i vikter från 2,7 kg till 9 ton, alla producerade med samma erkända processtyrningsteknologi. Som specialistleverantör av lösningar för precisionsmätning och processtyrning till metallindustrin, tillhandahåller SinterCast även spårbarhetsteknologierna SinterCast Ladle Tracker® och SinterCast Cast Tracker® för att förbättra processtyrning,

SinterCast AB (publ)

Kungsgatan 2, 641 30 Katrineholm Tel: +46 150 794 40

info@sintercast.com www.sintercast.com Organisationsnummer: 556233-6494 Momsregistreringsnummer: SE556233649401

produktivitet och spårbarhet inom flera olika applikationer. SinterCast har 56 installationer i 14 länder och är noterat vid Nasdaq Stockholm, Small Cap, (SINT). För mer information: www.sintercast.com

- SLUT -

SinterCast AB (publ)

Kungsgatan 2, 641 30 Katrineholm Tel: +46 150 794 40

info@sintercast.com www.sintercast.com Organisationsnummer: 556233-6494 Momsregistreringsnummer: SE556233649401