

Press Release

Para distribución inmediata

SinterCast asegura un acuerdo de licencia en China para la producción de grandes motores marinos

- Mini-System 4000 y alimentador de hilo serán instalados en la fundición Xu Ruifeng en China
- Producción en serie de camisas de cilindro para motores marinos e industriales
- Mayor impulso para una sólida perspectiva de ingresos por instalaciones en 2025

[Estocolmo, 13 de Mayo de 2025] – Qingdao Xu Ruifeng Foundry Co., Ltd, proveedor especializado en fundiciones para aplicaciones marinas e industriales, ha adquirido una licencia de SinterCast en preparación para el inicio de la producción en serie de hierro vermicular (CGI). Según los términos del acuerdo, se instalará un Mini-System 4000 de SinterCast junto con un alimentador de hilo en la fundición Xu Ruifeng ubicada en Qingdao, China. Inicialmente, la tecnología de SinterCast se utilizará para producir camisas de cilindro de grandes motores marinos para la industria naval china, que representa aproximadamente el 70 % de la producción mundial de barcos de gran calado. El Mini-System 4000 será enviado durante el segundo trimestre de 2025. SinterCast también proporcionará capacitación y soporte técnico para establecer un proceso sólido de producción en serie de CGI.

“El pedido de Xu Ruifeng reafirma la tendencia hacia el CGI en aplicaciones marinas y aumenta nuestra capacidad para atender la creciente demanda del mercado. Este acuerdo marca nuestra decimoséptima instalación en China y la vigésimo cuarta en el importante mercado asiático. También contribuye a nuestra perspectiva actual de ingresos sólidos por instalaciones en 2025, superando los 11,4 millones de coronas suecas registrados en 2024”, dijo el Dr. Steve Dawson, Presidente y CEO de SinterCast. “El sector de energía industrial, que incluye aplicaciones marinas, ferroviarias, de generación estacionaria y equipos off-road, representa actualmente aproximadamente el 5 % de nuestro volumen total de producción. Con el aumento de la demanda de rendimiento de motores y cumplimiento de emisiones, anticipamos nuevas oportunidades de crecimiento en este sector, lo que permitirá que la producción de energía industrial continúe siendo una contribución importante mientras el mercado principal de vehículos off-road sigue creciendo”.

Para más información:

Dr. Steve Dawson
Presidente y CEO
SinterCast AB
Móvil: +44 771 002 6342
Correo electrónico: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast® es el proveedor líder mundial de tecnología de control de procesos para la producción confiable y a gran escala de hierro vermicular (CGI). Más resistente, rígido y duradero que el hierro convencional, el CGI permite el desarrollo de motores más pequeños, ligeros y eficientes en el consumo de combustible, tanto en vehículos de pasajeros como en vehículos comerciales y aplicaciones de energía industrial. El uso de SinterCast-CGI contribuye actualmente a la reducción de aproximadamente diez millones de toneladas de CO₂ por año. Con 58 instalaciones en 13 países, SinterCast ofrece soluciones sostenibles para la fabricación y el transporte a las industrias mundiales de fundición y automoción. SinterCast es una empresa que cotiza en bolsa, listada en el segmento Small Cap del mercado de valores Nasdaq de Estocolmo (SINT).

- FIN -