

Pressmeddelande
För omedelbar distribution

SinterCasts partner Tupy får CGI-order för tunga fordon i stora volymer för Nordamerika

- Serieproduktion med SinterCast-CGI av ny 13-litersmotor för tunga fordon
- Nordamerikanska tillkännagivandet kompletterar nyligen erhållen order för den brasilianska marknaden
- Produktion vid Tupys gjuteri i Ramos Arizpe i Mexiko; leveranser inleds 2027

[Stockholm, 9 juni 2025] – Tupy S.A., en långvarig licenstagare till SinterCast och en global ledare inom utveckling och tillverkning av komplexa gjutjärnskomponenter, har tilldelats ett kontrakt för att leverera motorblock i kompaktgrafitjárn (CGI) till en ny 13-litersmotorplattform för tunga fordon i Nordamerika. Motorblocken kommer att tillverkas i CGI med hjälp av SinterCasts processtyrningsteknologi vid Tupys gjuteri i Ramos Arizpe i Mexiko. Gjutgodstillverkningen förväntas påbörjas i slutet av 2026, med OEM-leveranser planerade till 2027.

Vid full produktion förväntas programmet generera årliga intäkter på cirka 200 miljoner BRL (cirka 345 miljoner SEK) för Tupy. Den nordamerikanska ordern kompletterar en order som Tupy offentliggjorde den 27 mars 2025, avseende produktion i Brasilien av ett motorblock i CGI för en icke namngiven OEM-tillverkare. Tillsammans motsvarar de två ordena mer än 300 000 motorekvivalenter per år och ger en inledande produktionshorisont på upp till tio år. Den lokala produktionen i Brasilien och Mexiko ersätter nuvarande import av motorblock från OEM-tillverkarens gjuteri i Europa.

”Tupys tillkännagivande förstärker ytterligare trenden mot kompaktgrafitjárn i moderna, avancerade motorer för tunga fordon. Det stärker också SinterCasts starka tillväxtutsikter och bidrar till att öka vår nuvarande volym från cirka 3,3 miljoner motorekvivalenter mot milstolparna fem och sex miljoner motorekvivalenter”, sade Dr Steve Dawson, vd och koncernchef för SinterCast. ”Ordern bekräftar också mitt uttalande vid årsstämman den 20 maj 2025 om att alla OEM-tillverkare av tunga fordon kommer att anta kompaktgrafitjárn innan detta decennium är slut.”

För mer information:

Dr Steve Dawson

Vd & Koncernchef

SinterCast AB

Telefon: +44 771 002 6342

E-post: steve.dawson@sintercast.com

Detta pressmeddelande innehåller information som SinterCast AB (publ) är skyldigt att offentliggöra enligt EU:s marknadsmissbruksförordning. Informationen lämnades, genom vd Steve Dawsons försorg, för offentliggörande den 9 juni 2025 kl. 15:10 CET

SinterCast® är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjárn (CGI). Starkare, styvare och mer hållbart än konventionellt gjutjärn möjliggör utveckling av mindre, lättare och mer bränsleeffektiva motorer för användning i personbilar, tunga fordon och inom industriell kraft. Användningen av SinterCast-CGI bidrar för närvarande till en reduktion av cirka tio miljoner ton koldioxid per år. Med 58 installationer i 13 länder erbjuder SinterCast hållbara lösningar för tillverkning och transport till den globala gjuteri- och fordonsindustrin. SinterCast är noterat vid Nasdaq Stockholm, Small Cap, (SINT). För mer information: www.sintercast.com

- SLUT -

SinterCast AB (publ)

Kungsgatan 2, 641 30 Katrineholm Tel: +46 150 794 40

info@sintercast.com www.sintercast.com Organisationsnummer: 556233-6494 Momsregistreringsnummer: SE556233649401