

## SinterCast 首席执行官继任



Steve Dawson 和 Vitor Anjos 与 SinterCast  
团队成员在年度股东大会结束后合影。

[斯德哥尔摩, 2026年5月20日] - 随着 SinterCast AB (publ) 股东年度大会 (AGM) 于 5月19日在斯德哥尔摩召开, SinterCast 首席执行官的交接工作已圆满完成。Dr Steve Dawson 在公司任职 35年, 1991年至 2002年担任技术总监, 2002年起担任首席执行官, 他在年度股东大会结束时正式退休。Steve Dawson 博士将继续留任公司董事会成员, 并担任特聘顾问。继任者 Vitor Anjos 博士于 2024年1月加入 SinterCast 并担任运营总监, 自 2026年1月起出任副首席执行官。他在年度股东大会结束后召开的董事会成立会议上被任命为 SinterCast 集团总裁兼首席执行官。

“我非常幸运, 整个职业生涯都能专注于一件事: 蠕墨铸铁。这段旅程中, 挑战、学习与成就并存, 最重要的是, 我在铸造和汽车行业结识了许多挚友, 对此我深表感激。我们携手将超过 1500 万辆搭载 SinterCast-Inside 技术的节能汽车推向了市场。我期待见证下一代 1500 万辆节能汽车的问世,” Steve Dawson 博士说道。“在卸任首席执行官之际, 我很高兴将接力棒交给 Vitor。他拥有推动 SinterCast 向前发展的专业知识、充沛的精力、稳健的作风——以及一支优秀的团队。他也赢得了我全心的尊重与支持!

“在我就任 SinterCast 新的职务之际, 首先我要肯定 Steve 在汽车行业推广蠕墨铸铁技术以及引领公司实现盈利和长期成功方面所发挥的关键作用。我非常感谢他在过去两年的合作中给予我的信任与支持。我期待在 Steve 继续担任董事、顾问、指导者以及朋友的期间, 继续受益于他的经验和指导,” SinterCast 总裁兼首席执行官 Vitor Anjos 博士表示。“展望未来, 我期待在坚实的基础上, 通过持续扩大蠕墨铸铁的生产规模、进一步强化对客户的支持, 并拓展公司核心业务以外的领域, 为股东创造更大的长期价值。

更多信息：

**Vitor Anjos 博士**  
**President & CEO**  
**SinterCast AB**

Mobile: +46 764 924 633

E-mail: [vitor.anjos@sintercast.com](mailto:vitor.anjos@sintercast.com)

**SinterCast®** 是全球领先的工艺控制技术供应商，致力于确保致蠕墨铸铁（CGI）的可靠大规模生产。与传统铸铁相比，CGI 强度更高、刚性更强且更耐用，有助于开发适用于乘用车、商用车及工业动力领域的更小、更轻且更节能的发动机。目前，SinterCast-CGI 技术的应用每年可减少约 1000 万吨二氧化碳排放。SinterCast 在全球 13 个国家安装了 58 套设备，为全球铸造和汽车行业的制造及运输领域提供可持续解决方案。SinterCast 是一家上市公司，在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所的小盘股板块上市（股票代码：SINT）。更多信息请访问：[www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

- END -