Comunicado à Imprensa
Para distribuição imediata

OEM Europeia encomenda tecnologia SinterCast para nova plataforma global de motores em CGI

- System 4000 *Plus* da SinterCast será instalado na fundição própria do fabricante antes do final do ano
- Início da produção em série previsto para antes do final do ano para o novo programa de motores de 13 litros destinados a veículos comerciais
- Combinado com os volumes anteriormente anunciados para o mesmo programa global em fundições licenciadas pela SinterCast, o programa total representa um aumento superior a 20% em relação ao volume atual de produção da SinterCast

[Estocolmo, 6 Novembro 2026] – Um dos principais fabricantes europeus de caminhões e a SinterCast firmaram um acordo de licenciamento da tecnologia de ferro fundido com grafita compactada (CGI) da SinterCast para a nova geração de motores de 13 litros, que será produzida na fundição própria do fabricante, localizada no norte da Europa. O acordo é resultado de um período de estreita colaboração técnica entre as equipes de engenharia do fabricante e da SinterCast, com o objetivo de estabelecer um processo robusto de produção em série para o bloco de cilindros em CGI da nova plataforma de motores. A instalação e o comissionamento de um System 4000 *Plus* estão previstos para novembro de 2026, com início da produção antes do final do ano. Em conjunto com os volumes anteriormente anunciados em outras fundições licenciadas pela SinterCast para a mesmo programa, espera-se que a produção combinada desse programa de motores aumente em mais de 20% o atual volume de produção em série da SinterCast, quando atingir sua plena capacidade.

"*As equipes da fundição própria do fabricante e da SinterCast trabalharam em estreita colaboração nos últimos meses para desenvolver e validar uma solução personalizada de controle de processo, de padrão mundial, para o bloco de cilindros em CGI da sua nova plataforma de motores de 13 litros. O acordo de licenciamento da tecnologia e o pedido do System 4000 Plus representam o resultado bem-sucedido dessa colaboração e estabelecem uma base sólida para o início da produção em série", afirmou o Dr. Vítor Anjos, Presidente e CEO da SinterCast. "O System 4000 Plus será integrado ao sistema SinterCast Ladle Tracker® já existente na fundição, permitindo um controle robusto do processo de produção de CGI, com rastreabilidade aprimorada. O novo programa de motores de 13 litros, anunciado inicialmente em 5 de maio de 2026 para a América do Norte e, posteriormente, em 12 de maio, para a plataforma global de motores, é mais um exemplo da crescente adoção do CGI em aplicações de alta exigência no setor global de veículos comerciais, proporcionando maior eficiência no consumo de combustível e redução das emissões de* CO_2*. O programa fortalecerá nossa base de receitas recorrentes, com uma rápida expansão da produção prevista após a instalação. Esse novo volume, combinado com os volumes anteriormente anunciados em outras fundições licenciadas pela SinterCast para o mesmo programa global de motores, representa um crescimento superior a 20% em nossa produção em série atual, a ser incorporado gradualmente ao longo de 2027 e 2028. Essa é uma contribuição importante para nossa meta de atingir oito milhões de Equivalentes de Motor até 2031."*

Para mais informações:

Dr Vítor Anjos
Presidente & CEO
SinterCast AB
Telefone celular: +46 764 924 633
E-mail: vitor.anjos@sintercast.com

Estas informações são divulgadas pela SinterCast AB (publ) em cumprimento às obrigações estabelecidas pelo Regulamento da União Europeia sobre Abuso de Mercado. As informações foram encaminhadas para publicação, por intermédio da pessoa de contato indicada acima, às 6 Novembro 2026, 09:30.

A **SinterCast®** é líder mundial no fornecimento de tecnologia licenciada de controle de processo para a produção confiável e em larga escala de ferro fundido com grafita compactada (CGI) em fundições de todo o mundo. Mais resistente, rígido e durável do que o ferro fundido convencional, o CGI permite o desenvolvimento de motores menores, mais leves e com maior eficiência no consumo de combustível, destinados a veículos comerciais, veículos de passeio e aplicações industriais de geração de energia. O CGI produzido com a tecnologia SinterCast contribui para a redução de aproximadamente onze milhões de toneladas de emissões de CO_2 por ano. A tecnologia SinterCast é utilizada em aproximadamente dois terços da produção global de CGI, atendendo aos principais fabricantes de equipamentos originais (OEMs) do mundo. Mais de 90% da receita da SinterCast é recorrente, proveniente principalmente de licença de produção baseadas nos volumes de CGI, consumíveis utilizados na amostragem e licenças de software. Com instalações em 13 países e mais de três décadas de experiência, a SinterCast combina soluções de fabricação sustentável para as indústrias globais de fundição e automotiva com um modelo de negócios comprovado e escalável. A SinterCast tem suas ações negociadas na Nasdaq Stockholm Small Cap (SINT). Para mais informação: www.sintercast.com.

- FIM -