

Comunicado de Prensa Para Distribución Inmediata

La licenciataria de SinterCast, Ironcast, obtiene un nuevo contrato para la producción de CGI

- Producción de componentes de CGI en la fundición Ironcast de Frontera, en Monclova, México
- Nueva plataforma de motores para vehículos comerciales de 13 litros, con inicio de la producción en serie previsto para finales de 2026
- Junto con los volúmenes anunciados anteriormente para esta plataforma de motores, se prevé que el programa pueda incrementar aproximadamente un 13% el volumen actual de producción en serie de SinterCast cuando alcance su plena madurez.

[Monclova y Estocolmo, 21 de julio de 2026] – Ironcast de Frontera, licenciataria de SinterCast desde hace muchos años y uno de los principales productores de piezas fundidas de ingeniería para los sectores de vehículos comerciales y equipos todoterreno, ha obtenido un contrato para suministrar bloques de motor de Hierro de Grafito Compactado (CGI) para una nueva plataforma de motores de 13 litros destinada al mercado norteamericano. El inicio de la producción en serie está previsto para finales de 2026.

El volumen de Ironcast se suma al volumen que SinterCast anunció anteriormente para este programa de motores, en junio de 2025. En total, se prevé que el programa pueda incrementar aproximadamente un 13% el volumen actual de producción en serie de SinterCast cuando alcance su plena madurez. El contrato refleja la creciente adopción del CGI por parte de la industria mundial de vehículos comerciales, impulsada por normativas de emisiones cada vez más estrictas, entre ellas EPA 27 en Norteamérica a partir de 2027 y Euro 7 en Europa a partir de 2029, que exigen presiones de combustión más elevadas de las que puede soportar el hierro fundido convencional.

Como preparación para este programa, y además de la ampliación de capacidad encargada en 2025 e instalada en abril de 2026, Ironcast ha encargado la solución de desulfuración de SinterCast, cuya instalación está prevista para el tercer trimestre de 2026.

“Basándonos en nuestra producción en serie de componentes de CGI con tecnología SinterCast desde 2019, estamos orgullosos de haber obtenido este programa para el mercado de vehículos comerciales. Constituye un sólido reconocimiento de nuestras capacidades y de la colaboración entre Ironcast y SinterCast. Nuestro robusto proceso de CGI garantizará una producción eficiente a largo plazo y el suministro de componentes de categoría mundial a nuestros clientes. Consideramos que el CGI representa la mayor oportunidad de crecimiento para la industria de la fundición de hierro, tanto en los mercados de carretera como todoterreno.” declaró Armando Garza, gerente de planta de Ironcast de Frontera.

“Este contrato refleja la calidad y la profesionalidad que Ironcast ha demostrado como licenciataria de SinterCast, y estamos orgullosos de apoyar su crecimiento continuo. Dado que aproximadamente dos tercios de todo el CGI producido en el mundo se fabrican utilizando el control de proceso de SinterCast, ocupamos una posición central en la transformación estructural que está experimentando la industria de vehículos comerciales. Tal como se destacó en el anuncio público del fabricante del motor sobre esta plataforma, realizado el 5 de mayo, los motores de próxima generación deben soportar presiones de combustión que el hierro fundido convencional no puede satisfacer, y el CGI es la solución probada.” declaró el Dr. Vítor Anjos, presidente y CEO de SinterCast.

Para más información:

Armando Garza
Gerente de Planta
Ironcast de Frontera S.A. de C.V.
Móvil: +52 866 115 3063
Correo electrónico: armando.garza@ironcastmx.com

Dr Vítor Anjos
Presidente y CEO
SinterCast AB
Móvil: +46 764 924 633
Correo electrónico: [vitor.anjos@sintercast.com](mailto: ritor.anjos@sintercast.com)

Ironcast de Frontera es una destacada fundición mexicana especializada en piezas fundidas de alta calidad de hierro gris, Hierro de Grafito Compactado (CGI) y hierro dúctil para los sectores de automoción, vehículos pesados e industria. Ubicada en el núcleo industrial de Coahuila, Ironcast suministra componentes de ingeniería de alta precisión, como bloques de motor, culatas y componentes de freno, a fabricantes de equipos originales (OEM) y proveedores Tier 1 de toda Norteamérica. Con un firme compromiso con la excelencia operativa, la innovación y la sostenibilidad, Ironcast combina tecnologías avanzadas de fabricación con una plantilla altamente cualificada para responder a las cambiantes exigencias del mercado mundial de piezas fundidas de hierro.
Más información: www.ironcastmx.com.

SinterCast® es el proveedor líder mundial de tecnología de control de procesos para la producción fiable y en grandes volúmenes de Hierro de Grafito Compactado (CGI). Más resistente, rígido y duradero que el hierro fundido convencional, el CGI permite desarrollar motores más pequeños, ligeros y eficientes en el consumo de combustible para vehículos de pasajeros, vehículos comerciales y aplicaciones industriales de generación de energía. En la actualidad, el uso de CGI producido con tecnología SinterCast contribuye a reducir aproximadamente 10 millones de toneladas de CO₂ al año. Con 59 instalaciones en 13 países, SinterCast ofrece soluciones sostenibles a las industrias mundiales de fundición y automoción. SinterCast cotiza en el segmento Small Cap de Nasdaq Stockholm con el símbolo SINT. Más información: www.sintercast.com

– FIN –