

Rapport för tredje kvartalet 2022

Betydande kommersiella framgångar

Kvartal 3 2022

- Nettoomsättningen uppgick till 216 (22) KSEK.
- Rörelseresultat (EBIT) uppgick till -3 041 (-4 466) KSEK.
- Periodens resultat uppgick till -3 616 (-5 177) KSEK.

Perioden januari - september 2022

- Nettoomsättningen uppgick till 224 (22) KSEK.
- Rörelseresultat (EBIT) uppgick till -14 042 (-12 347) KSEK
- Periodens resultat uppgick till -16 226 (-13 304) KSEK.

Väsentliga händelser i kvartal 3 2022

- Utökat samarbete med Swed Handling.
- Det utökade miljötillståndet vinner laga kraft.
- Inlösen av TO 2022 tillförde bolaget 1,3 MSEK före emissionskostnader.

Väsentliga händelser efter utgången av kvartal 3 2022

- Petra Sas utsedd till interim VD.
- Andreas Wadstedt utsedd till COO.
- Provorder från en kund som potentiellt kan omfatta stora årsvolymen i den planerade utbyggnaden av anläggningen i Vargön.
- Ännu ett avtal tecknat med Stena Recycling som bedöms ge intäkter på 15-20 MSEK under tre år.
- Avtal med Titab Pac, en av Nordens största distributörer av flytande kemikalier.

VD kommentar

Med nästan tre veckor på jobbet som ny tillsatt interim VD har jag, under den här tiden, blivit överöst av frågor från många aktieägare. Min målsättning är att kommunicera frekvent och transparent.

CirChem är ett bolag som är helt rätt i tiden. Medvetenheten kring återvinning har aldrig varit större hos gemene man. Även näringsliv och industrier är varse om att slit-och-släng-mentaliteten är passé och att man absolut bör återvinna om man kan. Alla har ännu inte gjort slag i saken och utvecklingen av nya regelverk tar sin tid, men det kommer. Och när det sker så kommer efterfrågan på den typen av tjänster som CirChem erbjuder att vara enorm. På det viset är CirChem oerhört smart positionerat.

First mover advantage

Ingångströskeln för att bygga upp en sådan verksamhet som CirChems, är hög. Man behöver mark, miljötillstånd, bygglov etc. Det är inget som görs i en handvändning. På det viset har CirChem ett försprång mot potentiella konkurrenter, s.k. first mover advantage. När man sedan har sin anläggning på plats och tillstånd att omhänderta en stor mängd kontaminerade lösningsmedel, då börjar de riktiga utmaningarna. Det är i det här skedet som kunskap, kompetens, erfarenhet och inte minst kreativitet blir avgörande. När man först får ett prov från en potentiell kund så behöver det analyseras av labbet. Man behöver ha både ett bra labb med rätt utrustning och intrimmad personal som vet vad de gör och framförallt, vad de är ute efter när de analyserar – nämligen den mest effektiva metoden att rena lösningsmedlet. Det handlar om att så kostnads- och tidseffektivt som möjligt utvinna så mycket ren råvara som möjligt som går att sälja tillbaka till industrin.

Varje mottagen ström eller strömprov är olika. Anledningen till det är att industrin inte källsorterar så som gemene man gör. Vi enskilda individer måste sortera matavfall, pappförpackningar, tidningar, wellpapp, plast, glas, metall etc. Samma gäller inte flytande kemikalier eller lösningsmedel som det kallas. Kontaminerade lösningsmedel är så kallat farligt avfall och det samlas i behållare avsedda för att lagra det. Där skickar man in allt möjligt lösningsmedel och när behållarna är fulla så skickas det normalt till förbränning. Det är här CirChem kommer in och tar emot prover av lösningsmedlen, analyserar dem och konstaterar om det är värt att återvinna eller inte, samt hur i sådant fall. Därefter sluter man avtal med motparten för en viss mängd lösningsmedel att omhändertas av CirChem under en viss tidsperiod. Sedan tas lösningsmedlet emot löpande och renas för att därefter återvinnas och säljas tillbaka till industrin, antingen direkt eller via distributörer som till exempel Swed Handling eller Titab Pac som CirChem idag har avtal med.

Krävs smartness

CirChems stora utmaning – som är den samma för alla som kan tänkas välja att sätta upp sådana här återvinningsanläggningar – är att ha så duktiga och kompetenta personer som möjligt som sköter labbet och produktionsanläggningen. Det krävs know-how och smartness för att bli så effektiv som möjligt och skapa en så trimmad anläggning att man kan hantera flera olika strömmar, använda lagerkapaciteten på ett smart sätt och vara duktig på att sälja vidare de återvunna råvarorna. Detta kan endast åstadkommas om man fyller anläggningen och kör för fullt – bara då kan vi lära oss hur vi kan optimera den.

Därför är vårt primära fokus nu att sluta så stora avtal som möjligt för att kunna fylla anläggningen för en tid framöver så att vi kan trimma in den och därefter kunna ta med oss den kunskapen till nästa anläggning och nästa och nästa. Dessutom behöver vi också sluta avtal för försäljning av den återvunna råvaran vi får ut, eftersom det är därifrån som våra intäkter huvudsakligen kommer.

Jag är väldigt glad över aktieägarnas engagemang i bolaget och förstår att ni nu vill se att det här bolaget lyfter och börjar leverera. Det är precis det som vi jobbar för – alla på CirChem! Vi är en tigt liten personalgrupp som brinner för bolaget och vår mission är att inte låta avfall som kan återanvändas brinna upp. För avfall, det är det nya guld. Med ändliga resurser, höga fraktkostnader, global tillgångsoro så är det helt rätt att säkra närproducerat och fokusera på att återvinna alla råvaror i så stor utsträckning som möjligt.

Vi gör rätt saker

Vi för löpande samtal med bolag inom avfallshantering och återvinning, fordonsindustrin, läkemedelsindustrin och processindustrin. Behovet av ett bolag som CirChem – en one stop shop för kontaminerade lösningsmedel av olika slag, har aldrig varit större och kommer bara att bli större framöver. Vi är på rätt plats vid rätt tid och gör rätt saker. Fortsätt tro på oss, fortsätt heja på oss och ha lite tålamod med oss så ska vi visa er att ni inte är aktieägare förgäves!

Petra Sas

Interim VD

Rapporten för tredje kvartalet

Rapporten för tredje kvartalet 2022 är bifogad som pdf och finns tillgänglig på [circhem.com](https://www.circhem.com).

Nästa rapport

Bokslutskommunikén och rapporten för fjärde kvartalet 2022 publiceras den 2 mars 2023 kl 08.00.

För mer information kontakta:

Petra Sas, Interim VD CirChem, petra.sas@circhem.com, telefon 072 888 43 83.

Om CirChem

CirChem är det enda företaget i Norden som i industriell skala erbjuder cirkulär återvinning av flera olika slags lösningsmedel genom destillationsteknologi. Vi gör det enkelt och lönsamt för industrin att minska sitt klimatavtryck. I vår anläggning i Vargön renar och förädlar vi använt lösningsmedel, så det går att använda på nytt. Återanvändning av lösningsmedel bidrar till både ökad resurseffektivitet och minskade CO₂-utsläpp. Dessutom är det ekonomiskt lönsamt. Med hjälp av cirkulär kemi bidrar CirChem till både industrin och klimatet. För mer information, besök gärna [circhem.com](https://www.circhem.com).

CirChems Certified Adviser är Eminova Fondkommission AB, adviser@eminova.se, telefon 08-684 211 10.

Denna information är sådan information som CirChem AB (publ) är skyldigt att offentliggöra enligt EU:s marknadsmissbruksförordning. Informationen lämnades, genom ovanstående kontaktpersons försorg, för offentliggörande den 22 november 2022 kl 08.00.