



## Press Release Para Distribuição Imediata

### Indústrias Impro instalará tecnologia SinterCast em uma nova fundição greenfield no México

- Sistema 4000 a ser instalado na fundição da Impro Industries no México
- Produção em série de componentes de motores para indústria de energia para o mercado norte-americano
- Nova capacidade de produção USMCA para componentes de motor para indústrias pesadas e de energia

[Estocolmo, 06 Abril 2021] – Após cinco anos de sucesso na produção em série SinterCast-CGI na fundição Impro em Yixing, China, a Indústria Impro encomendou uma instalação do *SinterCast System 4000* para sua nova fundição em San Luis Potosí, México. De acordo com os termos do contrato, a SinterCast fornecerá um sistema de controle de processo Sistema 4000 totalmente automatizado e fornecerá suporte de engenharia para estabelecer um processo robusto de produção de CGI em série. Como um dos principais grupos de fundição do mundo para a produção de componentes complexos de motores pesados e industriais para aplicações *on-road* e *off-road*, a instalação *greenfield* traz 60.000 toneladas por ano de nova capacidade de produção para as Américas. O Sistema 4000 será instalado durante o terceiro trimestre de 2021, com a produção em série começando antes do final do ano.

“A instalação da Impro fortalece nosso domínio nas Américas, onde todos os principais blocos de cilindros e fundições de cabeçotes na América do Norte e do Sul são licenciados pela SinterCast. Estamos satisfeitos que nosso apoio à produção de CGI, nos últimos cinco anos na Impro China, nos levou a um negócio recorrente”, disse o Dr. Steve Dawson, presidente e CEO da SinterCast. “Com o início da produção em série em 2021, o volume inicial de CGI será uma transferência de componentes norte-americanos da fundição da Impro na China, estabelecendo uma referência imediata de funcionamento à medida que a Impro disponibiliza sua nova capacidade para atender à crescente demanda por CGI nos setores *on-road* e de indústria energética.”

For more information:

**Dr. Steve Dawson**

**Presidente & CEO**

**SinterCast AB (publ)**

Tel: +46 8 660 7750

e-mail: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

**Impro Industries**, uma das 5 maiores empresas globais para a produção de peças fundidas em areia complexas de alto desempenho, de acordo com o Relatório Roland Berger 2019, é especializada em peças fundidas e componentes usinados de alta complexidade e crítica para os mercados *on-road* e *off-road*. Anunciada em 2019, a Impro está atualmente construindo um campus industrial *greenfield* em San Luis Potosí, México. Cobrindo aproximadamente 225.000 metros quadrados, a instalação de San Luis Potosí abrangerá cinco fábricas, incluindo uma fundição de areia, uma fundição por cera-perdida, uma instalação de usinagem, fabricação aeroespacial e tratamento de superfície. A fundição de fundidos em areia está planejada para fornecer 60.000 toneladas por ano de nova capacidade de produção para os mercados automotivo e *off-road*, com início de produção em 2021. Para mais informações: [www.improprecision.com](http://www.improprecision.com)

**SinterCast** é fornecedor líder mundial de tecnologia de controle de processos para a produção de alto volume de Ferro de Grafite Compactado-Ferro Vermicular (CGI). Com pelo menos 75% de maior resistência à tração, 45% com maior rigidez e aproximadamente o dobro da resistência à fadiga do ferro fundido cinzento e alumínio convencionais, o CGI permite que os projetistas de motores melhorem o desempenho, a economia de combustível e a durabilidade, reduzindo o tamanho, o peso, o ruído e as emissões do motor. A tecnologia SinterCast é utilizada para produção a diesel e gasolina de blocos de motores e componentes para veículos de passeio, blocos de motores e cilindros médios e

pesados para veículos comerciais e motores industriais como agricultura, off-road, marinha, ferroviários e aplicações para motores estacionários. O sistema SinterCast suporta a produção em série de componentes que variam de 2,7 kg a 9 toneladas, todos usando a mesma tecnologia comprovada de controle de processo. Como fornecedor especializado de soluções de medição de precisão e controle de processo para a indústria de metais, a SinterCast também fornece as tecnologias SinterCast Ladle Tracker® e SinterCast Cast Tracker®, para melhorar o controle do processo, a produtividade e a rastreabilidade em diversas aplicações. Com 56 instalações em 14 países, a SinterCast é uma empresa de capital aberto, cotada no segmento Small Cap da bolsa de valores Nasdaq Stockholm (SINT). Para mais informações: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

- END -