

Patenterad metodik och full kontroll på läckage – så har vi byggt tekniskt försprång

I vårt förra nyhetsbrev pratade jag om vikten av att bygga vidare på det vi har – vårt arv, vår teknik och vår tro på vad Enersize kan bli. Det väckte många kloka kommentarer, men också en återkommande synpunkt: att vi inte tillräckligt tydligt berättat *hur* vi faktiskt gör skillnad. Här kommer mitt svar på det.

Det jag delar här är ingen nyhet i traditionell mening. Nyhetsvärdet ligger i sammanfattningen av de delar av vårt erbjudande där vi faktiskt gör något som väldigt få andra klarar av. Här beskriver jag det **tekniska djup** som utgör vår ryggrad, vår konkurrensfördel och vår framtid.

Patenterad metodik: mät, visualisera och fördela

Tryckluft är ett av industrins mest energiintensiva hjälpmedel – och ett av de mest förbisedda. Det är tekniskt komplext, påverkas av ständigt skiftande förutsättningar och är ofta dåligt mätt. Därför har vi byggt en helhetsmetod som vilar på tre beviljade patent – ett arbete som tagit flera år, och som nu ger oss ett unikt skydd och tekniskt försprång.

- **Modellation** – ett simuleringsverktyg som bygger en digital tvilling av hela tryckluftssystemet, inklusive kompressorer, rördragningar och trycknivåer. Det skapar ett idealt driftläge och beräknar förbrukningen vid olika scenarier. Används för att simulera olika scenarier innan faktiska ändringar görs – exempelvis tillägg av en frekvensstyrd kompressor eller sänkning av systemtrycket.
- **Visualization** – visualiserar tryckluftssystemet i realtid, med data från sensorer som visar flöden, tryckfall och energiförluster. Användaren får en grafisk karta där kritiska delar – till exempel överdimensionerade ledningar eller läckagepunkter – färgkodas och kan följas sekund för sekund.
- **Fair Consumption** – mäter hur mycket energi som används per enhet producerad vara, och justerar resultaten utifrån produktionsvolym. På så sätt kan man bevisa att en åtgärd gett verklig effekt – även om produktionen samtidigt gått ner.

Tillsammans bildar dessa tre patent en unik metod för att optimera, följa upp och fördela kostnader i tryckluftssystem. De visar inte bara var energin försvinner, utan också vad som fungerar – och vad som är värt att investera i. En översiktlig beskrivning av patentportföljen finns i bilagan till detta nyhetsbrev.

Läckagesökning med verkstadsgolvets verklighet i fokus

Läckagesökning har länge varit en lösryckt aktivitet: någon går runt med en detektor, pekar ut läckor, och det slutar ofta där. Vi ville något annat. Med Enersize LEAQS har vi byggt ett fullskaligt system för läckagedetektering, åtgärdsstyrning och uppföljning:

- **Product Identification Process (PIP)** – komponenter som inte kan identifieras på plats dokumenteras i detalj med foto, drifttryck, elektrisk spänning och kopplingstyp. Vi bygger en komponentlista för efteranalys och beställning.
- **Computer Aided Leakage Management (CALM)** – varje läcka får ett åtgärds-ID. Vi kopplar detta till reservdelar, ansvarig tekniker, åtgärdsstatus och ekonomi. Systemet genererar framstegsrapporter och förseningsanalys i realtid.
- **Rapportering** – när reparationerna är genomförda presenteras besparingarna visuellt: energi, kostnad, CO₂. Allt på komponentnivå.

Detta gör vi med hjälp av industriella ultraljudsdetektorer och vår egen mjukvara. Det är ett system för hela cykeln – inte bara för att hitta läckan, utan för att skapa beslutskraft.

Vi säger ofta att Enersize gör skillnad. Här visar vi hur. Det handlar inte om visioner – utan om verkstad, mätbar teknik och faktisk effekt. Teknik, metod och konsekvent tillämpning. Och det är bara början.

Tack för att du följer vår resa. Har du frågor om tekniken, eller är nyfiken på hur detta kan användas i din verksamhet – hör gärna av dig. Vårt arbete drivs av teknik, men också av nyfikenhet, dialog och samarbete.

Vill du ha det i publiceringsfärdig PDF, e-postformat eller med en kort ämnesrad för utskick? Jag hjälper dig gärna vidare!

För mer information om Enersize, vänligen kontakta:

Fredrik Arrigucci, VD
E-post: ir@enersize.com

Alexander Fällström, Styrelseordförande
E-post: alexander.fallstrom@enersize.com

Om Enersize

Enersize utvecklar och tillhandahåller specialiserad mjukvara, verktyg och tjänster för energieffektivisering av industriella tryckluftssystem – en av de mest energiintensiva delarna inom tillverkningsindustrin. Bolagets teknologiplattform möjliggör detaljerad övervakning, analys och optimering av tryckluftsanläggningar i realtid, med syftet att minska energiförbrukning, identifiera läckage och förbättra anläggningars driftprestanda.

Enersize samarbetar med ett stort antal industriföretag som ser energieffektivisering som en strategisk fråga – både för att stärka resultatet och för att minska sitt klimatavtryck. Lösningarna är skalbara och utformade för att integreras i både befintliga och nya systemmiljöer. Bolaget är noterat på Nasdaq Stockholm First North Growth Market under ticker: ENERS.

För mer information, besök <https://enersize.com>

Certified Adviser: Bergs Securities AB

Bifogade filer

[Patenterad metodik och full kontroll på läckage – så har vi byggt tekniskt försprång 2025 05 28 Enersize Patent Portfolio, Overview](#)