

Freemelt tecknar avtal med Fusion for Energy för att leda en förstudie avseende produktion av volframkomponenter

Freemelt har fått förtroendet att leda en förstudie åt Fusion for Energy (F4E), EU:s organisation som är ansvarig för Europas bidrag till ITER, samt andra forskningsprojekt inom fusionsenergi. Förstudien avser att kvalificera volfram som material och genomföra applikationstester för fusionstillämpningar. Ordervärdet uppgår till cirka 3 MSEK och projektet löper under 15 månader med start i andra kvartalet 2025.

Förstudien genomförs i samarbete med tyska Fraunhofer IGCV, en del av Fraunhofer, Europas ledande forskningsorganisation för industriella applikationer, och kommer bidra till F4E:s nya Teknologikutvecklingsprogram som lanserades tidigare i år. Programmet syftar till att skapa ny kunskap genom forskning och utveckling för att överbrygga kunskapsluckor inom fusionsteknologi. Initiativet som drivs av F4E, är i linje med EU:s ambition att bli mer motståndskraftigt, konkurrenskraftigt och en global ledare inom teknik och vetenskap.

Som en del av projektet kommer Freemelt och Fraunhofer IGCV att utveckla metoder för att optimera sammanfogningen av volfram, som skyddar mot extrema temperaturer, och koppar, som effektivt leder bort värme till kylsystemet.

F4E ansvarar för EU:s bidrag till ITER, vilket utgör ungefär hälften av projektet och är finansierat genom EU:s budget. En central uppgift för F4E är att bygga upp en leverantörskedja för avancerade material, såsom volfram, som används i ITER:s kammarväggar. Samarbetet med Freemelt är en del av arbetet med att samordna forskning, produktion och kvalitetssäkring för att möta ITER:s extrema krav på värmetålighet, strålningsbeständighet och livslängd.

"Att vi får förtroendet att leda detta projekt befäster vår position inom energisektorn samtidigt som vi blir en än tydligare aktör i det gigantiska forskningsprojektet ITER, som kommer att kräva en enorm mängd avancerat material under de kommande decennierna," säger Daniel Gidlund, VD Freemelt.

Kontakter

Daniel Gidlund, VD

daniel.gidlund@freemelt.com

070-246 45 01

Certified Advisor

Eminova Fondkommission AB

adviser@eminova.se

Om oss

Freemelt utvecklar avancerade 3D-skrivare för metallkomponenter och strävar efter att bli den ledande leverantören inom additiv tillverkning (AM) med tillämpning av E-PBF-teknologi, med målet att nå en miljard SEK i intäkter till 2030. Lösningarna stödjer främst företag inom försvars-, energi- och medicintekniksektorerna i Europa och USA, vilket gör det möjligt för dem att driva innovation och förbättra produktionseffektiviteten.

Freemelt grundades 2017 och har sedan dess utökat sin produktportfölj till att omfatta tre skrivarmodeller. Två av dessa är specifikt utformade för industriell produktion, medan den första skrivarmodellen (Freemelt ONE) primärt har sålts till forskningsinstitut och universitet. De modulära industriskrivarna (eMELT) använder E-PBF-teknologi, som enligt Bolagets bedömning levererar avsevärt högre effektivitet jämfört med andra maskiner på marknaden, samtidigt som de är oberoende av vilken typ av metall som används.

Freemelt genererar intäkter främst genom försäljning av avancerade 3D-skrivare till ett fast pris, kompletterat med support- och underhållstjänster som ger återkommande intäkter och förväntas stå för 25 procent av de totala intäkterna 2030. Bolaget står nu inför att ytterligare industrialisera sin produkt- och tjänsteportfölj samt driva kommersialisering på den europeiska och nordamerikanska marknaden. Läs mer på www.freemelt.com.

Bifogade filer

[Freemelt tecknar avtal med Fusion for Energy för att leda en förstudie avseende produktion av volframkomponenter](#)