

Comunicado de Prensa
Para distribución inmediata

Sucesión del CEO en SinterCast



Steve Dawson y Vítor Anjos, junto con miembros del equipo de SinterCast después de la AGM.

[Estocolmo, 20 de mayo de 2026] – Tras la Asamblea General Anual (AGM) de los accionistas de SinterCast AB (publ), celebrada el 19 de mayo en Estocolmo, se completó la sucesión del CEO de SinterCast. Después de 35 años en la compañía, actuando como Director Técnico de 1991 a 2002 y como CEO desde 2002, el Dr. Steve Dawson se jubiló al finalizar la AGM. Permanecerá en la empresa como miembro del Consejo de Administración y también continuará actuando como consultor y asesor estratégico. El Dr. Vítor Anjos, quien se incorporó a SinterCast como Director de Operaciones en enero de 2024 y actúa como Deputy CEO desde enero de 2026, fue nombrado Presidente & CEO del Grupo SinterCast en la reunión constitutiva del Consejo realizada inmediatamente después de la conclusión de la AGM.

“He tenido la enorme fortuna de dedicar toda mi carrera a una sola cosa: el Hierro Grafito Compactado (Compacted Graphite Iron – CGI). Este recorrido ha traído desafíos, aprendizaje y logros en igual medida y, sobre todo, muchos buenos amigos en las industrias de fundición y automotriz, por quienes estoy profundamente agradecido. Juntos, hemos puesto más de 15 millones de vehículos más eficientes en consumo de combustible en las carreteras con ‘SinterCast-Inside’. Espero con entusiasmo ver el lanzamiento de los próximos 15 millones”, dijo el Dr. Steve Dawson. “Al dejar el cargo de CEO, me alegra pasar el liderazgo a Vítor. Él tiene la experiencia, la energía, la actitud – y el equipo – para llevar a SinterCast hacia el futuro. También cuenta con todo mi respeto y apoyo.”

“Al asumir mi nuevo cargo en SinterCast, quisiera primero reconocer el papel fundamental que Steve desempeñó en el establecimiento de la tecnología CGI dentro de la industria automotriz y en conducir a la empresa hacia la rentabilidad y el éxito a largo plazo. Estoy agradecido por la confianza y el apoyo que me ha brindado durante los últimos dos años trabajando juntos. Espero continuar beneficiándome de su experiencia y orientación en sus nuevas funciones como miembro del Consejo, consultor, asesor y amigo”, afirmó el Dr. Vítor Anjos, Presidente & CEO de SinterCast. “Mirando hacia el futuro, estoy entusiasmado de construir sobre nuestra sólida base, continuando el crecimiento de nuestra

SinterCast AB (publ)

Kungsgatan 2, SE-641 30 Katrineholm, Sweden Tel: +46 150 794 40

info@sintercast.com www.sintercast.com Company Registration Number: 556233-6494 VAT Number: SE556233649401

producción de CGI, fortaleciendo aún más el soporte que brindamos a nuestros clientes y expandiendo la empresa más allá de nuestro negocio principal para crear aún mayor valor a largo plazo para nuestros accionistas.”

Para más información:

Dr Vítor Anjos
Presidente & CEO
SinterCast AB

Telefone celular: +46 764 924 633

E-mail: [vitor.anjos@sintercast.com](mailto: ritor.anjos@sintercast.com)

SinterCast® es el líder mundial en tecnología de control de procesos para la producción confiable en alto volumen de Hierro Grafito Compactado (CGI). Más resistente, rígido y duradero que el hierro convencional, el CGI permite el desarrollo de motores más pequeños, ligeros y eficientes en consumo para aplicaciones en vehículos de pasajeros, vehículos comerciales y generación de energía industrial. El uso de SinterCast-CGI actualmente contribuye a la reducción de aproximadamente diez millones de toneladas de CO₂ por año. Con 58 instalaciones en 13 países, SinterCast proporciona soluciones sostenibles para manufactura y transporte a las industrias globales de fundición y automotriz. SinterCast es una empresa que cotiza en bolsa, listada en el segmento Small Cap de la bolsa Nasdaq Stockholm (SINT). Para más información: www.sintercast.com

- FIN -