

FlexQube beviljas nyckelpatent i Europa för bolagets unika AMR-system ("Autonomous Mobile Robot"), FlexQube Navigator AMR

Det aktuella patentet är starkt kopplat till kundernas behov att kunna automatisera många olika flöden inom materialhantering. Patentet innefattar en icke lastbärande AMR som autonomt, genom ett standardiserat gränssnitt, kan kopplas samman med olika typer av funktionella lastbärare designade för att lösa olika applikationer inom materialhantering. Exempel på detta är lastbärare som kan dra ett tåg med vagnar, lastbärare som kan lyfta och flytta pallar eller lastbärare med rullar som kan hämta upp material från rullbanor.

Lösningen kan liknas med de ekosystem som etablerats inom robotarmsindustrin, där en standardiserad robotarm, genom ett standardiserat gränssnitt, kan utrustas med olika typer av verktyg ("end of arm tools"), för att utföra olika uppgifter såsom montering, svetsning eller plock av kartonger.

På samma sätt kan Navigator AMR, som är en standardiserad robot, kopplas ihop med ett ekosystem av lastbärare som kan vara utrustade med lyft, rullar eller annan hårdvara för att hantera olika typer av material. I tillägg kan lastbärare designas för olika storlek och vikt på material, vilket ger kunderna en hög grad av flexibilitet, samtidigt som de kan använda en standardiserad AMR.

Det nya patentet kompletterar de tidigare beviljade patenten, som skyddar tekniken hur en modulär AMR med standardiserad "plug and play" koppling kan möjliggöras.

Motsvarande patentansökningar är även under behandling i USA, Kanada, Sydkorea, Japan, Mexiko, Kina och Indien. Som tidigare informerats har patent gällande FlexQube Navigator AMR redan beviljats i USA, Kanada, Europa, och Kina.

Per Augustsson, AMR Business Manager, kommenterar: Det här är ett mycket viktigt patent för FlexQube, då det skyddar vår grundidé med Navigator AMR konceptet, att skapa ett ekosystem bestående av en standardiserad AMR och ett stort utbud av motoriserade lastbärare för olika typer av applikationer inom materialhantering. I stället för att kunden ska investera i dedikerade robotar för olika applikationer, erbjuder FlexQube ett unikt modulärt ekosystem, där hög grad av standardisering kombineras med hög flexibilitet för kunden.

För våra kunder innebär detta att de inte behöver investera i dedikerade robotar för alla olika applikationer i en fabrik eller lager, vilket är förknippat med begränsningar i flexibilitet och kapacitet. I likhet med de redan etablerade ekosystemen inom robotarmsindustrin, kommer FlexQube Navigator AMR ekosystemet ge liknande fördelar för våra kunder inom materialhantering.

- En standardiserad robot kan utföra många olika arbetsuppgifter genom att autonomt byta lastbärare för det aktuella transportbehovet
- Nya lastbärare konstruerade för nya behov kan adderas till ekosystemet för snabb anpassning till nya kundbehov

- “Plug and play” koppling med mekanik-, elektronik- och mjukvaruinterface möjliggör snabb och enkel implementering av nya lastbärare

Att utveckla och etablera ett ekosystem med den här höga graden av standardisering kräver mer tid och investering jämfört med att utveckla en applikationsdedikerad robot, men vi börjar nu se hur snabbt och effektivt vi kan ta fram olika lösningar till våra kunder. Till vissa kunder har vi konstruerat upp till 10 olika lastbärare för att lösa deras totala behov, och vi upplever att kunderna börjar inse fördelarna med FlexQubes AMR system, speciellt när variation i material som ska flyttas är stor.

För mer information, kontakta:

VD, Anders Fogelberg

anders.fogelberg@flexqube.com

+46 702 86 06 74

Om FlexQube

FlexQube är ett teknikföretag med huvudkontor i Göteborg och dotterbolag i USA, Mexiko, Tyskland och England. FlexQube erbjuder lösningar för vagnbaserad materialhantering med hjälp av ett patenterat modulärt koncept. FlexQube utvecklar och designar kundanpassade lösningar för både robotiserad och mekanisk vagnlogistik. Genom det egenutvecklade och unika automationskonceptet kan FlexQube erbjuda robusta och självkörande robotvagnar. FlexQube har mer än 1200 kunder i 40 länder med primära marknader i Nordamerika och Europa.

FlexQubes kunder finns inom tillverkningsindustri, distributions- och lager. Vi representerar några av de mest framgångsrika företagen i världen med en betydande andel representerad på Fortune 500-listan. Dessa företag finns inom fordonsindustrin, elfordonstillverkning, e-handel, tunga lastbilar, industriell automation och detaljhandelslogistik.

Bifogade bilder**LC Variants**