

Bättre fukthaltmätning inom pelletsindustrin – Mantex ansöker hos Energimyndigheten för att ta innovation till marknad med Scandbio

Greentech-företaget Mantex AB har lämnat in en ansökan till Energimyndigheten avseende stöd för framtagning av en prototyp som kan mäta fukthalten direkt i råvaruflödet vid pelletstillverkning. Lösningen bygger på Mantex befintliga och typgodkända teknologi för mätning av fukthalt i sågverksflis och skulle möjliggöra energieffektiviseringar och ökad automatiseringsgrad inom pelletsindustrin. Projektet ska genomföras i samarbete med den svenska pelletstillverkaren Scandbio.

Pellets är en förnybar energikälla som tillverkas av restprodukter från sågverk, som sågspån och kutterspån men också av rundved av lägre kvalitet eller jordbruksavfall. Pellets används för uppvärmning både i villor och fjärrvärmeverk och den starkaste utvecklingen sker för närvarande inom industri vid exempelvis ångproduktion för livsmedelsindustri eller i olika torkprocesser. I Sverige utgör energi från pellets 9 TWh, vilket motsvarar 1,8 miljoner ton och ungefär lika mycket tillverkas i Sverige fördelat på drygt 50 pelletsfabriker. I världen tillverkas för närvarande knappt 60 miljoner ton bränslepellets.

-Pellets som energikälla har många fördelar i synnerhet för tillämpningar inom industrin där man använder pellets som eldas som pulver i multifuelbrännare när man ersätter olja och gas även om man kan fortsätta att elda dem i samma brännare, säger Mantex vd Gustav Melin. Tack vare svenska skogstillgångar finns en betydande inhemsk råvarubas som kan öka vår självförsörjning av energi och minska vårt beroende av importerade bränslen.

-Mantex röntgenbaserade analysutrustning Biomass Analyzer mäter idag fukthalter om 30-70 procent med hög noggrannhet i sågverksflis och sågspån, fortsätter Gustav Melin. Den är bland annat installerad i Arctic Papers pelletsfabrik i Grycksbo där den med framgång mäter fukthalten i sågspån vid inleverans.

-Det vi tittar på nu är att hjälpa pelletsindustrin med att optimera produktionen. Sågspånen torkas innan pressning och det är svårt att torka lagom mycket, befintliga metoder mäter bara fukthalt på ytan eller tar för lång tid. Med röntgen kan fukthalten ses i hela materialet och vi kan se till att råvaran har rätt fukthalt för att gå smidigt genom pressarna med rätt kvalitet, och lägre underhållskostnader som resultat.

Daniel Andoff, vd för Scandio, säger:

-Möjligheten att skanna hela råvaruflödet och fastställa fukthalten i råvaran innan pressarna skulle ge mycket värdefull information för optimering av pelletspressningen. De stora fördelarna skulle vara lägre energiförbrukning och bättre resursutnyttjande, samt färre driftstopp och minskat slitage

på pressarna. Det skulle sammantaget leda till en väsentligt starkare pelletsaffär om projektet faller väl ut.

För mer information, vänligen kontakta:

Gustav Melin, vd
+46 70 524 44 00 eller gustav.melin@mantex.se

Om Mantex

Mantex AB är ett svenskt företag inom greentech med verksamhet i Kista. Mantex utvecklar och säljer analysutrustning för automatiserad analys och kvalitetsbestämning av biomassa. Metoden baseras på ny röntgenbaserad mätteknik och innebär stora effektiviseringar, en mer korrekt prissättning av biomassa och ett bättre resursutnyttjande för bland andra massaindustrin, bioenergiindustrin och pelletstillverkare. Mantex aktie är noterad på NASDAQ First North Growth Market och Certified Adviser (CA) är Mangold Fondkommission.

[Följ oss gärna på LinkedIn](#) - där publicerar vi händelser och delar bilder från vår verksamhet.

Bifogade bilder

[Pellets](#)
[Scandbios pelletsfabrik i Norberg](#)

Bifogade filer

[Bättre fukthaltmätning inom pelletsindustrin – Mantex ansöker hos Energimyndigheten för att ta innovation till marknad med Scandbio](#)