



12-16 Junio 2023
Sala 10 Pabellón A38



Comunicado de Prensa *Para Distribución Inmediata*

SinterCast, exhibición del líder en la industria de tecnologías en la feria mundial de fundición GIFA



Exhibición de la tecnología SinterCast Sala 12, Pabellón A38

[Düsseldorf, 12 junio 2023] – SinterCast les da la bienvenida a sus clientes y colegas de la industria de la fundición para que visiten la sala de exhibición de tecnologías de SinterCast en la Sala 10, Pabellón 38 en la GIFA 2023. Celebrada cada cuatro años en Düsseldorf, Alemania, hemos estado esperando esta oportunidad para mostrar nuestras tecnologías líderes de control de procesos en la industria y promover los beneficios del Hierro de Grafito Compacto (CGI). Con 57 instalaciones en 13 países, el conjunto de tecnologías que se exhibe en el pabellón de SinterCast incluye soluciones de fundición para todos los niveles de producción CGI; soluciones de trazabilidad para rastrear y controlar el hierro líquido, corazones, moldes y piezas fundidas; y una exhibición de componentes SinterCast-CGI utilizados en vehículos de pasajeros, vehículos comerciales y aplicaciones de energía industrial.

Control de Procesos CGI Líder en la Industria

Con una producción actual de más de 175,000 toneladas por año de piezas embarcadas en CGI, el Sistema 4000 de cuarta generación ocupa un lugar central en el pabellón de SinterCast. La exhibición incluye un Sistema 4000 totalmente automatizado, compuesto por módulos de hardware individuales que se pueden configurar para adaptarse al diseño, flujo de proceso y el volumen de producción de cualquier planta de fundición, y el Mini-Sistema 4000 que está diseñado específicamente para el desarrollo de productos, prototipos y pequeños volúmenes de producción. GIFA 2023 también marca el lanzamiento de la versión de software 7.1 de control de procesos SinterCast con nuevas funcionalidades y capacidades de integración mejoradas para incorporar datos de equipos de producción de fundición y proporcionar transmisión de datos en tiempo real a los sistemas de control de procesos, control de calidad y procedimientos de Sistemas de Ejecución de Fabricación (MES). La pantalla del Sistema 4000 también incluye una interfaz llamada Terminal para Acceso del Cliente (CAT) que permite a los ingenieros de la fundición a establecer de forma independiente los parámetros de control del proceso y acceder a los resultados de los análisis térmicos.

Industria 4.0 Trazabilidad para Ollas, Corazones, Moldes y Piezas Fundidas

En la exhibición se incluyen las soluciones de trazabilidad SinterCast Ladle Tracker® y el SinterCast Cast Tracker®. El Ladle Tracker usa una tecnología de identificación por radiofrecuencia (RFID por sus siglas en inglés) para garantizar que cada olla vaya reportando en que paso del proceso se encuentra y, que cada paso del proceso se completó dentro de los límites de proceso especificados. Ladle Tracker también identifica dónde y por qué son rechazadas las ollas en el proceso, lo que permite a los gerentes de fundición medir, controlar y mejorar la eficiencia y la productividad del proceso. La tecnología Cast Tracker proporciona una trazabilidad completa de todas las fundiciones. Cada corazón o paquete de corazón, esta etiquetado de manera única con un código de identificación grabado y cada adobera o macho está equipada con tecnología RFID para vincular los corazones y el historial del metal líquido por cada fundición. Cast Tracker asegura que cada paquete de corazón esté dentro de las especificaciones antes de la colada, identifica la secuencia de colada dentro de la olla y mide el tiempo del desmoldeo. GIFA 2023 marca el lanzamiento de una nueva solución de reconocimiento óptico de caracteres (OCR por sus siglas en inglés) para leer automáticamente el código de identificación de cada fundición e ingresar información sobre la solidez de la fundición directamente a una base de datos SQL integrada con el sistema de calidad de la fundición. Juntas, las tecnologías Ladle Tracker y Cast Tracker brindan trazabilidad de la industria 4.0, evolucionando las fundiciones de productos básicos por lotes de componentes únicos con el historial de producción completamente documentada.

Concepto de Diseño CGI Ultra-Ligero – Block de Cilindros Reinventado

El pabellón de SinterCast muestra el rediseño de un block de cilindros de motor a gasolina de 1.2 litros de aluminio a CGI. El block rediseñado utiliza CGI para las superficies de carrera y las áreas estructurales cubiertas de plástico duraderas para los recintos exteriores para proporcionar el mismo peso del block de cilindros y el mismo rendimiento del motor, junto con un 54% menos de volumen de metal, aproximadamente un 40% menos de emisiones de CO2 de fabricación y una mejor reciclabilidad. El pabellón también exhibe el motor de gasolina V6 de 2.7 litros de alto volumen designado como el motor base en la camioneta Ford F-150. Producido en la planta de fundición de Tupy en Saltillo, México, el block de cilindros SinterCast-CGI se ha ganado el título del motor más popular en el vehículo más popular de Estados Unidos.

“Hace veinte años, la demanda de una mejor eficiencia de combustible y una reducción de las emisiones de CO2 brindaron a SinterCast la oportunidad de probar su tecnología. Hoy en día, las mismas demandas cada vez mayores continúan impulsando a los OEM hacia el CGI y continúan brindando la oportunidad para que nuestra tecnología contribuya al medio ambiente. Desde el último GIFA 2019, nuestra producción en serie ha crecido aproximadamente un 30% y estimamos que la mejora en la eficiencia de combustible en los vehículos SinterCast-CGI en las carreteras ha eliminado más de 25 millones de toneladas de emisiones CO2”, dijo el Dr. Steve Dawson, presidente y CEO, SinterCast. GIFA brinda una excelente oportunidad para mostrar nuestra tecnología de control de procesos, promover CGI, provocar el debate sobre la tecnología de motores livianos y albergar a nuestros clientes actuales y potenciales de todo el mundo. ¡Esperamos con entusiasmo los próximos cinco días en Düsseldorf!”

Para más información:

Dr. Steve Dawson

Presidente & CEO

SinterCast AB (publ)

Celular: +44 771 002 6342

e-mail: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast® es el proveedor líder mundial de tecnología de control de procesos para la producción confiable de alto volumen de hierro de grafito compacto (CGI). Las propiedades de CGI permiten mejorar las soluciones de transporte, aumentando la eficiencia y reduciendo las emisiones de carbono en vehículos de pasajeros, vehículos comerciales y aplicaciones de energía industrial. Como proveedor especializado en soluciones de medición de precisión y control de procesos para la industria metalúrgica, SinterCast también suministra las tecnologías de SinterCast Ladle Tracker® y SinterCast Cast Tracker®, para mejorar la eficiencia de la producción y la trazabilidad de la industria 4.0 en una variedad de aplicaciones. Con 57 instalaciones en 13 países, SinterCast es una empresa que cotiza en la bolsa, cotizandando en el segmento de pequeña capitalización de la bolsa de valores Nasdaq de Estocolmo (SINT). Para más información visite: www.sintercast.com

END