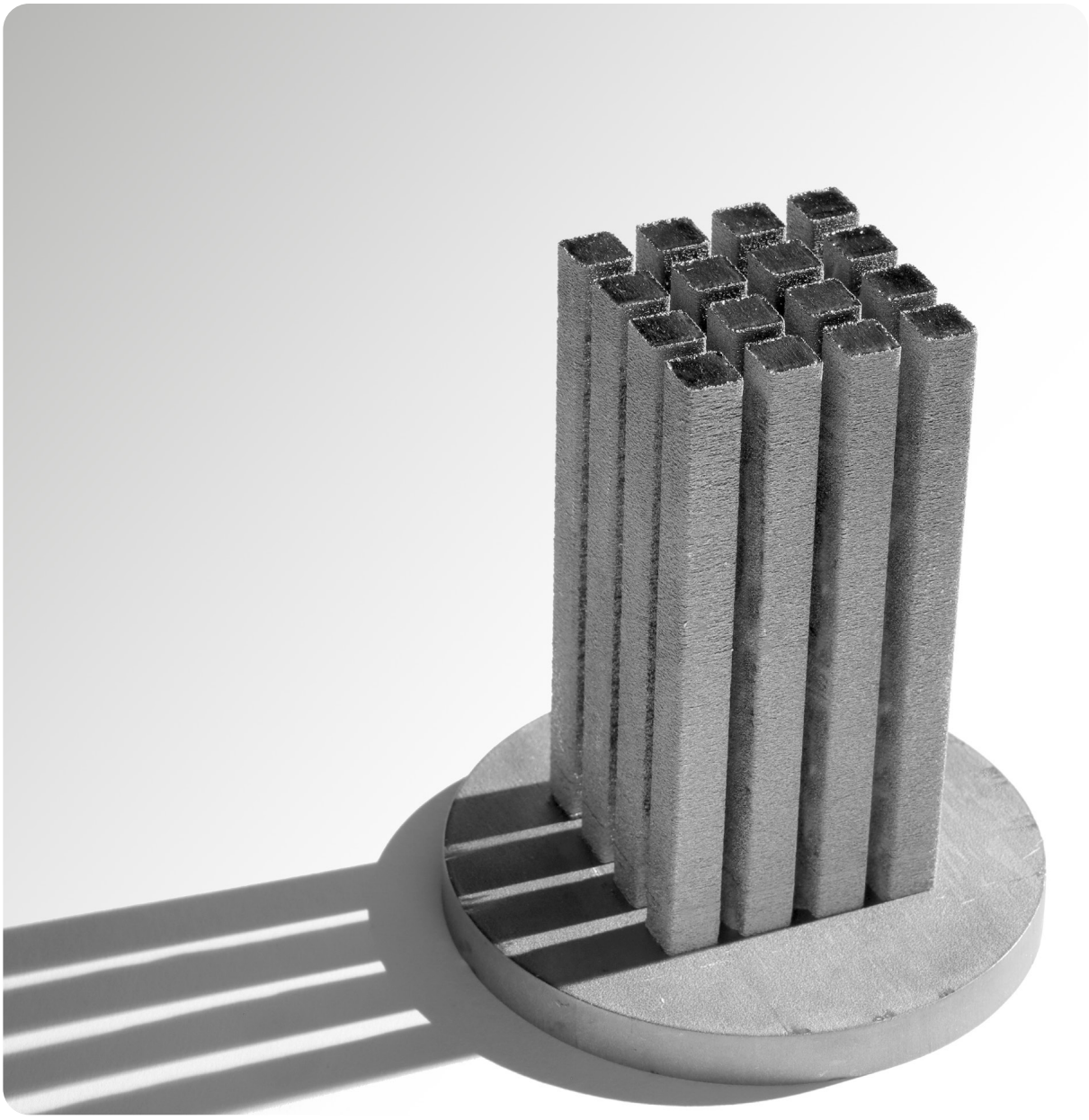
Kvartalsrapport Q3 2022

Denna information är sådan information som Freemelt Holding AB (publ) är skyldigt att offentliggöra enligt EU:s marknadsmissbruksförordning. Informationen lämnades för offentliggörande den 9 november 2022, kl. 08:30.



Innehåll

Perioden i sammandrag, Kvartalsrapport Q3, 2022	3
VD-ord	4
Verksamheten	7
Finansiell sammanställning - Freemelt Holding AB	12
Nyckeltal och aktien	13
Finansiella rapporter - koncernen	14
Finansiella rapporter - Freemelt Holding AB	18
Tilläggsupplysningar	21
Styrelsens försäkran	21
Övrig information	22

PERIODEN I SAMMANDRAG

Kvartalsrapport Q3 2022

Koncernen uppstod 2021-06-17 när Freemelt Holding AB förvärvade Freemelt AB.

KONCERNENS NYCKELTAL

	Juli-September		Januari-September		Helår
TSEK	2022	2021	2022	2021	2021
Nettoomsättning	8 007	178	23 946	178	302
Rörelseresultat	-11 764	-10 350	-35 858	-12 383	-26 899
Resultat efter finansiella poster	-11 768	-10 388	-35 805	-12 421	-26 992
Balansomslutning	298 973	343 652	298 973	343 652	335 382
Soliditet	97%	98%	97%	98%	97%

VÄSENTLIGA HÄNDELSER UNDER PERIODEN, Q3

- Ett Freemelt ONE system har levererats i enlighet med erhållen order från University of Maribor, Slovenien.
- Ett Freemelt ONE system har levererats i enlighet med erhållen order från Georgia Institute of Technology, USA.
- En order på Freemelt ONE har erhållits ifrån Carnegie Mellon University, USA.
- Ett nytt patent har beviljats för den viktiga ProHeat™-teknologin.

VÄSENTLIGA HÄNDELSER EFTER PERIODEN

- Daniel Gidlund tillträdde tjänsten som ny verkställande direktör den 3 oktober. Han ersatte grundaren Ulric Ljungblad, som på eget intiativ lämnade rollen som verkställande direktör. Daniel Gidlund kommer närmast ifrån Sandvik Minning & Rock Solutions, där han har haft rollen som Vice President Sales, Division Parts & Services. Ulric Ljungblad har tillträtt tjänsten som CIO, Chief Innovation Officer.
- Transportskadan vid tidigare leverans till Georgia Institute of Technology är nu reglerad med försäkringsbolaget till ett fullvärde om 408 KUSD.

VD-ORD

Freemelt mot en ny fas som global leverantör av 3D-printlösningar

Ny VD och lansering av Freemelts första industrimaskin eMELT® – Freemelt tar stora steg i utvecklingen som kommersiellt bolag. Avgående VD Ulric Ljungblad ser tillbaka på ett händelserikt kvartal, där ett ökat globalt intresse för såväl industriell 3D-printing som Freemelts avancerade forskningsprodukt Freemelt ONE är några av de viktigaste punkterna.

Hur ser försäljning och resultat ut?
Freemelt fortsätter att utvecklas som ett kommersiellt bolag, och levererar ett starkt resultat med en omsättning på cirka 8 miljoner kronor under det tredje kvartalet. Summerat till de två tidigare kvartalen är omsättningen hittills i år cirka 24 miljoner kronor, vilket är ungefär lika mycket som Freemelts samlade intäkter från det att företaget grundades i februari 2017 fram till början av 2022.

Höjdpunkter under kvartalet?
Vi har levererat två Freemelt ONE-system under perioden, ett till Slovenien och ytterligare ett till USA. Vi har också fått en order på ett Freemelt ONE-system samt beviljats ett nytt patent för den viktiga ProHeat®-teknologin under det tredje kvartalet. Till det kan läggas att vår nye vd Daniel Gidlund är på plats sedan den 3 oktober.

Med 15 år i Sandvik Mining & Rock Solutions har Daniel Gidlund gedigen erfarenhet av affärsutveckling, ledarskap och uppbyggnad av skalbara organisationer. Vi växer snabbt och det är i kommersialiseringsresan hans kompetens och erfarenheter kommer till stor nytta. För att fortsatt ligga i frontlinjen med vår teknologi och samtidigt prioritera affärerna tar jag rollen som innovationschef med ökat fokus på utveckling av överlägsen teknologi för våra framtida produkter. Det är med stolthet jag lämnar över stafettpinnen i ett läge när Freeemlt ONE är framgångsrikt introducerad på marknaden.

Den amerikanska ordern på ett Freemelt ONE-system under kvartalet kommer från det prestigefulla universitetet Carnegie Mellon i USA. Ordern är den tredje på kort tid till

FREEMELTS HISTORIA

2017
- Freemelt AB grundades av ett team med lång erfarenhet inom 3D-printing i metall.
- Första investeringsrundan med grundarna och fyra investerare.
- Utvecklingen av Freemelt ONE startade.

2018
- Tillverkning av det första Freemelt ONE-systemet.
- Den första ordern av Freemelt ONE från ett tyskt universitet.
- Andra investeringsrundan med de tidigare ägarna och tre nya investerare.
- De första patentansökningarna lämnades in.

2019
- Ny VD, Ulric Ljungblad, utsedd.
- Nyemission om 15 MSEK, där investeringen leddes av Industrifonden.
- Fyra ordrar mottogs av Freemelt ONE från forsknings- och industrikunder i Europa.
- Första leverans av Freemelt ONE till kund i februari.

topprankade amerikanska universitet, vilket visar att Freemelt ONE är en viktig komponent i en starkt växande 3D-printingnisch inom forskning och utveckling (FoU). Därmed fortsätter Freemelt att stärka sin ledande position som leverantör på den viktiga FoU-marknaden där det finns en stor kommersiell potential.

KTH har i sitt Freemelt ONE-system printat en innovativ värmeväxlarapplikation i koppar. Det är både spännande och intressant att se utvecklingen som sker där 3D-printade koppardelar tillverkade med vår teknologi möjliggör högre ledningsförmåga, vilket ger ett mervärde till applikationer inom områden som exempelvis värmeväxlare och elektromobilitet.

Hur fortgår utvecklingen av den nya industrimaskinen?
Det går som planerat och vi lanserar nu industrimaskinen e-MELT® på Formnextmässan i Frankfurt den 15 till 18 novem-

Daniel Gidlund, VD from 3:e oktober, 2022.

ber. e-MELT® utvecklas för storskalig produktion med 3D-printing, vilket tar oss till en helt ny fas som global leverantör av 3D-printinglösningar samt tjänster till industrikunder inom valda affärsvertikaler.

e-MELT® beräknas vara klar för första leverans till utvalda nyckelkunder i slutet av 2023 och den är framtagen för att kunna konkurrera med traditionell tillverkningsindustri vad gäller såväl kostnad som kvalitet och produktivitet. e-MELT® bygger på den beprövade grundteknologin från Freemelt ONE, kompletterad med industriella lösningar som tas fram i nära samarbete med ledande industribolag som använder 3D-printing i sin produktion.

Hur ser marknaden ut?
Marknaden för 3D-printing i metall är i stark tillväxt och ökade med 16 procent under 2021. Marknadsundersökningsföretaget AM Power pekar på att FoU är den snabbast växande marknaden inom 3D-printing i metall, med en beräknad årlig tillväxt på 37 procent. FoU förväntas enligt deras senaste årliga sammanställning vara den fjärde största marknaden inom 3D-printing i metall år 2026.

Det här är väldigt positivt för

2020

- Covid-19 orsakade en massiv inbromsning på 3D-skrivarmarknaden.
- Freemelt utsågs till den prestigefyllda "Ny Teknik 33-listan" som lyfter fram de mest innovativa och lovande svenska startupföretagen.
- ProHeat®, Freemelts innovativa patentsökta koncept för förvärmning av pulver, tillkännagavs.

2021

- Inbromsningen på marknaden fortsatte att påverka verksamheten under första och andra kvartalet.
- Fyra ordrar mottogs på Freemelt-system. Två från Kungliga Tekniska Högskolan (KTH) i Stockholm, en från polytekniska universitetet i Turin, Italien, och en från ett företag i USA.
- En investeringsrunda före börsintroduktionen om 85 MSEK avslutades framgångsrikt.
- Freemelt Holding AB bildas som moderbolag för Freemelt AB, Freemelt Holding AB noteras på Nasdaq First North Growth Market.
- Freemelt erhöll sitt första patent.
- Öppnade produktionsverksamhet i Linköping samt lokalkontor i Tyskland.

2022

- Freemelt har slutit avtal med fem återförsäljare, varav två i USA och en i Turkiet.
- Under året har fem ordrar på Freemelt ONE-system erhållits.
- Freemelt lanserar Pixelmelt®, en ny mjukvara för snabbare materialutveckling och mer produktiva 3D-utskrifter.

Freemelt som via Freemelt ONE har fått ett stort erkännande av ledande universitet under det senast året. Därmed ser vi en stadigt växande och större efterfrågan på Freemelt ONE både i Europa och i Nordamerika än vår tidigare bedömning. Här har Freemelt redan en mycket stark position med hittills 15 installerade system.

I våra lokaler i Linköping bygger vi nu Freemelt ONE-fsystem direkt konfigurerade också för den amerikanska marknaden, vilket innebär att fabriken nu är helt anpassad för att leverera system till samtliga kunder globalt.

Vad är fokus framåt?

Med Daniel Gidlund som vår nya vd kommer vi fortsätta kommersialiseringen av bolaget utifrån de framgångar vi har i dag och komplettera med utveckling av nya produkter, tjänster, affärsmodeller samt vidareutveckla vår eftermarknad och i denna företagsutveckling se till att alltid lyssna in behovet från våra kunder.

Parallellt med lansering och satsningen på e-MELT® samarbetar vi med utvalda nyckelkunder inom våra olika affärsvertikaler där vi gemensamt utvecklar nya material och lösningar i Freemelt ONE i våra nyckelmaterial volfram, titan och koppar.

Marknaden för utvecklingen av produkter i dessa material blir allt större inom såväl forskarvärlden som inom förnybar energi, medicinteknik och elektromobilitet samt inom flyg- och försvarsindustrin.

Freemelt utvecklar en industriell 3D-skrivare, med namnet e-MELT®, som är baserad på den mycket effektiva elektronstråleteknik som används i bolagets forskningssystem Freemelt ONE.

Freemelt utvecklar industrimaskin

Freemelt utvecklar en industriell 3D-skrivare, med namnet e-MELT®, som är baserad på den mycket effektiva elektronstråleteknik som används i bolagets forskningssystem Freemelt ONE. e-MELT® kommer vara optimerad för volymproduktion inriktad mot marknader som identifierats i nära samarbete med befintliga och potentiella kunder. Initiala marknader för det industriella systemet är ortopediska implantat i titan, produkter tillverkade av koppar inom elektromobilitet samt produkter tillverkade av volfram för applikationer inom medicinsk teknik och energiproduktion.

”Med e-MELT® tar vi 3D-printingen till en ny nivå. eMELT® har bland annat högre stråleffekt jämfört med andra system på marknaden. Detta, tillsammans med vår nyligen lanserade mjukvara Pixelmelt®, gör att kunden kan optimera smältningsprocessen, vilket generar sänkta produktionskostnader samtidigt som en bättre kvalitet och högre produktionskapacitet är möjlig. Därmed är vi ensamma om att inom flera områden kunna erbjuda en lösning som konkurrerar med traditionell tillverkning”, säger Daniel Gidlund, nytillträdd vd på Freemelt.

Utvecklingen av e-MELT® ingår i Freemelts långsiktiga strategi och ger ett komplement till Freemelt ONE, som är optimerad för utveckling av nya material. Systemet erbjuds ett fåtal utvalda kunder för leverans under Q4 2023. Syftet med de första leveranserna är att kvalificera produktion av delar med hjälp av överförda processer utvecklade i Freemelt ONE-system tillsamans med dessa kunder.

Freemelt lanserar e-MELT® på Formnextmässan i Frankfurt den 15 –18 november.

VERKSAMHETEN

Avancerad 3D-printing med högre kvalitet och lägre kostnader

Freemelts unika lösning för avancerad 3D-printing skapar möjligheter att tillverka skräddarsydda komponenter för flera av världens mest expansiva marknader; som avancerad medicinteknik och elektrifieringen av fordonsindustrin. Med Freemelts teknik går det att skräddarsy produkter av högre kvalitet och till en lägre kostnad än idag. Dessutom med betydligt mindre påverkan på miljö och med lägre energiförbrukning.

Freemelt grundades 2017 av ett team med en gedigen bakgrund inom 3D-printing i metall. Företaget har utvecklat en avancerad 3D-skrivare, Freemelt ONE, optimerad för materialforskning och utveckling. Bolagets nuvarande användare är universitet, forskningsinstitut och FoU-avdelningar på stora företag.

Affärsmodell

Majoriteten av den framtida marknadstillväxten kommer att kräva materialprocesser som ännu inte utvecklats för 3D-printing. Freemelt har därför valt en tvåstegsstrategi för marknadsföring och kommersialisering:

1. Erbjuda en 3D-skrivare med öppen källkod som är optimerad för utveckling av nya material, Freemelt ONE.
2. Utveckla en industriell 3D-skrivare optimerad för volymproduktion inriktad mot marknader som identifierats i nära samarbete med befintliga och potentiella kunder.

   Den industriella 3D-skrivaren kommer att vara baserad på den mycket effektiva elektronstråleteknik som utvecklats för Freemelt ONE.

När den industriella 3D-skrivaren är klar för lansering kommer Freemelt ONE att vara ett kompletterande verktyg i ett bredare ekosystem för 3D-printing. Industrikunder kommer kontinuerligt att behöva processutveckling för att ytterligare förbättra pågående produktion och för att utöka produktfloran, potentiellt i nya material.

Freemelt fokuserar inledningsvis på marknader där en kombination av attraktiv kostnad, unika former och överlägsna materialegenskaper kan uppnås med Freemelts 3D-skrivare.

Freemelt kundsupport

Freemelts serviceavdelning har under våren utökats med nya anställda och består av serviceingenjörer med stor teknisk kunskap. De jobbar dagligen med att stötta och hjälpa bolagets kunder i deras användning av Freemelt ONE. Freemelt Support Cloud, Freemelts egna molntjänstlösning, ger möjligheten att effektivt hjälpa kunderna helt på distans. Freemelts servicepersonal kan därmed utföra felsökningar, installationer och mjukvaruuppdateringar, inklusive firmware- och PLC-mjukvara. Detta medför bland annat snabbare service för kunderna samt mindre resande för Freemelt.

Freemelt tillhandahåller även en supportportal för sina kunder. Där kan kunderna hitta information och instruktioner för hur man använder Freemelt ONE. På supportportalen kan de även skapa supportärenden, beställa service och förbruknings-varor för sina Freemelt ONE system.

”Genom vår supportportal kan vi på ett enkelt och effektivt sätt hjälpa våra kunder. Vi kan erbjuda kunderna personlig kontakt, svara på frågor samt hjälpa dom med service gällande deras Freemelt ONE-maskiner”, säger Emil Aspler, serviceingenjör.

Freemelt lanserar Pixelmelt®

I maj i år lanserade Freemelt den egenutvecklade mjukvaran Pixelmelt®. Det är en molnbaserad programvara som öppnar nya möjligheter för nya smältstrategier. Smältstrategierna är baserade på algoritmer och gör det lättare att utveckla nya material och materialprocesser. Materialegenskaper är mycket beroende av hur materialet smälts och kyls ner. Mjukvaran ger användaren möjligheten att variera processparametrar mellan olika komponenter men också inom samma komponent. Pixelmelt® ger stor frihet vad gäller processoptimering då användaren bestämmer ordningsföljd och smältinställningar för pixlarna.

"I ett första steg kommer Pixelmelt® att användas i forskningsmaskinen Freemelt ONE för att göra bolagets forskningskunder ännu mer innovativa och produktiva. Pixelmelt® blir inledningsvis ett nytt universalverktyg i kundens verktygslåda för att framåt också överföras till kommande industrisystem" säger Philip Nilsson, projektledare för Pixelmelt®.

Freemelts maskiner använder en elektronstråle för att smälta tunna skikt av metallpulver till solitt material, till skillnad mot de flesta konkurrenter som använder en laserstråle. Freemelts elektronstråle styrs av egenutvecklade algoritmer och kan smälta med högre effekt, samt förflytta strålen mer än 100 gånger snabbare än maskiner som använder laserstråle. Elektronstrålen kan flyttas till mer än 100 000 punkter (pixlar) per sekund och på så vis fördela värmeenergin på bästa möjliga sätt. Pixelmelt® ger användaren möjligheten att utnyttja Freemelts elektronstråleteknik på ett effektivt sätt.

"Pixelmelt®-teknologin i kombination med Freemelts unikt skarpa elektronstråle banar väg för en allt högre produktivitet inom 3D-printing", säger Ulric Ljungblad, CIO på Freemelt.

Pixelmelt® lanserades i samband med branschmässan Rapid.tech 3D i Erfurt, Tyskland den 17–19 maj och kommer att finnas tillgänglig under det tredje kvartalet 2022.

Initiala marknader för produktionssystemet är:

- Ortopediska implantat i titan
- Produkter tillverkade av koppar inom elektromobilitet
- Produkter tillverkade av volfram för applikationer inom medicinsk teknik och energiproduktion

Produkter

Freemelt har utvecklat ny teknik för att generera en kraftfull elektronstråle. Effekten är upp till 6 kW och strålen kan fokuseras ner till en kvarts millimeter. Elektronstråleenheten är optimerad för 3D-printing och är annorlunda än alla andra system på marknaden. Elektronstråleenheten, som är patentsökt, är avgörande för att Freemelt ska kunna uppnå tillförlitliga och mer produktiva system än sina konkurrenter inom pulverbäddsteknik. Freemelt har också utvecklat andra funktioner för sina produkter, bland annat:

- En så kallad backscatter elektrondetektor för inspektion i realtid av varje lager i produktion. Freemelt ONE är det första kommersiella 3D-printing-systemet i världen som erbjuder denna kapacitet.
- En egenutvecklad enhet, ProHeat (patentsökt), som gör smältprocessen ännu mer robust och öppnar upp för en hel rad nya pulvermaterial som tidigare varit svåra, eller omöjliga att använda.

Freemelt har tagit ett strategiskt beslut att som enda leverantör av avancerade 3D-skrivare tillhandahålla programvara med öppen källkod, s.k. open source.

"Open Source ger Freemelts användare möjlighet att utveckla och validera sina egna materialprocesser...

Syftet är att möjliggöra en ökad utvecklingstakt för hela branschen genom att ge Freemelts användare möjlighet att utveckla och validera sina egna materialprocesser, dela med andra eller för att skapa sin egen IP.

Freemelt har för närvarande tolv patentfamiljer för teknik som används eller är avsedda för dess produkter.

Grundläggande teknik

3D-printing är en teknik för att lager för lager bygga detaljer genom smältning av material. Varje lager smälts i ett unikt mönster som genererats från en CAD-ritning. Det vanligaste materialet är pulver (metall eller plast) och den vanligaste metoden kallas Powder Bed Fusion (PBF). Freemelt använder Electron Beam Powder Bed Fusion (E-PBF) på grund av dess höga effekt och höga temperatur vilket medger god produktivitet och utmärkta materialegenskaper.

Användningsområdena och marknadsandelarna har ökat för 3D-skrivare. Ursprungligen användes det enbart för prototyptillverkning, men det har alltmer hittat sin väg in i volymproduktion med den högsta marknadspenetrationen så här långt inom flyg och medicinska industrier.

Försäljningen av avancerade 3D-skrivare har under många år ökat med tvåsiffriga procenttal och förväntas växa i liknande takt under överskådlig framtid.

Miljöpåverkan

3D-printing är en hållbar teknik:

- Produkter kan produceras nära slutanvändaren, vilket minskar transporter.
- Vår lösning möjliggör att endast pulvret fraktas till den plats där elektronstrålemaskinen är lokaliserad varför vår modell är mer miljövänlig och hållbar.
- Den kan stödja och underlätta övergången från fossila bränslen till eldrift av fordon. 3D-printing ger möjlighet att optimera utformningen av kopparlindningar och andra elektriska komponenter så att de blir mer kompakta och effektiva.
- Tekniken möjliggör minimalt materialsvinn då pulver kan återanvändas.
- Produkter kan optimeras både avseende geometri och materialval. Detta gör produkter lättare och starkare, minskar livscykelkostnaden och minskar råvaruåtgången.

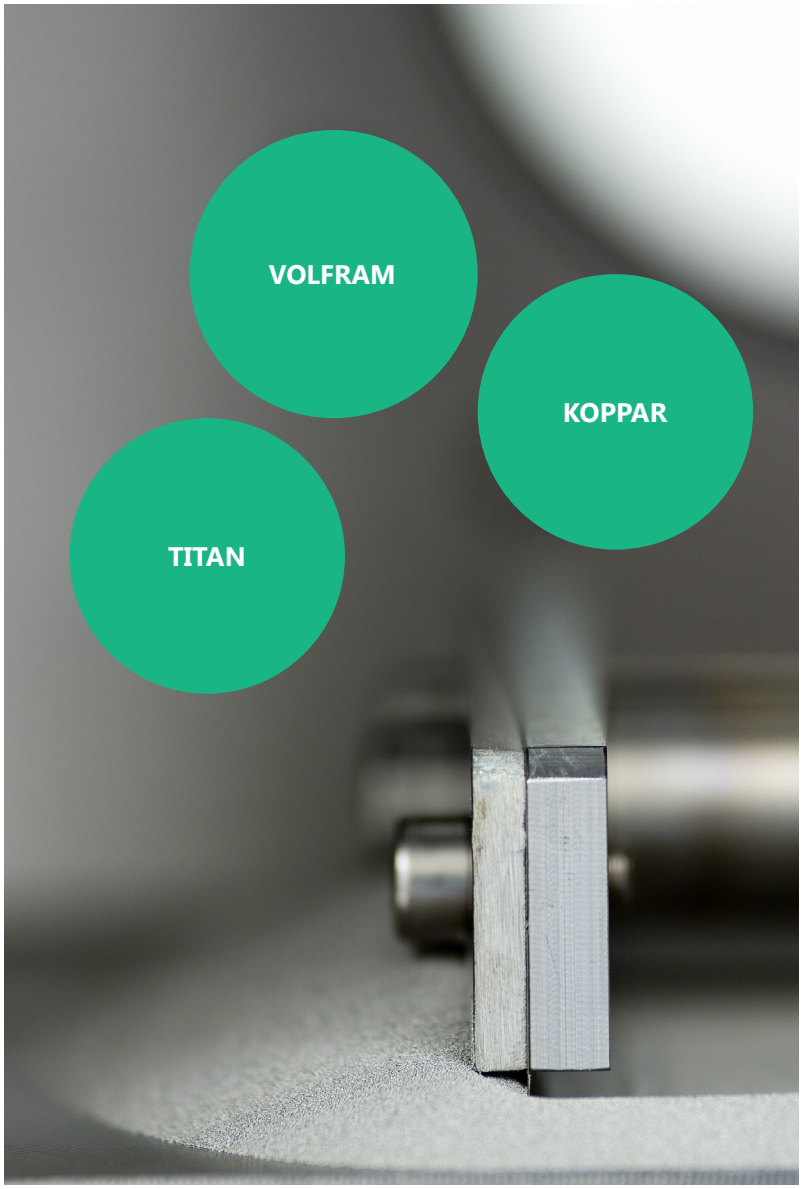
Påverkan på samhället

- Öppen källkod sänker hindren för användning av 3D-skrivare.
- Distribuerad produktion möjliggjord med 3D-skrivare förbättrar möjligheten att etablera småskalig tillverkning globalt.
- Eftersom endast metallpulver krävs för produktion med Freemelts teknik bidrar det till en förenklad och mer tillförlitlig logistikkedja.
- Ortopediska implantat kan optimeras och anpassas vilket leder till hälsofördelar.

Ny kalibreringsmjukvara

Freemelt släpper mjukvaruuppdateringar till Freemelt ONE kontinuerligt. Uppdateringarna inkluderar all mjukvara och kan, tack vare bolagets molntjänst Freemelt Support Cloud, skötas helt på distans. Under sommaren släpptes den senaste mjukvaruuppdateringen. Den innehåller bland annat en uppdatering av mjukvaran som används vid kalibrering av elektronstrålen i Freemelt ONE. Med den nya uppdateringen kan kunderna snabbt mäta och kalibrera elektronstrålen till en ännu bättre strålkvalitet. Detta innebär att kunderna nu ännu effektivare kan nyttja fördelarna med sina Freemelt ONE system.

"Den nya versionen av kalibreringsmjukvaran gör kalibreringen enklare och snabbare. Den kommer ge Freemelts användare en jämnare och bättre strålkvalitet", säger Jenny Olsson, ansvarig för mjukvaruutveckling på Freemelt.



Volfram - Med Tech och energiproduktion

Refraktära metaller är en grupp specialmaterial med unika egenskaper som används inom krävande applikationer såsom exempelvis strålknivar för neurokirurgi. En av dessa metaller är volfram som förutom mycket hög smältpunkt också har en fantastisk förmåga att begränsa joniserande strålning. Detta gör att volfram används i medicinsk och industriell röntgenutrustning för att rikta och styra strålning på ett mer effektivt och miljövänligt vis än bly.

Volfram spricker lätt vid lokal högtemperaturbearbetning i omgivande låga temperaturer. Laserbaserade 3D-skrivare arbetar vid rumstemperatur och har därför stora process-begränsningar. Maximal väggtjocklek för sprickfria delar är under en millimeter. 3D-printing i volfram med elektronstråle sker vid hög temperatur, över 1000°C. Materialet kan därför byggas med god materialkvalitet, oavsett geometrisk form. Det ger en mycket större frihet att designa detaljer för olika applikationer med vår teknik. Freemelts teknik medger på detta sätt hög produktivitet och överlägsna materialegenskaper.

Utöver användning i medicinteknisk utrustning så är volfram ett intressant material vid energiproduktion. Den växande användningen av elektricitet medför ett ökande elbehov. Kärnkraft nämns återigen som ett tänkbart alternativ för framtiden och då framför allt så kallade Små Modulära Reaktorer (SMR).

Långsiktigt är kärnteknologi i form av fusionskraft än mer intressant. Vid fusion slås atomer samman på samma sätt som i solen vilket frigör stora mängder energi. Denna nya version av kärnenergisystem ger upphov till mer energi och betydligt mindre radioaktivt material som framförallt bara är radioaktivt under en kort period vilket eliminerar problemet med långtidsförvaring.

Volfram är ett intressant material för reaktorer av båda dessa typer då komponenter tillverkade i volfram mycket effektivt skyddar mot strålning. Volfram är också det grundämne som har den högsta smälttemperaturen, 3 420°C, vilket kommer till stor nytta för sådana tillämpningar.

Bild: Kungliga Tekniska Högskolan, KTH.

Koppar - elektromobilitet till elmotorer

Övergången till eldrivna fordon accelererar såväl i Sverige som globalt. Exempelvis dubblades antalet elbilar i drift i Sverige under 2021 där var femte nyregistrerad bil var en elbil. Om man inkluderar hybridbilar så var siffran imponerande 45 procent. I december var över 60 procent av alla sålda bilar laddbara.

Den allt högre andelen elbilar har medfört en ökad innovationstakt för elmotorer. Det finns många detaljer med komplex geometri inuti en elmotor. 3D-printing ger möjlighet att optimera utformningen av kopparlindningar och andra elektriska komponenter så att de blir mer kompakta och effektiva. Även materialegenskaperna är ytterst viktiga och vi ser att flera av våra kunder arbetar med att ta fram metoder och processer för att tillverka material med hög renhet vilket i sin tur ger låga energiförluster.

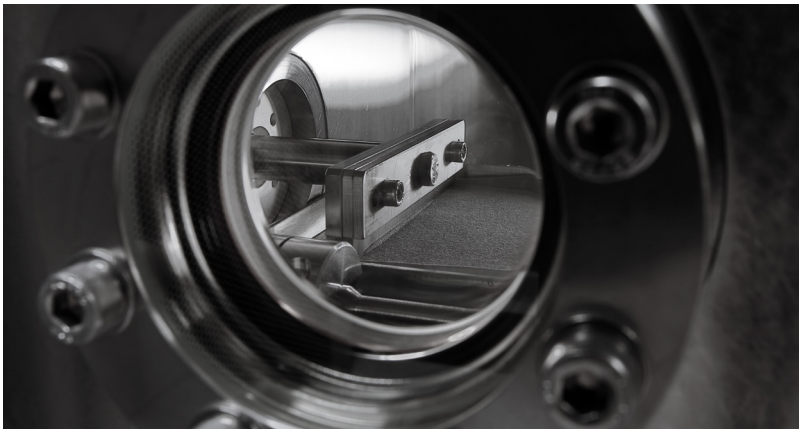
Ytterligare ett intressant område är de järnkärnor som omger många typer av elmotorer. Där har en kund till oss visat att det är möjligt att kraftigt påverka verkningsgraden genom att styra smältprocessen vid 3D-printing på olika sätt.

Titan - ortopediska implantat

Den främsta anledningen till att 3D-skrivare är lämpliga för tillverkning av ortopediska implantat är förmågan att med denna metod återskapa den inre, porösa strukturen i ben. Detta gör det möjligt för benvävnad att växa in i ytstrukturen på ett sådant implantat vilket ger en stark fixering och förbättrar ett implantats livslängd i kroppen avsevärt.

Marknaden för ortopediska implantat omsätter mer än 50 miljarder USD och växer med mer än tre procent per år. Globalt görs årligen mer än fem miljoner implantatoperationer med dominans av höft-, knä- och ryggradsimplantat. Sju företag kontrollerar två tredjedelar av världsmarknaden och det är de amerikanska företagen som dominerar. DePuy Synthes, Zimmer Biomet och Stryker omsätter vardera mer än 7 miljarder USD.

Globalt omsätter 3D-printade implantat cirka 1,5 miljarder USD och den årliga tillväxten under 2020-talet förväntas att överstiga 15 procent. I dagsläget har FDA godkänt ett sjuttiotal ortopediska 3D-printade implantat. Freemelt fokuserar inledningsvis på att utveckla 3D-skrivare optimerade för höft-, fotleds- och axelimplantat eftersom dessa bedöms ha hög marknadstillväxt och har geometrier väl lämpade för Freemelts teknik.



FINANSIELL SAMMANSTÄLLNING

Freemelt Holding AB

BAKGRUND

Koncernen uppstod 2021-06-17 när Freemelt Holding AB förvärvade Freemelt AB.

KONCERNEN

Försäljning

Under det tredje kvartalet har två Freemelt ONE system levererats till kund i USA och Slovenien, totalt har sex system levererats under året. Detta kan jämföras med helåret 2021 då, koncernföretaget Freemelt AB, endast levererade ett system och 2020 då två system levererades.

Under tredje kvartalet har en order på ett Freemelt ONE system erhållits, totalt för året har fem ordrar erhållits.

Övriga externa kostnader

Övriga externa kostnader för kvartal 3 uppgick till 4,9 MSEK jämfört med 8 MSEK för kvartal 2 2022. De lägre kostnaderna är i huvudsak hänförliga till inhyrd personal och konsultkostnader, samt lägre aktivitet under sommarmånaderna.

Personalkostnader

Personalkostnaderna uppgick till ca 6,5 MSEK för kvartal 3 jämfört med ca 7 MSEK för kvartal 2 2022. I början av 2022 uppgick antalet anställda till 25 personer, under 2022 har ytterligare 9 personer anställts.

Resultat

Rörelseresultatet för det tredje kvartalet uppgick till -11,8 MSEK varav -5,9 MSEK avsåg avskrivningar på koncernmässig goodwill. För andra kvartalet uppgick rörelseresultatet till -14,1 MSEK. Det bättre rörelseresultatet jämfört med andra kvartalet förklaras med fler levererade maskiner samt lägre rörelsekostnader.

Kassaflöde

Tredje kvartalets kassaflöde uppgick till -16,9 MSEK, större kundfordringar beroende på högre försäljning utgjorde en stor del jämfört med andra kvartalet. För andra kvartalet uppgick kassaflödet till -13,7 MSEK.

Finansiell ställning

2022-09-30 uppgick koncernens eget kapital till 289,3 MSEK. Likvida medel uppgick till 13.8 MSEK.

Soliditet

Soliditeten uppgick till 97%.

Investeringar

Investeringar i immateriella anläggningstillgångar uppgick under tredje kvartalet till 3,1 MSEK jämfört med 5,5 MSEK under kvartal 2 2022. Investeringarna var huvudsakligen kopplade till aktiverade utvecklingskostnader och patent. Avseende materiella anläggningstillgångar uppgick investeringar för tredje kvartalet till 0 MSEK, andra kvartalet uppgick investeringen till 1,0 MSEK.

MODERBOLAGET

Moderbolaget har under kvartalet levererat koncerngemensamma tjänster till övriga koncernföretag. Bolaget var vilande fram till 2021-06-17 när det förvärvade 100% av Freemelt AB.

NYCKELTAL OCH AKTIEN

KONCERNENS NYCKELTAL

	Juli-September		Januari-September		Helår
TSEK	2022	2021	2022	2021	2021
Nettoomsättning	8 007	178	23 946	178	302
Rörelseresultat	-11 764	-10 350	-35 858	-12 383	-26 899
Resultat efter finansiella poster	-11 768	-10 388	-35 805	-12 421	-26 992
Balansomslutning	298 973	343 652	298 973	343 652	335 382
Soliditet	97%	98%	97%	98%	97%
Antal aktier på balansdagen	36 600 000	36 600 000	36 600 000	36 600 000	36 600 000
Genomsnittligt antal aktier före utspädning	36 600 000	16 923 660	36 600 000	16 923 660	22 196 139
Genomsnittligt antal aktier efter utspädning	38 787 274	19 110 934	38 787 274	19 110 934	24 383 413
Resultat per aktie före utspädning (SEK)	-0,32	-0,61	-0,98	-0,61	-1,08
Resultat per aktie efter utspädning (SEK)	-0,30	-0,54	-0,92	-0,54	-0,98

AKTIEN

SEK	Datum	Kvotvärde	Förändring av antal aktier	Totalt antal aktier	Teckningskurs	Förändring av aktiekapital	Totalt aktiekapital
Bolagsbildning	2017-01	0,05	1 000 000	1 000 000	0,05	50 000	50 000
Nyemission	2021-04	0,05	705 000	1 705 000	0,05	35 250	85 250
Nyemission	2021-04	0,05	500 000	2 205 000	10	25 000	110 250
Nyemission	2021-06	0,05	8 000 000	10 205 000	10	400 000	510 250
Nyemission	2021-06	0,05	26 395 000	36 600 000	10	1 319 750	1 830 000

Freemelt Holding AB (publ), 559105-2922, är noterat på Nasdaq First North Growth Market sedan 7 juli 2021.
Bolaget handlas under kortnamnet "FREEM" med ISIN-kod SE0011167170.

RESULTATRÄKNING I SAMMANDRAG KONCERNEN

	Juli-September		Januari-September		Helår
TSEK	**2022**	**2021**	**2022**	**2021**	**2021**
Nettoomsättning	8 007	178	23 946	178	302
Aktiverat arbete för egen räkning	3 103	3 845	11 347	3 845	7 501
Övriga rörelseintäkter	-0	9	31	9	697
	11 110	**4 032**	**35 324**	**4 032**	**8 500**
Rörelsens kostnader					
Handelsvaror	-3 771	-	-8 939	-	-235
Övriga externa kostnader	-4 874	-3 885	-19 463	-3 885	-9 693
Personalkostnader	-6 448	-3 506	-19 684	-4 417	-10 235
Avskrivning på materiella och immateriella anläggningstillgångar	-7 251	-6 943	-21 837	-8 065	-15 188
Övriga rörelsekostnader	-530	-48	-1 259	-48	-48
	-22 874	**-14 382**	**-71 182**	**-16 415**	**-35 399**
Rörelseresultat	**-11 764**	**-10 350**	**-35 858**	**-12 383**	**-26 899**
Resultat från finansiella omsättningstillgångar					
Räntekostnader och liknande kostnader	-4	-38	53	-38	-93
	-4	**-38**	**53**	**-38**	**-93**
Resultat efter finansiella poster	**-11 768**	**-10 388**	**-35 805**	**-12 421**	**-26 992**
Skatt på årets/periodens resultat	10	-	-	-	3 020
Periodens resultat	**-11 758**	**-10 388**	**-35 805**	**-12 421**	**-23 972**

BALANSRÄKNING I SAMMANDRAG KONCERNEN

TSEK	2022-09-30	2021-09-30	2021-12-31
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
Immateriella anläggningstillgångar			
Goodwill *	206 790	230 552	224 611
Balanserade utgifter för utvecklingsarbeten	42 351	31 461	34 105
Patent	2 309	938	1 828
	251 450	**262 951**	**260 544**
Materiella anläggningstillgångar			
Maskiner och andra tekniska anläggningar	2 047	1 110	2 288
Inventarier, verktyg och installationer	1 433	101	347
	3 480	**1 211**	**2 635**
Finansiella anläggningstillgångar			
Uppskjuten skattefordran	5 231	2 208	5 231
Summa anläggningstillgångar	**260 161**	**266 370**	**268 410**
Omsättningstillgångar			
Varulager m m			
Råvaror och förnödenheter	11 359	4 232	5 224
Färdiga varor och handelsvaror	—	—	1 187
	11 359	**4 232**	**6 411**
Kortfristiga fordringar			
Kundfordringar	9 949	505	30
Övriga fordringar	2 802	1 588	2 760
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	921	355	866
	13 672	**2 448**	**3 656**
Kassa och bank	13 781	70 602	56 904
Summa omsättningstillgångar	**38 812**	**77 282**	**66 971**
SUMMA TILLGÅNGAR	**298 973**	**343 652**	**335 382**
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Eget kapital			
Aktiekapital	1 830	1 830	1 830
Överkursfond	347 205	347 205	347 205
Balanserad vinst eller förlust	-23 949	—	4
Årets resultat	-35 805	-12 421	-23 972
Summa eget kapital	**289 281**	**336 614**	**325 067**
Långfristiga skulder			
Övriga skulder	—	—	—
Summa långfristiga skulder	—	—	—
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	2 921	2 970	3 627
Övriga skulder	993	665	967
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	5 778	3 403	5 721
Summa kortfristiga skulder	**9 692**	**7 038**	**10 315**
SSUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER	**298 973**	**343 652**	**335 382**

* Koncernens Goodwill uppstod när Freemelt Holding AB förvärvade Freemelt AB 2021-06-17. Värdet på det förvärvade bolaget översteg då det förvärvade egna kaptialet med ca 238 MSEK. Koncernen skriver av Goodwill på 10 år.

KASSAFLÖDESANALYS I SAMMANDRAG KONCERNEN

	Juli-September		Januari-September		Helår
TSEK	2022	2021	2022	2021	2021-12-31
Den löpande verksamheten					
Resultat efter finansiella poster	-11 768	-10 388	-35 805	-12 421	-26 992
Justeringar för poster som inte ingår i kassaflödet, m.m.	7 260	6 943	21 744	8 065	15 188
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändringar av rörelsekapital	**-4 508**	**-3 445**	**-14 061**	**-4 356**	**-11 804**
Ökning(-)/Minskning(+) av varulager	696	-2 308	-4 929	-2 308	-4 487
Ökning(-)/Minskning(+) av rörelsefordringar	-9 198	96	-10 016	96	-1 112
Ökning(+)/Minskning(-) av rörelseskulder	-794	185	-529	-3 904	-627
Kassaflöde från den löpande verksamheten	**-13 804**	**-5 472**	**-29 535**	**-10 472**	**-18 030**
Investeringsverksamheten					
Förvärv av dotterföretag	—	—	—	3 019	3 019
Förvärv av immateriella anläggningstillgångar	-2 777	-3 845	-11 828	-3 845	-8 484
Förvärv av materiella anläggningstillgångar	-339	-1 185	-1 760	-1 185	-2 686
Kassaflöde från investeringsverksamheten	**-3 116**	**-5 030**	**-13 588**	**-2 011**	**-8 151**
Finansieringsverksamheten					
Nyemission	—	—	—	85 035	85 035
Amortering av låneskulder	—	-2 000	—	-2 000	-2 000
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	—	**-2 000**	—	**83 035**	**83 035**
Periodens kassaflöde	**-16 920**	**-12 502**	**-43 123**	**70 552**	**56 854**
Likvida medel vid periodens början	**30 701**	**83 104**	**56 904**	**50**	**50**
Likvida medel vid periodens slut	**13 781**	**70 602**	**13 781**	**70 602**	**56 904**

FÖRÄNDRING I EGET KAPITAL KONCERNEN

TSEK	Aktiekapital	Överkursfond	Balanserade vinstmedel ink. periodens resultat	Totalt eget kapital
Ingående eget kapital 2022-01-01	**1 830**	**347 205**	**-23 968**	**325 067**
Omräkningsdifferens	—	—	19	19
Periodens resultat	—	—	-35 805	-35 805
Utgående eget kapital 2022-09-30	**1 830**	**347 205**	**-59 754**	**289 281**
Ingående eget kapital 2021-01-01	**50**	—	—	**50**
Nyemission	1 780	347 205	—	348 985
Periodens resultat	—	—	-12 421	-12 421
Utgående eget kapital 2021-09-30	**1 830**	**347 205**	**-12 421**	**336 614**
Ingående eget kapital 2022-07-01	**1 830**	**347 205**	**-48 003**	**301 032**
Omräkningsdifferens	—	—	7	7
Periodens resultat	—	—	-11 758	-11 758
Utgående eget kapital 2022-09-30	**1 830**	**347 205**	**-59 754**	**289 281**
Ingående eget kapital 2021-07-01	**1 830**	**347 205**	**-2 033**	**347 002**
Periodens resultat	—	—	-10 388	-10 388
Utgående eget kapital 2021-09-30	**1 830**	**347 205**	**-12 421**	**336 614**

RESULTATRÄKNING I SAMMANDRAG MODERBOLAGET FREEMELT HOLDING AB

	Juli-September		Januari-September		Helår
TSEK	**2022**	**2021**	**2022**	**2021**	**2021**
Nettoomsättning	182	160	806	160	410
	182	**160**	**806**	**160**	**410**
Rörelsens kostnader					
Övriga externa kostnader	-1 078	-1 972	-4 129	-1 972	-2 752
Rörelseresultat	**-896**	**-1 812**	**-3 323**	**-1 812**	**-2 342**
Resultat från finansiella omsättningstillgångar	822	92	1 333	92	240
Resultat efter finansiella poster	**-74**	**-1 720**	**-1 990**	**-1 720**	**-2 102**
Periodens resultat	**-74**	**-1 720**	**-1 990**	**-1 720**	**-2 102**

BALANSRÄKNING I SAMMANDRAG
MODERBOLAGET FREEMELT HOLDING AB

TSEK	2022-09-30	2021-09-30	2021-12-31
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
Finansiella anläggningstillgångar			
Andelar i dotterföretag	263 950	263 950	263 950
Summa anläggningstillgångar	**263 950**	**263 950**	**263 950**
Omsättningstillgångar			
Kortfristiga fordringar			
Fordringar hos koncernföretag	71 799	14 967	30 240
Övriga fordringar	550	380	425
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	—	—	45
	72 349	**15 347**	**30 710**
Kassa och bank	9 035	68 413	52 987
Summa omsättningstillgångar	**81 384**	**83 760**	**83 697**
SUMMA TILLGÅNGAR	**345 334**	**347 710**	**347 647**
Eget kapital och skulder			
Eget kapital			
Aktiekapital	1 830	1 830	1 830
Överkursfond	347 205	347 205	347 205
Balanserad vinst eller förlust	-2 102	—	—
Årets resultat	-1 990	-1 720	-2 102
Summa eget kapital	**344 943**	**347 315**	**346 933**
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	50	231	378
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	341	164	336
Summa kortfristiga skulder	**391**	**395**	**714**
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER	**345 334**	**347 710**	**347 647**

FÖRÄNDRING I EGET KAPITAL
MODERBOLAGET FREEMELT HOLDING AB

TSEK	Aktiekapital	Överkursfond	Balanserade vinstmedel ink. periodens resultat	Totalt eget kapital
Ingående eget kapital 2022-01-01	**1 830**	**347 205**	**-2 102**	**346 933**
Periodens resultat	-	-	-1 990	-1 990
Utgående eget kapital 2022-09-30	**1 830**	**347 205**	**-4 092**	**344 943**
Ingående eget kapital 2021-01-01	**50**	—	—	**50**
Nyemission	1 780	347 205		348 985
Periodens resultat	—	—	-1 720	-1 720
Utgående eget kapital 2021-09-30	**1 830**	**347 205**	**-1 720**	**347 315**
Ingående eget kapital 2022-07-01	**1 830**	**347 205**	**-4 018**	**345 017**
Periodens resultat			-74	-74
Utgående eget kapital 2022-09-30	**1 830**	**347 205**	**-4 092**	**344 943**
Ingående eget kapital 2021-07-01	**1 830**	**347 205**	—	**349 035**
Periodens resultat			-1 720	-1 720
Utgående eget kapital 2021-09-30	**1 830**	**347 205**	**-1 720**	**347 315**

Tilläggsupplysningar

Risker och osäkerhetsfaktorer
Inga nya risker eller osäkerhetsfaktorer jämfört med de som finns beskrivna i bolagets bolagspresentation bedöms föreligga per dagen för denna rapport. Bolagspresentationen finns att tillgå på www.freemelt.com.

Redovisningsprinciper
Koncernen och moderbolaget tillämpar årsredovisningslagen och BFNAR 2012:1 Årsredovisning och koncernredovisning (K3).

Optioner
Koncernen har ett utestående tecknings- samt personaloptionsprogram. Vid fullt utnyttjande uppgår utspädningen till ca 6%.

Aktien
Freemelt Holding AB är noterat på Nasdaq First North Growth Market sedan 7 juli 2021. Bolaget handlas under kortnamnet "FREEM" med ISIN-kod SE0011167170. Certified adviser Eminova Fondkommission är Freemelt Holdings Certified Adviser och ansvarar för att bolaget lever upp till Nasdaq First North Growth Markets regelverk. Eminova Fondkommission AB, Biblioteksgatan 3, 3 tr.
114 46 Stockholm
Tel: +46 8 684 211 10
adviser@eminova.se

Finansiella rapporter
Finansiella rapporter finns tillgängliga på bolagets hemsida, www.freemelt.com, samma dag som de publiceras.

SYRELSENS FÖRSÄKRAN

Styrelsen och verkställande direktören intygar härmed att kvartalsrapporten ger en rättvisande översikt av moderföretaget och koncernens verksamhet, ställning och resultat. Mölndal den 9 november 2022
Freemelt Holding AB (publ).

Carl Palmstierna
Ordförande

Erik Lindeblad
Ledamot

Martin Wildheim
Ledamot

Staffan Zackrisson
Ledamot

Cecilia Jinert Johansson
Ledamot

Daniel Gidlund
VD

Övrig information

FINANSIELL KALENDER

Q4 Kvartalsrapport och helårsrapport 2022 21 februari 2023

KONTAKTINFORMATION

Freemelt AB
Bergfotsgatan 5A
431 35 Mölndal, Sweden
E-post: finance@freemelt.com

Daniel Gidlund, VD
Tel: +46 70 246 45 01
E-post: daniel.gidlund@freemelt.com

Jonas Fogelberg, CFO
Tel +46 76 270 26 28
E-post: jonas.fogelberg@freemelt.com