

GASPOROX

DECEMBER 2025

Nöjda kunder lyfter fördelarna med oförstörande testning

Kära investerare och vänner av Gasporox,

Vi går nu in i årets sista månad efter en intensiv och givande period, där våra team varit ute på flera viktiga branschevent runt om i världen. Under november deltog vi både på CPHI, A3P och Food Tech Forum i Malmö – och parallellt har vi närvaro på ett större läkemedelsevent i Indien, där intresset för våra inline- och instrumentlösningar fortsätter att öka.

Denna mässperiod har både stärkt våra befintliga kundrelationer och öppnat nya möjligheter. Många producenter söker nu mer automatiserad och oförstörande kvalitetskontroll, och vi ser att Gasporox ligger helt rätt positionerat med vår kombination av instrument, sensorer och mätservice. De kunddialoger som initierats under hösten går nu vidare i konkreta diskussioner, och vi arbetar nära våra partners och slutanvändare för att stötta deras väg mot mer moderna kvalitetskontrollsystem.

Samtidigt fortsätter vi framåt i vårt löpande arbete. Flera kundprojekt inom både läkemedels- och livsmedelssegmenten utvecklas väl, och vårt produktutvecklingsteam arbetar vidare med förbättringar och nya tillämpningar av teknologin. Vi ser hur vår strategi – att kombinera innovation med kundnära samarbeten – skapar ett tydligt momentum framåt.

Efter en intensiv höstperiod går vi nu in i december med fokus på fortsatt leverans och kunddialoger. Vi har tagit viktiga steg framåt under hösten, och står väl rustade inför det fortsatta arbete som väntar.

Med vänliga hälsningar,

Märta Lewander Xu, VD

Gasporox instrument hjälper Vergeer Holland med smartare materialval

Gasporox produkter används inom både läkemedel, livsmedel och dryck, och en central del av vårt arbete är att arbeta nära kunder för att förstå deras behov och hur vår teknologi kan göra verklig skillnad. Ett aktuellt exempel är vårt samarbete med Vergeer Holland, en av Nederländernas största ostförpackare.

När Vergeer ville testa nya, mer hållbara förpackningsfilmer behövde de en metod som kunde följa förändringar över tid – utan att förstöra produkterna. Med GPX1500 Film Food kunde de analysera samma paket under flera månader och få en tydlig bild av hur olika material påverkade syrenivåerna och produktkvaliteten.

De insikter som den oförstörande metoden gav hjälpte dem att välja rätt material, förstå barriäregenskaper och identifiera variationer mellan olika osttyper. För kunden blev det ett smidigt verktyg som gav pålitlig data – och ett konkret stöd i både kvalitetsäkning och hållbarhetsarbete.



Gasporox senaste uppdateringar på LinkedIn

- Länk till LinkedIn: [Länk](#)
- Länk till Pharmaceutical Networking: [Länk](#)

Stop Wasting Products For QC

Swap To GPX1500 Film Food

Eliminate sample waste and upgrade your QC workflow.

- Non-destructive
- Easy to use
- Zero product loss → Higher yield per batch
- Lower QC cost
- More sustainable production



www.gasporox.se **GASPOROX**



New Format Part

Expanding GPX1500 Vial compatibility to prefilled syringes

- New format part for prefilled syringes
- Extends container compatibility range
- Maintains the same precision and reliability
- Available for discussion at CPHI 2025 Frankfurt



www.gasporox.se **GASPOROX**



Roland Koch

Director of Sales & Applications | VP

Expert speaker at the European Compliance Academy

27 November 2025

Addressing regulatory expectations and practical approaches to ensuring reliable Container Closure Integrity Testing



www.gasporox.se **GASPOROX**

Meet me at

FOODTECH FORUM

November 18
Malmö

FOODTECH FORUM 2025



Co-funded by the European Union

CO₂ Bombing

USE CASE

Now the GPX1500 Vial and CO₂ bombing provides a modern alternative to dye ingress testing.



www.gasporox.se **GASPOROX** 

Därför har Gasporox potential att bli världsledande

Gasporox levererar världsunika mätinstrument och sensorer för kvalitetskontroll av läkemedels- och livsmedelsförpackningar. Här är några nyckelpunkter som definierar vår unika position:

- **Oförstörande Kvalitetskontroll:** Gasporox metod är helt oförstörande och kan användas både i mätinstrument och direkt på produktionslinjen. Det möjliggör en 100-procentig kvalitetsinspektion, vilket är avgörande för producenter.
- **Utmanar Befintliga Metoder:** Vår lasermetod utmanar nuvarande metoder genom att vara snabb, robust och integreras direkt på produktionslinjen. Det resulterar i säkrare och effektivare produktion med minskat svinn.
- **Global Industriell Nisch:** Gasporox befinner sig i en global industriell nisch som, trots dess storlek, är teknologiskt omogen. Vi fyller detta teknologiska tomrum inom läkemedels- och livsmedelsindustrin.
- **Högteknologisk och Hållbar:** Våra teknikledande patenterade produkter möjliggör oförstörande kvalitetskontroll, minskar svinn och ökar produktionseffektiviteten, samtidigt som de bidrar till hållbar och säker produktion.
- **Långsiktig Tillväxt:** Sedan noteringen 2016 har Gasporox prioriterat långsiktig tillväxt och uppvisat stark årlig tillväxt.

Gasporox är baserade i Lund, med säljare i bl.a. Schweiz, och verkar globalt. Vårt team på 20 personer har in-house produktion och utveckling, och våra produkter distribueras av cirka 50 återförsäljare och partners världen över. Vi breddar vår produktportfölj löpande för att möta nya marknadsförfrågningar och utöka vår globala närvaro.

Kalender

- 11 februari 2026, Bokslutskommuniké 2025 publiceras
- 29 april 2026, Delårsrapport 1
- 29 april 2026, Årsstämma
- 11 augusti 2026, Delårsrapport 2
- 22 oktober 2026, Delårsrapport 3

Investerarbrevet publiceras månadsvis och publiceras genom pressmeddelande. För att få investerarbrevan anmäl dig via vår hemsida, [länk](#).

För ytterligare information, kontakta: Märta Lewander Xu, VD, tel: 0702-95 11 13, e-post: marta.lewander.xu@gasporox.se

GASPOROX i korthet

Gasporox erbjuder kvalitetskontroll av förpackningar med skyddande atmosfär, såsom läkemedelsförpackningar med injektionsläkemedel eller livsmedel t.ex. färdigrätter, färsk pasta, pålägg m.m. Bolaget förser läkemedels-, livsmedels- och dryckesindustrin med teknologi där den gas som varan förpackas i och som förlänger dess hållbarhet kontrolleras. Det innebär att Gasporox lösning kontrollerar att produkten är förpackad i rätt gas och försluten på ett gastätt sätt, ytterst viktiga parametrar för produktens hållbarhet och säkerhet. Till skillnad mot befintliga kvalitetsmetoder, kan Gasporox unika teknologi tillgodose förpackningsindustrins behov av automatiserad, fullständig, oförstörande och kostnadseffektiv kvalitetskontroll. En stor mängd läkemedel, särskilt injektionsläkemedel kräver integritetstester där Gasporox teknologi är passande. Särskilt läkemedelsvialer, små glasflaskor är en viktig marknad för bolaget. Även livsmedelsmarknaden spås ha en stor potential då antalet förpackningar med skyddande atmosfär uppskattas till 500 miljarder årligen inom livsmedelsindustrin. Gasporox grundade 2016 dotterbolaget Neola Medical AB (publ), tidigare GPX Medical AB, som utvecklar laserbaserat lungmonitoreringssystem för neonatala barn. Gasporox innehav i Neola Medical delades ut till Gasporox aktieägare i augusti 2020. Mer information om verksamheten finns på www.gasporox.se. Bolagets Certified Advisor är FNCA Sweden AB info@fnca.se.