

**Comunicado à Imprensa
Para Divulgação Imediata**

Licenciada da SinterCast, Ironcast, Conquista Novo Contrato Para Produção em CGI

- Produção de componentes em CGI na fundição da Ironcast de Frontera, em Monclova, México
- Nova plataforma de motores comerciais de 13 litros, com início da produção previsto para o final de 2026
- Somado aos volumes anteriormente anunciados para esta plataforma de motores, estima-se que o programa possa aumentar em aproximadamente 13% o atual volume de produção em série da SinterCast.

[Monclova e Estocolmo, 21 de julho de 2026] – A Ironcast de Frontera, licenciada da SinterCast há vários anos e referência na produção de fundidos de alta engenharia para os segmentos de veículos comerciais e equipamentos *off-road*, conquistou um contrato para fornecer blocos de motor em Ferro Fundido Vermicular (CGI) para uma nova plataforma de motores para veículos comerciais de 13 litros destinada ao mercado norte-americano. O início da produção em série está previsto para o final de 2026.

O volume deste novo contrato soma-se ao programa anunciado anteriormente pela SinterCast em junho de 2025. Quando o programa atingir sua capacidade plena de produção, estima-se que represente um aumento de aproximadamente 13% sobre o atual volume de produção em série da SinterCast. A conquista do contrato reforça a crescente adoção do CGI pela indústria global de veículos comerciais, impulsionada por regulamentações ambientais cada vez mais exigentes, como a EPA 27, na América do Norte a partir de 2027, e a Euro 7, na Europa a partir de 2029. Essas novas legislações exigem motores capazes de operar com pressões de combustão significativamente mais elevadas, condição que o ferro fundido convencional já não consegue atender.

Como parte da preparação para este novo programa e complementando a expansão de capacidade adquirida em 2025 e colocada em operação em abril de 2026, a Ironcast também encomendou a solução de dessulfuração da SinterCast, cuja instalação está prevista para o terceiro trimestre de 2026.

“Após iniciarmos a produção em série de componentes em CGI utilizando a tecnologia SinterCast em 2019, temos muito orgulho em conquistar este importante programa para o mercado de veículos comerciais. Este contrato reconhece a capacidade técnica da Ironcast e a sólida parceria construída com a SinterCast. Nosso processo produtivo, já consolidado para o CGI, garantirá eficiência, estabilidade e o fornecimento de componentes de alto desempenho aos nossos clientes. Acreditamos que o CGI representa a principal oportunidade de crescimento para a indústria de fundição, tanto nos mercados rodoviário quanto off-road” afirmou Armando Garza, gerente da planta da Ironcast de Frontera.

“Este contrato demonstra a competência técnica e o elevado padrão de qualidade que a Ironcast vem apresentando como licenciada da SinterCast. Temos orgulho em apoiar o crescimento contínuo da empresa. Atualmente, aproximadamente dois terços de todo o CGI produzido no mundo utiliza a tecnologia de controle de processo da SinterCast, posicionando-nos no centro da transformação tecnológica em curso na indústria de veículos comerciais. Conforme destacado pelo fabricante do motor em seu anúncio público realizado em 5 de maio, os motores da próxima geração exigirão níveis de pressão de combustão que o ferro fundido convencional não é capaz de suportar. O CGI é, comprovadamente, a solução para esse desafio.” afirmou o Dr. Vítor Anjos, presidente e CEO da SinterCast.

Para mais informações:

Armando Garza
Gerente da Planta
Ironcast de Frontera S.A. de C.V.
Celular: +52 866 115 3063
E-mail: armando.garza@ironcastmx.com

Dr Vítor Anjos
Presidente & CEO
SinterCast AB
Celular: +46 764 924 633
E-mail: vitor.anjos@sintercast.com

A **Ironcast de Frontera** é uma das principais fundições mexicanas especializadas na produção de fundidos em ferro cinzento, Ferro Vermicular (CGI) e ferro nodular para os setores automotivo, de veículos pesados e industrial. Localizada no polo industrial de Coahuila, a empresa fornece componentes de alta precisão, como blocos de motor, cabeçotes e componentes de freio, para montadoras (OEMs) e fornecedores Tier 1 em toda a América do Norte. Com foco em excelência operacional, inovação e sustentabilidade, a Ironcast alia tecnologias avançadas de manufatura a uma equipe altamente qualificada para atender às crescentes demandas do mercado global de fundidos. Mais informações: www.ironcastmx.com.

SinterCast® é líder mundial em tecnologia de controle de processo para a produção confiável, em larga escala, de Ferro Vermicular (CGI). Mais resistente, rígido e durável que o ferro fundido convencional, o CGI possibilita o desenvolvimento de motores menores, mais leves e mais eficientes em consumo de combustível para aplicações em veículos de passeio, veículos comerciais e geração de energia. Atualmente, a utilização do CGI produzido com a tecnologia SinterCast contribui para reduzir aproximadamente 10 milhões de toneladas

de CO₂ por ano. Com 59 instalações em 13 países, a SinterCast fornece soluções sustentáveis para as indústrias globais de fundição e automotiva. A empresa possui ações negociadas no segmento Small Cap da Nasdaq Stockholm, sob o código SINT. Mais informações: www.sintercast.com

– FIM –