Comunicado de Prensa
Para distribución inmediata

Un OEM europeo encarga tecnología SinterCast para una nueva plataforma global de motores de CGI

- El SinterCast System 4000 *Plus* se instalará en la fundición propia del OEM antes de que finalice el año
- El inicio de la producción en serie del nuevo programa de motores de 13 litros para vehículos industriales pesados está previsto antes de que finalice el año.
- Junto con los volúmenes anunciados anteriormente para el mismo programa global de motores en fundiciones con licencia de SinterCast, el pedido total representa un incremento superior al 20 % respecto al volumen de producción actual de SinterCast

[Estocolmo, 6 de noviembre de 2026] – Un destacado fabricante europeo de camiones y SinterCast han firmado un acuerdo de licencia para el uso de la tecnología de fundición de grafito compactado (CGI) de SinterCast en la plataforma de motores de nueva generación de 13 litros, que se fabricará en la fundición propia del fabricante, situada en el norte de Europa. El acuerdo es fruto de un periodo de estrecha colaboración técnica entre los equipos de ingeniería del OEM y de SinterCast para establecer un proceso sólido de producción en serie del bloque de cilindros de CGI de la nueva plataforma de motores. Está previsto que la instalación y puesta en marcha de un System 4000 *Plus* se lleven a cabo en noviembre de 2026, con el inicio de la producción antes de que finalice el año. Junto con los volúmenes anunciados anteriormente en otras fundiciones con licencia de SinterCast, se espera que la producción conjunta de este programa de motores incremente en más de un 20 % el volumen actual de producción en serie de SinterCast una vez alcanzada la plena capacidad de producción.

"*Los equipos de la fundición propia del fabricante y de SinterCast han colaborado estrechamente durante los últimos meses para desarrollar y validar una solución de control de procesos a medida y de primer nivel mundial para el bloque de cilindros de CGI de la nueva plataforma de motores de 13 litros. El acuerdo de licencia de la tecnología y el pedido del System 4000 Plus representan el resultado satisfactorio de esta colaboración y sientan unas bases sólidas para el inicio de la producción en serie", afirmó el Dr. Vítor Anjos, presidente y CEO de SinterCast. "El System 4000 Plus se integrará con el sistema SinterCast Ladle Tracker® ya existente en la fundición, lo que permitirá un control robusto del proceso de producción de CGI con una mayor trazabilidad. El nuevo programa de motores de 13 litros, anunciado inicialmente el 5 de mayo de 2026 para Norteamérica y posteriormente, el 12 de mayo, para la plataforma global de motores, constituye otro ejemplo de la creciente adopción del CGI en aplicaciones exigentes del sector mundial de vehículos industriales pesados, ya que permite mejorar la eficiencia en el consumo de combustible y reducir las emisiones de CO_2. El programa reforzará nuestra base de ingresos recurrentes, con un rápido aumento de la producción previsto tras la instalación. Este nuevo volumen, junto con los volúmenes anunciados anteriormente en otras fundiciones con licencia de SinterCast para el mismo programa global de motores, representa un crecimiento superior al 20 % de nuestra producción actual en serie, que se incorporará progresivamente durante 2027 y 2028. Esto supone una importante contribución a nuestro objetivo de alcanzar los ocho millones de equivalentes de motor en 2031"*

Para más información:

Dr Vítor Anjos
Presidente & CEO
SinterCast AB
Telefone celular: +46 764 924 633
E-mail: vitor.anjos@sintercast.com

Esta información es de carácter privilegiado y SinterCast AB (publ) está obligada a hacerla pública de conformidad con el Reglamento de la UE sobre abuso de mercado. La información se remitió para su publicación, a través de la persona de contacto indicada anteriormente, a las 6 de noviembre de 2026, 09:30 CET.

SinterCast® es el proveedor líder mundial de tecnología de control de procesos con licencia para la producción fiable y a gran escala de fundición de grafito compactado (CGI) en fundiciones de todo el mundo. Más resistente, rígido y duradero que el hierro fundido convencional, el CGI permite desarrollar motores más pequeños, ligeros y eficientes en el consumo de combustible para vehículos industriales, turismos y aplicaciones industriales de generación de energía. El CGI producido con tecnología SinterCast contribuye a reducir las emisiones de CO_2 en aproximadamente once millones de toneladas al año. La tecnología SinterCast se utiliza en aproximadamente dos tercios de la producción mundial de CGI y presta servicio a los principales fabricantes de equipos originales (OEM) del mundo. Más del 90 % de los ingresos de SinterCast son recurrentes y proceden principalmente de tarifas de producción basadas en los volúmenes de CGI, consumibles para la toma de muestras y licencias de software. Con instalaciones en 13 países y más de tres décadas de experiencia, SinterCast combina soluciones de fabricación sostenible para las industrias mundiales de fundición y automoción con un modelo de negocio probado y escalable. SinterCast cotiza en el segmento Small Cap del Nasdaq de Estocolmo (SINT). Para más información: www.sintercast.com.

- FIN -