



freemelt

Årsredovisning 2023 Freemelt Holding AB

Org.nr 559105-2922

Innehåll

Detta är Freemelt	3
Året i korthet	4
VD har ordet	5
Teknologi - Produkterbjudande	8
Marknad	11
Hållbarhet	16
Aktien och ägare	18
Styrelse och ledning	19
Förvaltningsberättelse	21
Resultaträkning - koncernen	29
Balansräkning - koncernen	30
Kassaflödesanalys - koncernen	32
Resultaträkning - moderbolaget	33
Balansräkning - moderbolaget	34
Kassaflödesanalys - moderbolaget	35
Noter	36
Underskifter	49

Detta är Freemelt

Freemelt är ett deep-tech, green-tech tillväxtföretag vars banbrytande lösningar skapar nya förutsättningar för en snabb tillväxt inom 3D-printing

"Metal 3D printers that shape the tomorrow of manufacturing"

#2

Marknadsposition E-PBF

200

Års erfarenhet inom 3D-printing

23

Installerade maskiner

16

Patent inom 3D-printing

Vår övergripande mission är att ersätta traditionella tillverkningsmetoder med Freemelts 3D-printteknologi, vilken möjliggör en tillverkningsprocess med ökad produktivitet, förbättrad kvalitet och minskade kostnader samtidigt som den bidrar till en grön omställning i den tillverkande industrin. Vårt mål är att år 2030 vara en ledande global leverantör av produkter och tjänster inom 3D-printing av metall.

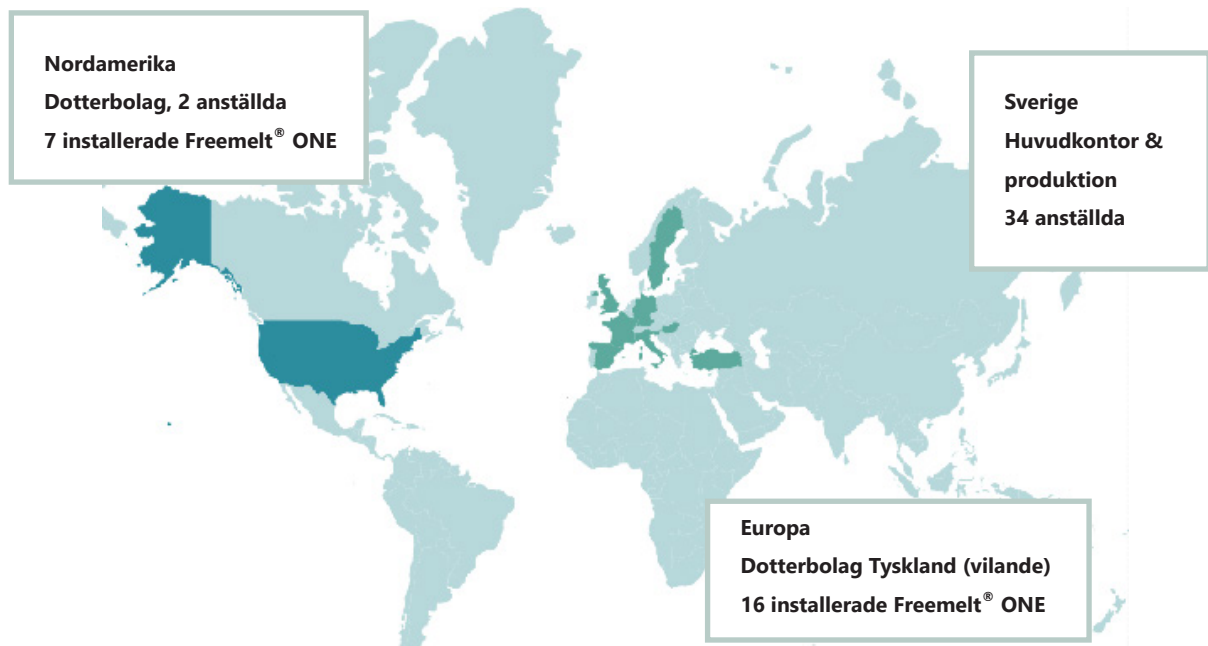
Freemelts historia

Freemelt grundades år 2017 av personer med gedigen erfarenhet inom produktutveckling och 3D-printing av metall.

År 2021 noterades Freemelt på Nasdaq First North och startade sin kommersiella tillväxtresa. Sedan starten har företaget växt till nästan 40 anställda och är idag den näst största leverantören* av E-PBF (Electron Powder Bed Fusion) 3D-printers.

*Freemelt estimat

Freemelt i världen



Året i korthet

Q1

- ➔ Genomfört en riktad nyemission om 11 miljoner aktier vilket tillfört bolaget 66 miljoner kronor före omkostnader
 - ➔ Infört en regionaliserad organisationsstruktur avseende försäljning och service i Nordamerika, EMEA och APAC
 - ➔ Erhållit ett nytt patent i USA för att neutralisera elektrisk laddning i metallpulver med hjälp av ultraviolett strålning
 - ➔ Erhållit en order inom förnybar energi och fusionsforskning från UKAEA (The United Kingdom Atomic Energy Authority)
 - ➔ Visat positivt kassaflöde för den löpande verksamheten
-

Q2

- ➔ Erhållit en order på en Freemelt® ONE från NC State University, The Center for Additive Manufacturing and Logistics (CAMAL)
 - ➔ Beviljats patent i Japan och Kina för katodteknologi
 - ➔ Stärkt närvaron i Nordamerika genom att etablera Freemelt-Americas, Inc, ett dotterbolag till Freemelt AB
 - ➔ Visat goda resultat inom materialutvecklingsprojektet för UKAEA (The United Kingdom Atomic Energy Authority) kopplat till fusionsenergi
 - ➔ Definierat 2030 strategin
 - ➔ Utsett Lisa Törsäter till Marknads- och Kommunikationschef
 - ➔ Förstärkt den kommersiella organisationen inför fortsatt expansion genom att utse Seshendra Karamchedu till Produktchef för industriell tillverkning
 - ➔ Utsett tre nya styrelseledamöter med omfattande erfarenhet från bolag i expansionsfas; Lottie Saks, Mikael Wahlsten och Per Anell
-

Q3

- ➔ Erhållit en ny order på en Freemelt® ONE från ett turkiskt universitet
 - ➔ Erhållit en ny order på en Freemelt® ONE från Institutet för kärnteknik (ATOMKI) i Ungern
 - ➔ Med goda resultat avslutat fas 1 av materialutvecklingsprojektet för UKAEA (The United Kingdom Atomic Energy Authority) kopplat till fusionsenergi
 - ➔ Etablerat en indirekt säljkanal via partner, avseende försäljning i Indien
-

Q4

- ➔ Tecknat ett genombrottsavtal med ett globalt Fortune 500 teknikföretag för industrimaskinen e-MELT® avseende tillverkning av komponenter i volfram
- ➔ Ingått ett utökat samarbetsavtal med Texas A&M gällande industrialiseringen av 3D-printing i USA
- ➔ Lanserat e-MELT®-iD, en helt ny e-MELT® modell och stärker positionen inom industriell serieproduktion med 3D-printing
- ➔ Ingått ett avtal med IHI Europé Ltd för Freemelt® ONE, avseende applikationer i titanaluminid för flygmotorer
- ➔ Utsett Viktor Valk till ny chef för EMEA regionen



"Freemelt är i en god position att ta en stor andel av den växande marknaden inom 3D-printing av metall"

Kommersiellt genombrott och 2030 strategi etablerad

Den mest framträdande händelsen under året var när vi i oktober tecknade ett avtal med ett globalt ledande Fortune 500 teknikföretag gällande e-MELT®. Avtalet avser industriell serieproduktion av komponenter i volfram. Detta avtal markerar en betydande milstolpe i Freemelts historia då det bekräftar att e-MELT® uppfyller den tillverkande industrins högt ställda krav avseende tillförlitlighet, produktivitet och kostnadseffektivitet.

Fortsatt intresse från ledande forskningsinstitut

Under året har vi etablerat flera samarbetsavtal och säkrat nya affärer för vår forskningsmaskin Freemelt® ONE, både ifrån ledande universitet,

forskningsinstitut samt den tillverkande industrin. Ett av de avtal som jag vill lyfta fram är med IHI Europé Ltd som har en Freemelt® ONE installerad sedan ett par år tillbaka. Det nya avtalet gällande ytterligare en Freemelt® ONE med IHI bekräftar att våra produkter och tjänster genererar värde över tid för våra kunder. Vidare bekräftar den att Freemelt® ONE uppfyller de förväntningar och krav som industrikunder har gällande material-processutveckling.

Komplett erbjudande - ökad produktivitet och minskade kostnader

I november lanserade vi en ny 3D-printer i e-MELT® familjen, e-MELT®-iD.

VD HAR ORDET

e-MELT®-iD är specifikt designad för att stödja industriföretag i applikations- och produktutveckling för en effektivare kommersialisering av produkter. Freemelt erbjuder nu ett komplett produkt- och tjänsteerbjudande som stödjer kunder från materialprocessutveckling i Freemelt® ONE vidare i applikation och produktutveckling i e-MELT®-iD, följt av en sömlös övergång i serieproduktion via e-MELT®-iM.

Kommersiellt fokus och etablering av 2030 strategi

Under året har vi lagt stort fokus på att stärka organisationen för att ta ytterligare steg på vår kommersiella resa.

Vi har etablerat en regional struktur samt tillsatt ansvariga chefer för Nordamerika och EMEA. Vidare har vi förstärkt organisationen inom produktledning och mjukvaruutveckling. Under sommaren 2023 lanserade vi en 2030 strategi och har under andra halvan av året intensifierat den kommersiella aktiviteten med att identifiera nya prospekts. Vi har nu en bra position för att omvandla pågående kommersiella diskussioner till affärer under 2024.

Under 2024 kommer vi fortsätta att leverera på vår 2030 strategi med fokus på att industrialisera Freemelts industriella produkt- och tjänsteportfölj (e-MELT®) samt accelerera kommersialiseringen på den europeiska och nord-amerikanska marknaden.

Vårt mål är att år 2030 placera Freemelt i en marknadsledande position inom E-PBF med fokus på energisektorn (fusion), försvarsindustrin, medicinteknisk utrustning och ortopediska implantat. Inom dessa marknader är vårt mål att positionera Freemelt som en partner och nyckelspelare i syfte att förbättra produktivitet, minska kostnader och maximera långsiktigt kundvärde.

Geopolitik driver efterfrågan på innovativ och lokal tillverkning

De senaste årens utmaningar och kriser, inklusive pandemin, politisk osäkerhet och pågående krig har skapat en ansträngd geopolitisk situation vilket har accelererat intresse och behov av att hitta mer innovativa tillverkningsmöjligheter. Denna acceleration drivs främst av stora industrier såsom försvar, energi och halvledare och deras ökade intresse för att etablera lokal tillverkning i syfte att minska sårbarheter i leveranskedjorna. Som en följd av detta har vi på Freemelt under 2023 sett en ökad efterfrågan på vårt erbjudande inom 3D-printing som en ny innovativ tillverkningsteknologi.

Finansiell kommentar

År 2023 minskade nettoomsättningen med 40% till 22 310 TSEK jämfört med föregående år. Maskinförsäljning är bolagets huvudsakliga inkomstkälla och under året såldes färre Freemelt® ONE än året innan. Kunderna är universitet och högskolor som normalt gör inköp via upphandling vilket innebär långdragna och svårförutsägbara processer.

Rörelsens kostnader om 128 110 TSEK var marginellt högre jämfört med 2022 (125 634 TSEK). Rörelseresultatet försämrades till -84 024 TSEK (-67 647 TSEK).

Kassaflödet från den löpande verksamheten förbättrades till -16 553 TSEK. Samtidigt investerade bolaget kraftigt i produktutveckling. Beaktat nyemissionen i februari 2023 uppgick årets totala kassaflöde till 23 053 TSEK (-46 048 TSEK). Bolagets kassa var 34 070 TSEK vid årets slut (10 923 TSEK). Bortsett från verksamhetsrelaterade skulder har bolaget uteslutande finansierats med aktiekapital.

Ett intensivt och lärorikt år

Jag har varit VD på Freemelt i ett och ett halvt år och jag har lärt mig otroligt mycket gällande branschen, Freemelt samt våra kunder. Den tillverkande industrin av metallprodukter är en

VD HAR ORDET

enorm industri som under många år har byggt upp standarder för tillverkning av dessa produkter. 3D-printing har hittills varit ett komplement, framför allt för att tillverka prototyper och produkter med speciella material och designkrav som inte kan tillverkas med traditionell tillverkningsteknologi. Men under de senaste åren och framför allt under 2023 har vi sett ett trendskifte och en konsolidering inom branschen med ökat fokus på serietillverkande kundsegment. Detta är drivet av ett ökat intresse ifrån den tillverkande industrin att implementera en innovativ tillverkningsteknologi i syfte att förbättra sin konkurrenssituation samt att tillgodose nya krav, mycket drivet av den geopolitiska situationen runt om i världen.

Den här förflyttningen gynnar Freemelt eftersom vi erbjuder en helt ny teknik, tillverkningsprocess samt arbetssätt, specifikt anpassad för industriell serietillverkning. Detta gör att jag med spänning ser fram emot vår fortsatta tillväxtresa mot att etablera Freemelt som marknadsledande inom vårt område av 3D-printing samt fortsätta vårt arbete med att utbilda marknaden gällande de möjligheter som 3D-printing och speciellt Freemelts produkter och tjänster kan tillföra den tillverkande industrin.

Som avslutning vill jag rikta ett stort tack till alla medarbetare, våra partners, kunder och ägare för deras engagemang, stöd och bidrag till det vi åstadkommit under året.

Mölnadal, 2 maj 2024

Daniel Gidlund
VD Freemelt Holding AB (publ)

Innovativ teknologi accelererar den industriella revolutionen

3D-printing är en banbrytande tillverkningsteknik under kraftig tillväxt, på väg att bli en viktig del av industriell serieproduktion. Jämfört med traditionell tillverkning ger 3D-printing nya designmöjligheter, en ökad produktivitet, optimerad kostnad samt en mer hållbar produktionsprocess.

I jämförelse med traditionella subtraktiva tillverkningsmetoder som svarvning, fräsning och gjutning där material gradvis avlägsnas för att bilda komponenter, använder 3D-printing en produktionsprocess där produkten byggs upp från pulver med sekventiell mikrogjutning och elektronstråleteknik. 3D-printing är en stark drivkraft till förbättrad och mer innovativ industriell produktion som kan bli en viktig pusselbit i den industriella revolutionen, industri 4.0 som driver efterfrågan och krav på innovativa och hållbara tillverkningsmetoder.

3D-printing är ett samlingsbegrepp för flera teknologier där Powder Bed Fusion (PBF) teknologi baserat på elektronstråle respektive laserstråle är de två tekniker som dominerar marknaden för 3D-printing av komponenter i metall. Jämfört med laserbaserad (L-PBF)

teknologi har elektronstrålebaserad (E-PBF) teknologi överlägsna egenskaper när det gäller produktivitet, materialkvalitet och renhet i processen. Ett exempel är att elektronstråleprocessen sker vid högre temperaturer jämfört med den laserbaserade samt att elektronstråleprocessen utförs i en vakuummiljö. Den unika vakuummiljön möjliggör att E-PBF kan bearbeta och smälta material som ej framgångsrikt går att bearbeta med andra tillverkningsteknologier inklusive metaller med extremt hög smältpunkt som volfram och andra elfasta metaller. Dessa egenskaper gör E-PBF till ett attraktivt alternativ för tillverkning av komplexa och högpresterande komponenter inom bland annat ortopediska implantat, röntgenutrustning, utrustning för halvledartillverkning, förnybar energi (fusion), flyg och rymdindustri, försvar och elektromobilitet.

TEKNOLOGI - PRODUKTERBJUDANDE

"Vi har passerat en viktig milstolpe och går nu in i en ny kommersiell fas"

Unikt erbjudande för industriell serieproduktion

Freemelt har utvecklat ett helt nytt och unikt erbjudande baserat på stor kunskap, erfarenhet och patent inom E-PBF. Freemelt går till marknaden med ett komplett produkt- och tjänsteerbjudande som stödjer kunder från materialprocess- och applikationsutveckling följt av en sömlös övergång till industriell serieproduktion samtidigt som det bidrar till en grön omställning i den tillverkande industrin.

Freemelts mål är att bli en produktivitetspartner som utifrån kundens specifika krav säkerställer en optimerad tillgänglighet, ökad kvalitet, färre oplanerade stopp, ökad produktivitet och en lägre kostnad per tillverkad komponent. Utöver en bra teknisk lösning säkerställer Freemelt också att maskinen fungerar optimalt genom att erbjuda service och förebyggande underhåll. Den långsiktiga ambitionen är att återkommande intäkter från service och eftermarknad ska utgöra en avsevärd andel av den totala omsättningen år 2030 och därefter växa ytterligare när den installerade basen av e-MELT® system är etablerad.

Freemelts produktportfölj består idag av tre 3D-printers specifikt utvecklade för olika behov

- Freemelt® ONE: Materialforskning och processutveckling
- e-MELT®-iD: Produkt- och applikationsutveckling
- e-MELT®-iM: Industriell serieproduktion

Freemelts 3D-printers särskiljer sig från konkurrerande lösningar gällande teknik, maskindesign och handhavandet av maskinen. Freemelts senaste 3D-printer för applikation- och produktutveckling, e-MELT®-iD är ett bra exempel på detta. Till skillnad från branschnormen, där maskiner initialt utvecklas och sedan skalas upp för produktivitet är e-MELT®-iD designad utifrån den innovativa kärntechnologin för serietillverkning från e-MELT®-iM som grund. Allt för att bättre möta kundernas högt ställda krav på en optimerad tid från produktutveckling till lansering på marknaden (time-to-market). Detta möjliggör att kunderna snabbare kan kommersialisera sina produkter och nå en skalbar produktionsmiljö som uppfyller marknadens krav och levererar en optimerad TCO (Total Cost of Ownership).



Freemelt® ONE
Materialforskning och processutveckling



e-MELT®-iD
Produkt- och applikationsutveckling



e-MELT®-iM
Industriell serietillverkning

TEKNOLOGI - PRODUKTERBJUDANDE

3D-printing är fortfarande en ny teknik för många industriella kunder, varför information samt utbildning är viktig och nödvändig för att skapa intresse och illustrera behov. e-MELT®-iD är en viktig produkt för Freemelt, eftersom denna produkt kommer att identifiera samt skapa nya möjliga applikationer för serietillverkning.

e-MELT®-iM är Freemelts 3D-printer för industriell serieproduktion, den utmärker sig jämfört med konkurrerande 3D-printers då den har marknadens högsta produktionskapacitet för valda applikationer. Den unika maskindesignen med fler och mindre, samt utbytbara byggkammare möjliggör en avsevärt reducerad tid för pulverhantering och kylning jämfört med

koncurrerande maskiner, vilket ger en kraftigt ökad tillgänglighet för produktion och därmed en optimerad produktivitet. e-MELT®-iM är designad för att optimera fabriken kvadratmeter genom att maskinerna kan placeras sida vid sida samt att service endast sker ifrån en sida, något som inte är möjligt med någon annan 3D-printer. e-MELT®-iM är designad för att minska behovet av att ha operatörer vid maskinen utan kan i stället styras och övervakas av en operatör som parallellt hanterar ett flertal maskiner ifrån ett centraliserat kontrollrum. Resultatet är en 3D-printer med överlägsen produktivitet per kvadratmeter och en förbättrad arbetsmiljö samtidigt som den bidrar till en grön omställning i den tillverkande industrin.



Freemelts 3D-printer, e-MELT-iM® illustrerad på ett fabrikgolv

Global marknad under stadig tillväxt

De senaste årens ökade fokus på att lösa klimatkrisen har accelererat behovet av hållbara lösningar inom den tillverkande industrin. Här spelar 3D-printing en avgörande roll då det minskar behov av transporter, optimerar kostnader och ökar produktiviteten. Vidare möjliggör 3D-printing att nya innovativa material kan processas. Här utmärker sig volfram, som kan få en betydande roll för industrin inom förnybar energi och kan bli en avgörande framgångsfaktor för fusionskraftverk.

Marknaden för 3D-printing (metall och plast), inriktad på industriell serieproduktion växer med cirka 30 procent per år och beräknas vara värd motsvarande 230 miljarder svenska kronor år 2027. Inom 3D-printing är det applikationer inom metall som är under starkast tillväxt.

Material med avgörande egenskaper

3D-printing av metall är särskilt fördelaktig för applikationer som kräver extrema material-egenskaper samt funktionell design så som ortopediska implantat, röntgenutrustning, förnybar energi (fusion), flyg och rymdindustri, försvar och elektromobilitet. I samtliga av dessa applikationer används material som kräver höga

bearbetningstemperaturer och/eller en väldigt ren processmiljö, där Freemelts teknologi har unika egenskaper.

Freemelt fokuserar idag på forskning och produktutveckling för applikationer inom tre material; volfram, titan (Ti64v) och koppar. Inom dessa material har Freemelts produkter och tjänster unika fördelar jämfört med konkurrerande lösningar, varav högre produktivitet, högre effektivitet och lägre TCO (Total Cost of Ownership) är de mest framträdande.

Fokusområden

Volfram



Röntgen-
utrustning



Försvars-
applikationer

Titan



Ortopediska
implantat

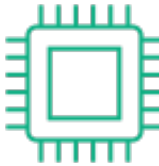
Koppar



Elektromobilitet



Energi (fusion)



Halvledare

MARKNAD

Volfram

Volfram som material har hög mekanisk hållfasthet, hög korrosionsbeständighet och den högsta smältpunkten av alla material, vilket gör det lämpligt för användning i industriella applikationer som är exponerade mot extrema temperaturer. På grund av den höga smältpunkten är volfram svårt att tillverka med traditionella tillverkningsmetoder och samtidigt erhålla goda materialegenskaper och hög produktivitet. Detta gör att 3D-printing både tillför produktivitet, produktkvalitet samt en lägre tillverkningskostnad per tillverkad komponent.

Medicinsk utrustning

Marknaden för 3D-printade applikationer inom volfram är bara i början av industrialiseringen, varav komponenter för bland annat röntgenutrustning är en relativt mogen applikation, under betydande tillväxt. Freemelts unika elektronstråleteknik kan ytterligare optimera tillverkningsprocessen och därmed reducera kostnaden per tillverkad del. Volfram, med sin höga densitet och förmåga att effektivt absorbera röntgenstrålning, är ett idealiskt material för tillverkning av komponenter som används inom medicinsk röntgenutrustning.

3D-printing möjliggör skapandet av komplexa geometrier och komponenter, vilket är avgörande för att optimera prestanda och funktionalitet i röntgenutrustning. Speciella sköldar, och kritiska komponenter kan genom tillverkning i 3D-printing uppfylla specifika krav och förbättra bildkvaliteten samtidigt som strålningsdoserna minimeras.

En avgörande egenskap med 3D-printing är dess flexibilitet och kostnadseffektivitet vilket gör det möjligt för tillverkare av medicinsk utrustning att anpassa och förbättra sina produkter snabbare och optimera tiden från produktutveckling till lansering (Time-to-Market) mer effektivt jämfört med traditionella tillverkningsmetoder.

Förnybar energi

Förnybar energi och speciellt fusionskraft är ytterligare en applikation där 3D-printade komponenter i volfram kan komma att spela en viktig och kanske till och med avgörande roll. Fusion har de senaste åren fått allt större fokus som en potentiell lösning för en fossilfri energiproduktion och för närvarande investeras det enorma summor världen över inom detta område, både via privata och statliga initiativ. Som ett resultat av den intensifierade satsningen inom detta område, har det skett stora framsteg under det senaste året. Dessa positiva resultat har gjort att fokus har ökat ytterligare, vilket innebär att möjligheten till energiproduktion med hjälp av fusion kommer allt närmare. I första skedet är det färdigställandet av testreaktorer som är i fokus. Bara i Europa finns det ett antal framstående initiativ, där ITER är den största satsningen. Projektet, som finansieras av flera ledande länder kommer att vara den största testreaktorn någonsin när den är färdigställd. ITER kommer att spela en avgörande roll i framtida forskning inom fusionskraft.

Fusion inträffar när två atomer förenas för att bilda en ny atom, en process som frigör enorma mängder energi när detta sker som en kollektiv process i ett plasma. Detta är samma typ av process som driver energin som solen alstrar. Fusion har potentialen att ersätta alla andra energikällor i framtiden och anses allmänt vara den ultimata energikällan på grund av dess potential att generera närmast obegränsad mängd energi utan utsläpp av växthusgaser (koldioxid) eller långlivat radioaktivt avfall.

Fusion är en plasmprocess som kräver extrema temperaturer (hundratals miljoner grader Celsius) vilket skapar stora utmaningar vid byggandet av fusionskraftverk. Med anledning av de extrema temperaturerna i fusionskammaren, har volfram identifierats som ett lämpligt material för alla de ytor som är direkt utsatta för värmen från plasmat, eftersom det har den högsta smältpunkten (>3 400°C) av alla

ämnen i periodiska systemet samt hög mekanisk hållfasthet och en hög korrosionsbeständighet. Volframkomponenter som skapas med 3D-printing kan användas för att konstruera skraddarsydd sköldar och skyddsstrukturer som minimerar risken för strålningsläckage och livstidsproblem samt att man kan printa in kylkanaler i volframplattor som ytterligare förbättrar hanteringen av de extrema temperaturerna i fusionskammaren. Dessutom möjliggör 3D-printing tillverkning av komponenter med mycket goda materialegenskaper där materialets mikrostruktur kan optimeras för den specifika applikationen.

Marknadspotential, volfram

Med anledning av att det tidigare endast varit möjligt att tillverka volfram med mycket kostnadsdrivande tillverkningsprocesser, så har man inte fokuserat på att hitta nya typer av applikationer där volfram kan vara lämpligt. Under de senaste åren har många nya typer av industrier fått upp ögonen för volfram, då man insett att det går att designa samt tillverka produkter på ett effektivt sätt via 3D-printing. Som ett resultat har efterfrågan på produkter i volfram ökat lavinartat med förväntan om ytterligare tillväxt.

Med anledning av att allt fler industrier inser möjligheterna att tillverka produkter i volfram på ett effektivt sätt, ser Freemelt ett kraftigt ökat kundintresse inom detta segment. Ett konkret exempel som Freemelt har utvärderat är en komponent i volfram som idag tillverkas i ett annat material med konventionell tillverknings-teknik. Genom att använda Freemelts teknik samt använda volfram som material, ökar

livslängden med fyra gånger jämfört med tidigare. Denna förbättring resulterar i optimerade ställtider och minskat slitage på produktionsenheten, vilket i sin tur leder till en betydande ökning av produktiviteten och därmed en minskad tillverkningskostnad.

Inom energisektorn förväntas marknaden för 3D-printade volframkomponenter växa i takt med den globala ökningen av efterfrågan på ren och hållbar energi. Avancerade material och tillverkningstekniker, såsom 3D-printing, blir avgörande för att säkerställa optimal effektivitet och ökad säkerhet i anläggningarna.

Freemelt har redan etablerat flera samarbeten inom volfram, särskilt inom fusionsenergi, varav UKAEA (The United Kingdom Atomic Energy Authority) är en sådan partner. Freemelt har på uppdrag av UKAEA utvecklat en tillverkningsprocess för volframkomponenter avsedda för användning inne i fusionsreaktorkammaren, baserat på elektronstråleteknik (E-PBF). Freemelt har i detta projekt bevisat att man kan tillverka volframprodukter med en väldigt hög densitet med hög tillverkningshastighet och med goda materialegenskaper.

Samarbeten med ledande europeiska organisationer som UKAEA och andra icke kommunicerade institut visar på Freemelts styrka och förmåga att påskynda utvecklingen av fusionsenergi som en källa till förnybar energi. Freemelt har kompetens, erfarenhet, patent och teknik som möjliggör en effektiv 3D-printing av volfram. Freemelt har en strategiskt ledande position för att möta den ökande efterfrågan och forma framtiden för energisektorn.

Titan

Ortopediska implantat i titan som höft- och knäledsprotoser har historiskt sett tillverkats genom gjutning eller fräsning men på senare år har 3D-printing som tillverkningsmetod revolutionerat industrin då den möjliggör tillverkning av komplexa geometrier och porösa strukturer. Möjligheten att skapa komplexa geometrier och hålrum inuti implantaten samt en yta av poröst material resulterar i implantat med lägre vikt, längre livslängd, bättre passform och funktion samt reducerad risk för komplikationer och en förkortad rehabiliteringstid för patienten.

Marknadspotential, titan

Marknaden för ortopediska implantat ökar stadigt allt eftersom medellivslängd och krav på livskvalitet ökar bland världens befolkning.

Den globala marknaden för ortopediska implantat värderades till motsvarande cirka 50 miljarder

Euro år 2022, och förväntas nå drygt 75 miljarder Euro år 2032. Det motsvarar en genomsnittlig årlig tillväxt på 4,5 procent. År 2021 var den medicinska industrin den industri som tillverkade mest komponenter via 3D-printing varav tillverkning av ortopediska implantat dominerade. Med det sagt, så var det endast 4% av världens alla tillverkade ortopediska implantat som tillverkades via 3D-printing, dock så estimerar industrin att detta skall växa till 20% inom de närmaste 10 åren.

Freemelt har idag pågående diskussioner med flera av de stora aktörerna på marknaden. Med Freemelts teknik och e-MELT® maskiner blir den totala kostnaden per tillverkat implantat väsentligt lägre jämfört med konkurrerande 3D-printing teknik.



MARKNAD

Koppar

3D-printade komponenter i koppar har hittills fått störst intresse inom elektromobilitet i takt med den växande efterfrågan på hållbara transportlösningar. Applikationer för värmeväxlare är ytterligare ett segment under tillväxt. Koppar, på grund av dess höga ledningsförmåga och värmeavledande egenskaper, spelar en central roll i tillverkningen av elektriska komponenter för elfordon och i de applikationer där effektiva värmeväxlare används. När extrem renhet uppnås i kopparkomponenter ökar ledningsförmågan avsevärt jämfört med när detta inte uppnås. Freemelts teknik, där tillverkningsprocessen sker i högvakuummiljö, är mycket lämplig för att uppnå extrem renhet i koppar och blir således ett mycket attraktivt alternativ.

Marknadspotential, koppar

Marknadspotentialen för 3D-printade komponenter i koppar för elektromobilitet förväntas växa i takt med ökad övergång till elfordon. Effektiva och hållbara elektriska komponenter är avgörande för att möta de utmaningar som den elektrifierade fordonssektorn står inför och 3D-printing i koppar erbjuder en innovativ och framtidssäkrad lösning för att möta dessa behov. Vidare är marknadspotentialen för 3D-printade applikationer i ren koppar avsedda för värmeväxlare under betydande tillväxt.



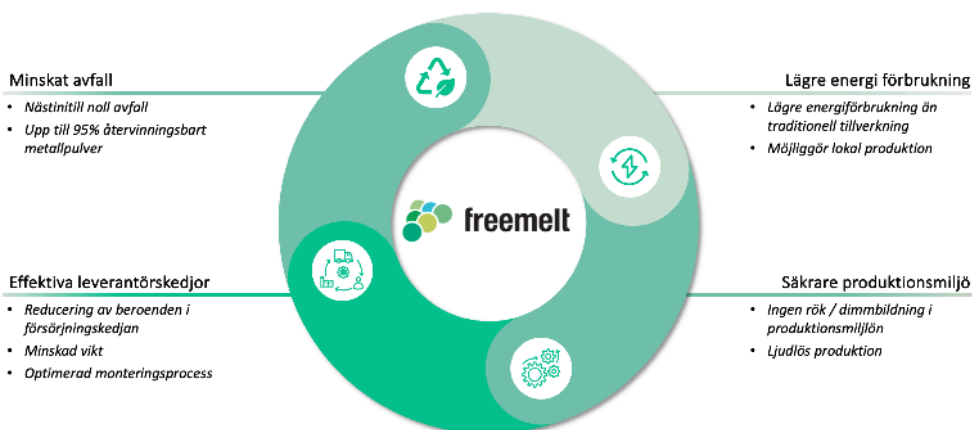


3D-printing, nyckeln till grön omställning in den tillverkande industrin

I en tid då miljö och hållbarhet får allt större fokus ser vi en ökad efterfrågan på innovativa och hållbara lösningar inom tillverkningsindustrin.

3D-printing som tillverkningsmetod har blivit en central aktör i detta sammanhang, eftersom den bidrar till minskat behov av transporter och därigenom minskade koldioxidutsläpp. Dessutom bidrar 3D-printing till att minska materialspill, öka produktiviteten och förbättra arbetsmiljön. 3D-printing främjar teknologiska framsteg samtidigt som hållbarhet är en central aspekt, vilket i sin tur stödjer det övergripande målet att bekämpa klimatkrisen.

Genom innovativ forskning och produktutveckling positionerar sig Freemelt som en pionjär inom den tillverkande industrin med ett unikt produkt- och tjänsteerbjudande som ökar effektivitet, optimerar kostnader samtidigt som den bidrar till att göra industrin mer hållbar och säker. Vi utmanar både oss själva och våra kunder att maximera hållbarhetsnyttan i de lösningar som vi gemensamt skapar. Freemelt har som ambition att öka sitt åtagande att driva förändring och bidra till en mer hållbar framtid för både människor och miljö.





Daniel Andersson,
Software Lead

Medarbetare

Freemelt strävar efter att vara en attraktiv arbetsgivare som erbjuder stimulerande roller i teknikens framkant på den expanderande marknaden för 3D-printing i metall. För att säkerställa våra anställda och företagets utveckling lägger vi stor vikt vid rekrytering och kompetensutveckling. En central del av vår företagskultur är att främja lika rättigheter och karriärmöjligheter, oavsett bakgrund, kön eller religion. Vid utgången av 2023 hade bolaget 36 anställda med flera nationaliteter representerade.

Våra medarbetares höga kompetens inom 3D-printing, produktutveckling och affärsutveckling är avgörande för Freemelts utveckling med målet att bli marknadsledande inom vårt område av 3D-printing i metall. Medarbetare har möjlighet att vara delaktiga i bolagets utveckling som aktieägare och genom olika incitamentsprogram.

Under året har vi stärkt kompetenserna över hela företaget, med särskilt fokus inom produkt- och affärsutveckling, i syfte att uppnå våra strategiska mål och positionen som en produktivitetspartner för våra industriella kunder. Vi har under 2023 bland annat tillsatt en Regional President, Freemelt Americas och Regional President EMEA som stärker organisationen genom omfattande erfarenhet och kunskap inom 3D-printing, försäljning och affärsutveckling.

Darin Everett,

Regional President Freemelt Americas Inc.

"Min roll är att bygga upp Freemelts organisation i Amerika och att etablera Freemelt som ett starkt varumärke inom 3D-printing i syfte att accelerera tillväxt och försäljning inom såväl forskning- som industrisegment.

På Freemelt får jag möjlighet att arbeta i en fantastisk företagskultur som lägger stor vikt vid kvalitet, kundrelationer och samarbete. Tillsammans med mina mycket kompetenta medarbetare och vår unika elektronstråleteknologi har vi förmånen att lösa de mest kritiska tillämpningar och utmaningar inom 3D-printing världen över."

Daniel Andersson, Software Lead

"Som Software Lead på Freemelt är jag delaktig i hela processen från tidig utveckling till kommersialisering av vår mjukvara. Tillsammans med vårt fantastiska mjukvaruteam arbetar jag nära våra kunder och partners för att optimera våra produkter och tjänster efter senaste marknadstrender och kundbehov.

På Freemelt får jag chans att arbeta med spjutspetsteknologi, avancerad mjukvara och mycket duktiga ingenjörer vilket skapar en dynamisk blandning av problemlösning och innovation - Tillsammans löser vi utmaningar som ingen tidigare har lyckats med!"

Aktien och ägare

Freemelt Holding AB (publ) är noterat för handel på Nasdaq First North Growth Market under kortnamnet (ticker) FREEM med ISIN kod SE0011167170.

Andel av kapital och röster

Per den 31 december 2023 uppgick totala antalet registrerade och utestående aktier i Freemelt Holding AB (publ) till 47 600 000. Aktiekapitalet uppgick till 2 380 000 kr. Det finns endast ett aktieslag i bolaget. En aktie berättigar till en röst. Bolaget innehar inga egna aktier.

Incitamentsprogram

Freemelt har incitamentsprogram riktade till vissa nyckelpersoner. Programmen syftar till att på kort och lång sikt stärka motivationen hos medarbetare som koncernen identifierat som särskilt betydelsefulla och därmed är till fördel för bolagets aktieägare.

Aktieägare

Per den 31 december 2023 hade Freemelt cirka 5 300 aktieägare vilket är en minskning med cirka 200 jämfört med 31 december 2022. Utländskt ägande uppgick till cirka 13%. De tio största ägarna vid årets slut visas i tabellen nedan.

Kapitalandel	%
Stiftelsen Industrifonden	14,26
UBP Clients Assets-Sweden	10,50
Henrik Ohldin	7,47
Avanza Pension	6,64
RBCB LUX UCITS EX-MIG	5,51
Palmstierna Invest AB	5,12
Lindeblad Ventures AB	5,12
Swedbank Försäkring	4,27
Nordea Livförsäkring AB	3,99
CBLDN-SAXO BANK A/S	3,89
Övriga	33,23
Totalt	100,00

Utdelning

Freemelt är ett tillväxtbolag som ännu inte är lönsamt. Ingen utdelning föreslås för räkenskapsåret 2023.

Kommunikation med aktiemarknaden

Kommunikation med nuvarande och potentiella aktieägare sker främst i samband med publicering av bolagets finansiella rapporter och genom publicering av pressmeddelanden om viktiga händelser. Därutöver deltar bolaget på investerarevenemang.

Nyckeldata för Freemelt aktien på primärmarknaden 2023

Dagligt snitt omsättning (SEK)	91 240
Dagligt snitt antal omsatta aktier	14 240
Antal omsatta aktier	3 574 332
Dagligt snitt antal avslut	16
Antal avslut	3 988
Snittvärde per avslut (SEK)	5 743
Lägsta aktiekurs (SEK)	3,65
Högsta aktiekurs (SEK)	10,40
Volymvägt snittpris (SEK)	6,407

Styrelse

Freemelts styrelse består av representanter från de största ägarna samt personer med mångårig industriell erfarenhet och stora kontaktnät.



Carl Palmstierna

Ordförande

Aktie- och optionsägande i företaget direkt och indirekt:
2 436 165 aktier indirekt
Oberoende i förhållande till bolagsledning. Företrädar aktieägarna i Palmstierna Invest AB.



Cecilia Jinert Johansson

Styrelseledamot

Aktie- och optionsägande i företaget direkt och indirekt:
60 715 aktier direkt
Oberoende i förhållande till bolagsledning och större aktieägare.



Johannes Henrich Schleifenbaum

Styrelseledamot

Aktie- och optionsägande i företaget direkt och indirekt:
36 667 aktier direkt
Oberoende i förhållande till bolagsledning och större aktieägare.



Lottie Saks

Styrelseledamot

Aktie- och optionsägande i företaget direkt och indirekt:
-
Oberoende i förhållande till bolagsledning och större aktieägare.



Mikael Wahlsten

Styrelseledamot

Aktie- och optionsägande i företaget direkt och indirekt:
-
Oberoende i förhållande till bolagsledning och större aktieägare.



Per Anell

Styrelseledamot

Aktie- och optionsägande i företaget direkt och indirekt:
-
Oberoende i förhållande till bolagsledning. Företrädar aktieägare Industrifonden.

Ledning

Freemelts ledning består av sju personer utöver verkställande direktör. Alla representanter i ledningsgruppen har omfattande erfarenhet och kunskap inom sitt område och rapporterar direkt till verkställande direktör.



Daniel Gidlund

VD

Aktie- och optionsägande i företaget direkt och indirekt:

50 000 aktier direkt
500 000 optioner,
Incitamentsprogram 2023/2027



Martin Granlund

CFO

Aktie- och optionsägande i företaget direkt och indirekt:

500 000 optioner,
Incitamentsprogram 2023/2027



Ulric Ljungblad

CIO

Aktie- och optionsägande i företaget direkt och indirekt:

1 911 498 aktier direkt
124 811 optioner, optionsprogram 2020



Per Woxenius

Head of Product Management

Aktie- och optionsägande i företaget direkt och indirekt:

1 085 890 aktier indirekt och 700 aktier direkt
374 645 optioner, optionsprogram 2020



Lisa Törsäter

CMO

Aktie- och optionsägande i företaget direkt och indirekt:

140 000 optioner,
Incitamentsprogram 2023/2027



Eva Nordenberg

Head of Supply

Aktie- och optionsägande i företaget direkt och indirekt:

9 300 aktier direkt



Viktor Valk*

Regional President EMEA

Aktie- och optionsägande i företaget direkt och indirekt:

300 000 optioner,
Incitamentsprogram 2023/2027



Darin Everett

Regional President
Freemelt Americas, Inc.

Aktie- och optionsägande i företaget direkt och indirekt:

300 000 optioner,
Incitamentsprogram USA 2023/2027

* tillträdde 1 februari 2024

Förvaltningsberättelse

Styrelsen och verkställande direktören för Freemelt Holding AB (publ) avger följande årsredovisning för räkenskapsåret 2023-01-01 till 2023-12-31.

Verksamhet

Koncernen består av moderbolaget Freemelt Holding AB (publ), det helägda dotterbolaget Freemelt AB samt dess dotterbolag Freemelt Deutschland GmbH och Freemelt-Americas, Inc. Koncernen benämns i det följande som Freemelt eller bolaget.

Freemelt AB bedriver utveckling, tillverkning, försäljning och marknadsföring av utrustning för forskning och utveckling samt serietillverkning inom avancerade metalliska material. Freemelt AB är koncernens huvudsakliga verksamhetsbolag.

Freemelt-Americas, Inc etablerades i april 2023 och sysslar främst med försäljning och service inom additiv tillverkning på den Nordamerikanska marknaden.

Freemelt Deutschland GmbH hade per årsskiftet ingen aktiv verksamhet men bolaget planerar för att återuppta verksamhet inom additiv tillverkning.

Viktiga händelser under räkenskapsåret

Året inleddes med att bolaget erhöll ytterligare patent i USA för att neutralisera elektrisk laddning i metallpulver med hjälp av ultraviolett strålning. Metoden kan öka upplösningen och robustheten för 3D-printing med elektronstråleteknik.

I februari erhöll Freemelt en order från United Kingdom Atomic Energy Authority, UKAEA, för att utveckla metoder för tillverkning av 3D-printade

detaljer i volfram för fusionskraftverk. Projektet slutredovisades i september.

Under februari genomförde bolaget en riktad nyemission om 66 miljoner kronor före omkostnader. Antalet aktier ökade från 36,6 miljoner till 47,6 miljoner.

I juni erhöles patent i Japan för lösningar i elektronkanonen som finns installerad i bolagets 3D-printrar. Patentansökningsprocesserna i Nordamerika, Kina och Europa har ännu inte avgjorts.

Ett patent för punktvis förvärmning av varje pulverlager, så kallad Spot Preheating, erhöles i Kina och Japan. Patent har även sökts för Europa och USA.

Den 5 oktober tecknades ett avtal gällande Freemelts nya industrimaskin e-MELT® för storskalig 3D-printing av produkter i volfram. Kunden, ett globalt ledande teknikföretag, avser att integrera eMELT® i sin produktionsprocess.

Senare samma månad annonserades ett avtal med Texas A&M Engineering Experiment Station, ett samarbete som syftar till att accelerera industrialiseringen av 3D-printing av metall i USA. Freemelt bidrar med kunskap och lösningar inom E-PBF teknologi för bearbetning av volfram och titan.

Under året erhöles fyra ordrar på forskningsmaskinen Freemelt® ONE från universitet i USA, Ungern, Turkiet och Storbritanien. Vid utgången av året hade totalt 23 maskiner installerats hos kunder.

Viktiga händelser efter räkenskapsårets slut

Den 12 mars 2024 beslutade styrelsen att genomföra en fullt garanterad företrädesemission

om 66 miljoner kronor. Företrädesemissionen godkändes senare vid extra bolagsstämma som hölls 28 mars 2024. Det huvudsakliga syftet med emissionen är att möjliggöra kommersialisering på den europeiska och nordamerikanska marknaden samt industrialisera bolagets produkt- och tjänsteportfölj.

Nettolikviden tillfaller bolaget i maj 2024. Bolaget bedömer att pengarna kommer att räcka i åtminstone 12 månader från emissionens slutförande.

Finansiella kommentarer

Resultaträkning

Helårets nettoomsättning uppgick till 22 310 TSEK (37 323 TSEK), en minskning med 40% jämfört med motsvarande period föregående år. Försämringen berodde på färre sålda forskningsmaskiner. Bolagets intäkter kommer i första hand från maskinförsäljningar och till mindre del ifrån tjänsteförsäljning och service. Övriga rörelseintäkter uppgick till 864 TSEK (6 290 TSEK). Minskningen beror på en jämförelsestörande intäkt föregående år relaterad till en försäkringsersättning.

Kostnaderna för råvaror och förnödenheter sjönk till 8 181 TSEK (13 717), en minskning med 40%. Orsaken är lägre försäljning som också minskade behovet av inköp.

Övriga externa kostnader avser bolagets löpande kostnader för verksamheten men inkluderar också utvecklingskostnader för industrimaskinen e-MELT®. Dessa ökade till 30 595 TSEK (27 287 TSEK). Personalkostnaderna ökade till 34 627 TSEK (29 216 TSEK) på grund av ökat personalbehov inom e-MELT® projektet och en ökad satsning på kommersiella aktiviteter.

Avskrivningarna om 52 708 TSEK (53 287 TSEK) var i linje med föregående år. De består i huvudsak av goodwill som skrivs av på 5 år. Goodwill uppstod när Freemelt Holding AB förvärvade Freemelt AB i juni 2021.

Rörelseresultatet försämrades till -84 024 TSEK (-67 647 TSEK). Efter tillägg av finansiella poster om 1 170 TSEK (54 TSEK) och avdrag för skatt -9 TSEK (-10 TSEK) landade årets resultat på -82 863 TSEK (-67 603 TSEK).

Balansräkning

Balansomslutningen minskade under räkenskapsåret till 254 686 TSEK (268 624 TSEK). Minskningen beror främst på avskrivning av goodwill, som redovisas under immaterella anläggningstillgångar, och minskade kortfristiga fordringar. Detta motverkades delvis av ökade balanserade utgifter för utvecklingsarbeten och större kassa. Vid årets slut hade bolaget 34 070 TSEK (10 923 TSEK) i likvida medel.

Koncernens externa finansiering sker uteslutande med eget kapital som vid årsskiftet uppgick till 239 518 TSEK (257 556 TSEK). Det finns ingen extern räntebärande skuld utan endast kortfristiga verksamhetsrelaterade skulder.

Kassaflöde

Kassaflödet från den löpande verksamheten uppgick till -16 553 TSEK (-29 422 TSEK), varav 13 593 TSEK (-15 116 TSEK) bestod av förändringar i rörelsekapital. Den lägre kapitalbindningen i rörelsekapital beror på minskat varulager, minskade rörelsefordringar och ökade rörelseskulder.

Kassaflödet från investeringsverksamheten uppgick till -25 134 TSEK (-16 626 TSEK), i huvudsak bestående av förvärv av immateriella anläggningstillgångar. Bolagets investeringar är till största delen hänförliga till utveckling av industrimaskinen e-MELT®.

Kassaflödet från finansieringsverksamheten uppgick till 64 740 TSEK (0 TSEK) och bestod främst av en riktad nyemission som genomfördes i februari 2023. En mindre del är hänförlig till personaloptioner utgivna under andra halvåret.

Årets kassaflöde uppgick till 23 053 TSEK (-46 048 TSEK). Likvida medel vid årets slut uppgick till 34 070 TSEK (10 923 TSEK).

Finansiering

Bolaget genomför under våren 2024 en fullt garanterad företrädesemission om 66 miljoner kronor (före omkostnader). Emissionen syftar till att finansiera bolagets affärsplan och bolaget bedömer att tillskjutet kapital kommer att täcka behovet för åtminstone 12 månader framåt från emissionens slutförande. Finansieringen möjliggör kommersialisering på den europeiska och nordamerikanska marknaden samt industrialisering av bolagets produkt- och tjänsteportfölj.

Aktien

Per den 31 december 2023 uppgick totala antalet registrerade och utestående aktier i Freemelt Holding AB (publ) till 47 600 000. Aktiekapitalet uppgick till 2 380 000 kr.

Bolaget har under året gett ut 2 335 660 kvalificerade peronalooptioner av serie 2023/2027 och 300 000 amerikanska optioner. Båda med förfall under år 2027. Programmen tillsammans berättigar till teckning av 2 665 660 aktier.

Sedan tidigare är 1 575 339 optioner utställda vilka berättigar till teckning av 1 575 339 aktier. Programmen faller ut under år 2024 respektive 2025.

Maximal utspädning av samtliga program uppgår till ca 8,13% beräknat på antalet aktier efter full teckning.

Risker

Bolaget har identifierat ett antal risker som kan påverka verksamheten. De mest relevanta riskerna presenteras nedan.

Verksamhets- och branschrelaterade risker

Konkurrens och försäljning

Det råder konkurrens på marknaden för 3D-printing. Freemelts försäljning påverkas av kundernas efterfrågan på bolagets produkter och tjänster. Det finns ett antal konkurrerande tekniker och konkurrerande bolag som erbjuder alternativ till Freemelts produkter och tjänster. Nyckeln till

framgång för Freemelt framöver är förmågan att erbjuda produkter med konkurrenskraftig prestanda och konkurrenskraftiga priser för kunderna. Bolaget är beroende av försäljning för att finansiera sin verksamhet och för att i framtiden generera vinster till sina aktieägare.

Utöver det finns en risk att konkurrenter utvecklar nya produkter snabbare eller bättre än Freemelt. Det kan resultera i att bolaget i framtiden behöver genomföra dyra och / eller oförutsedda investeringar i sina produkter för att de ska vara konkurrenskraftiga.

Bolagets teknik

Freemelt utvecklar och marknadsför 3D-printers som bygger på avancerad teknologi. Freemelt ONE® har funnits på marknaden sedan 2019 och uppvisat god teknisk funktionalitet. Bolaget står nu inför kommersialisering av maskinerna e-MELT®-iM och e-MELT®-iD avsedda för industriell produktion respektive applikations- och produktutveckling. e-MELT® maskinerna har hittills inte använts av kunder i industriella produktionsmiljöer. Freemelt är beroende av att maskinerna, när de levereras och driftsätts, uppvisar god funktionalitet och motsvarar de förväntningar som bolaget själva, samarbetspartners respektive kunder har på teknologin. Det finns en risk att maskinernas tekniska egenskaper, prestanda och kvalitet inte motsvarar förväntningar.

Marknadsacceptans

Freemelt utvecklar maskiner som bygger på E-PBF teknologi, vilket är en av flera metoder inom metallisk additiv tillverkning. Traditionella metoder såsom till exempel svetsning och gjutning är fortfarande dominerande. Bolaget är beroende av att olika tillverkningsbranscher väljer att integrera sådan teknik som Freemelts maskiner bygger på i sina verksamheter. Det finns en risk att branscher som Freemelt bedömer som viktiga för bolaget implementerar Freemelts teknologi i en långsammare takt än förväntat eller inte alls. Det finns en risk att de fördelar som Freemelts teknik möjliggör inte uppskattas av relevanta kundgrupper eller att nya teknologier utvecklas vilket kan

medföra att intresset för den teknik som Freemelts maskiner bygger på avtar. Det finns också en risk att marknaden för metallisk additiv tillverkning utvecklas i en för bolaget ofördelaktig riktning exempelvis på grund av förändrade beteenden hos kunder och andra aktörer, snabb teknisk utveckling, miljöaspekter eller andra omvärldsfaktorer.

Strategiska samarbeten

Bolagets e-MELT® maskiner avsedda för industriell användning har hittills inte installerats hos någon kund. Två strategiska samarbetsavtal har ingåtts och det är viktigt för bolaget att dessa samarbeten utvecklas planenligt för en framgångsrik kommersialisering av bolagets teknik. Det finns en risk att en eller flera samarbetspartners väljer att avsluta sitt samarbete eller att samarbetet inte utvecklas på ett för Freemelt gynnsamt sätt. Det kan också innebära att det tar längre tid att kommersialisera samarbetet eller att de kommersiella förelarna blir mindre än vad bolaget initialt förväntat sig. Vidare finns en risk att bolaget i framtiden misslyckas med att ingå nya samarbetsavtal avseende e-MELT® maskinerna på fördelaktiga villkor.

Beroende av nyckelpersoner

Freemelt är i hög grad beroende av styrelsens, de ledande befattningshavarnas och andra anställdas kunskap, erfarenhet och engagemang. Freemelt är en relativt liten organisation och medarbetarna är viktiga för bolagets drift och utveckling. Personer med kompetens av betydelse för Freemelt är mycket eftertraktade på arbetsmarknaden. Det innebär utmaningar i samband med rekryteringar och innebär en risk att anställda erbjuds attraktivare villkor hos en annan arbetsgivare.

Omkring hälften av den nuvarande personalen arbetar med produktutveckling. De anställda besitter relevant och viktig kompetens inom specifika teknikområden. Freemelts framgång beror till stor del på att utvecklingen av bolagets produkter motsvarar förväntningar, vilket i sin tur beror på enskilda medarbetares individuella

prestationer. Därtill planerar bolaget för fortsatt expansion som innefattar flera nyckelrekryteringar. Skulle sådana inte bli framgångsrika kan det bli svårt för bolaget att växa i önskad takt.

Produktansvar och försäkring

Oförutsedda kvalitetsproblem eller andra oförutsedda negativa effekter kan medföra återkallelse av redan utgivna produkter och i värsta fall medföra produktansvar. Vidare finns det en risk att bolagets kunder inte lyckas uppfylla tillverkningsregler eller anser att bolagets maskiner inte producerar enligt kundens specifikation, vilket bland annat kan innebära långdragna ansvarsdialoger och / eller krav på bolaget på kund av inkomstbortfall hos kunderna.

Om bolagets produkter skulle medföra exempelvis att personer skadas vid användningen finns det en risk att bolaget i samband med en skadeståndstalan blir ersättningsskyldigt för sådana skador. Det finns en risk att bolagets försäkringar inte täcker de uppkomna skadorna eller inte ersätter bolaget för skadorna som har uppstått för tredje man vid produktansvar. Detta kan leda till kostnader och / eller negativ påverkan på varumärket.

Cybersäkerhet och andra störningar i IT-system

Koncernens informationssystem, mjukvaran i Freemelts maskiner respektive de molnbaserade system som tillhör externa tjänsteleverantörer kan utsättas för fysiska eller tekniska intrång, sabotage, avsiktlig vandalisering, cybersäkerhetsrisker inklusive cyberattacker såsom datavirus, skadliga program, nätfiske, brister i fysiska, administrativa och tekniska säkerhetsåtgärder, terrordåd, misstag från anställda eller konsulter, vårdslöshet eller missbruk och andra oförutsedda problem eller händelser. Om bolagets IT-system respektive de molnbaserade system som tillhör externa tjänsteleverantörer utsätts för intrång som leder till att de blir obrukbara under längre perioder eller upphör att fungera kan det bli kostsamt för bolaget att åtgärda problemen. Fel i systemen kan orsaka betydande avbrott i bolagets verksamhet och kan vidare leda till att affärshemligheter

sprids och / eller förlust av personuppgifter.

Leverantörer och underleverantörer

Bolaget förlitar sig på underleverantörer och tillverkare för produktion av bolagets produkter. Komponenter tillhandahålls av flera olika underleverantörer och utöver det används även underleverantörer för sammansättning av delsystem. Större delen av bolagets inköp görs från Sverige och Europa men bolaget har även utomeuropeiska leverantörer. Vissa komponenter som köps är standardiserade medan andra är särskilt anpassade till Freemelts specifikation. Det finns en risk att bolagets underleverantörer inte uppfyller sina åtaganden i den utsträckning bolaget finner tillfredsställande, inte motsvarar avtalade eller nödvändiga kvantitativa eller kvalitativa standarder, inte kan leverera i rätt tid eller inte kan leverera överhuvudtaget. Om detta skulle inträffa kan fortsatt produktion ge upphov till merkostnader, bli försenat eller till och med upphöra under en period.

Legala risker

Skydd av immateriella rättigheter

Patent och andra immateriella rättigheter är en central tillgång i bolagets verksamhet. Det är därför av stor vikt att kunna bibehålla existerande patentskydd och att erhålla patentskydd för pågående och framtida utveckling. Om bolaget inte erhåller patent för sina teknologier eller om patent upphävs kan tredje part som innehar nödvändig know-how komma att använda teknologin utan att någon ersättning betalas till bolaget. Om bolagets skydd för immateriella rättigheter är otillräckligt kan bolagets förmåga att framgångsrikt kommersialisera dess produkter skadas.

Det finns vidare en risk att bolaget oavsiktligt gör intrång på tredje parts immateriella rättigheter. Processer om rättighetsintrång skulle kunna vara tidskrävande och bli mycket kostsamma oavsett om utgången i målet blir till bolagets fördel eller inte. Skulle det bli ett ofördelaktigt utfall kan bolaget tvingas betala skadestånd, förbjudas att

utföra aktiviteter som klassas som intrång eller skaffa en licens.

Bolagets mjukvara

Mjukvaran till bolagets maskiner utvecklas internt. Delar av mjukvaran tillhandahålls som öppen källkod under tillåtande licenser som en central del av bolagets erbjudande till kunderna. Ägandet av vissa väsentliga delar av mjukvaran behålls och skyddas från demontering genom kodning eller användning av molnlösningar. Oavsett hur väl källkoden skyddas, finns det en risk att de skyddade delarna av mjukvaran som är utvecklad av Freemelt olovligt tillgängliggörs för konkurrenter.

Regulatoriska krav

Bolaget säljer maskiner mot ett antal branscher där regulatoriska krav förekommer, eller där sådana krav i framtiden kan komma att införas. Regelverk förändras över tid och kan komma att påverka utformningen av bolagets produkter. Anpassning kan vara kostsam för bolaget eller omöjliggöra försäljning till vissa kundkategorier.

Finansiella risker

Likviditet och finansiering

Utveckling av avancerade tekniska produkter är en komplicerad, tidskrävande och kapitalkrävande process. Freemelts försäljning har hittills inte genererat ett tillräckligt kassaflöde för att finansiera utvecklingen och kommersialiseringen av kommande produkter. Det finns en risk att finansiering inte kan säkras för framtida kapitalbehov eller att sådan finansiering inte kan anskaffas på för bolaget acceptabla villkor, vilket kan påverka bolagets fortlevnad, utveckling och investeringsmöjligheter.

Valutakursförändringar

Bolaget redovisar finansiell ställning och resultat i svenska kronor och en stor del av bolagets rörelsekostnader uppstår i samma valuta. Samtidigt kommer en betydande del av bolagets intäkter i euro och US dollar. Till följd av detta exponeras bolaget för risker hänförliga till valuta-

kursförändringar som kan påverka efterfrågan på bolagets produkter och / eller att bolaget behöver anpassa sin prissättning.

Kreditrisk

En betydande del av Freemelts nuvarande intäkter är hänförliga till systemförsäljning där exponeringen mot varje motpart kan vara betydande. Det finns en risk att motparter inte kan fullgöra sina ekonomiska förpliktelser gentemot bolaget enligt de avtal som ingåtts och att bolaget således inte erhåller betalning för sina kundfordringar.

Övrig information

Årsstämma

Freemelts ordinarie årsstämma avseende 2023 hålls den 23 maj 2024. Mer information görs tillgänglig på bolagets hemsida under fliken investerare (<https://freemelt.com/investerare/oversikt/>).

Finansiell kalender

Bolaget tillhandahåller en uppdaterad finansiell kalender på hemsidan under fliken investerare (<https://freemelt.com/investerare/oversikt/>).

Kontaktinformation

Freemelt Holding AB (publ)
Bergfotsgatan 5A
431 37 Mölndal
E-post: finance@freemelt.com

UTVECKLING AV FÖRETAGETS VERKSAMHET, RESULTAT OCH STÄLLNING

Flerårsöversikt

Koncernen*

TSEK	2023	2022	2021
Nettoomsättning	22 310	37 323	302
Rörelseresultat	-84 024	-67 593	-26 899
Rörelsemarginal %	neg.	neg.	neg.
Resultat efter finansiella poster	-82 854	-67 593	-26 992
Balansomslutning	254 686	286 624	335 381
Avkastning på sysselsatt kapital %	neg.	neg.	neg.
Avkastning på eget kapital %	neg.	neg.	neg.
Soliditet %	94	96	97
Antal aktier på balansdagen	47 600 000	36 600 000	36 600 000
Genomsnittligt antal aktier före utspädning	45 831 342	36 600 000	22 196 139
Genomsnittligt antal aktier efter utspädning	48 428 868	38 787 274	24 383 413
Resultat per aktie före utspädning (SEK)	-1,81	-1,85	-1,08
Resultat per aktie efter utspädning (SEK)	-1,71	-1,74	-0,98

*Koncernen uppstod i juni 2021 då Freemelt Holding AB förvärvade Freemelt AB.

Moderföretaget

TSEK	2023	2022	2021	2020	2019
Nettoomsättning	808	1 337	410	0	0
Rörelseresultat	-3 029	-4 468	-2 342	0	0
Rörelsemarginal %	neg.	neg.	neg.	0	0
Resultat efter finansiella poster	-425	-3 122	-2 102	0	0
Balansomslutning	408 850	345 430	347 647	50	50
Avkastning på sysselsatt kapital %	0	neg.	neg.	0	0
Avkastning på eget kapital %	0	neg.	neg.	0	0
Soliditet %	100	100	100	100	100

Nyckeltalsdefinitioner

Nyckeltalsdefinitioner

Rörelsemarginal: Rörelseresultat / Nettoomsättning

Balansomslutning: Totala tillgångar

Avkastning på sysselsatt kapital: (Rörelseresultat + finansiella intäkter) / Sysselsatt kapital

Finansiella intäkter: Poster i finansnettot som är hänförliga till tillgångar (som ingår i sysselsatt kapital)

Sysselsatt kapital: Totala tillgångar – räntefria skulder

Räntefria skulder: Skulder som inte är räntebärande. Pensionsskulder ses som räntebärande

Avkastning på eget kapital: Årets resultat hänförligt till moderföretagets aktieägare / genomsnittligt eget kapital hänförligt till moderföretagets aktieägare

Soliditet: Justerat eget kapital (eget kapital och obeskattade reserver med avdrag för uppskjuten skatt) i procent av balansomslutning.

Eget kapital - koncernen

TSEK	Aktiekapital	Övrigt tillskjutet kapital	Annat eget kapital inkl årets resultat	Summa eget kapital
Ingående balans	1 830	347 205	-91 479	257 556
Årets resultat			-82 863	-82 863
Nyemission	550	66 000		66 000
Emissionskostnader		-1 282		-1 282
Personaloptioner			22	22
Omräkningsdifferens			85	85
Vid årets utgång	2 380	411 373	-174 235	239 518

Eget kapital - moderföretaget

TSEK	Aktiekapital	Överkursfond	Balanserat resultat inkl åretsresultat	Summa eget kapital
Ingående balans	1 830	347 205	-5 224	343 811
Årets resultat			-425	-425
Nyemission	550	66 000		66 000
Emissionskostnader		-1 282		-1 282
Personaloptioner			22	22
Vid årets utgång	2 380	411 373	-5 627	408 126

Styrelsens förslag till resultatdisposition

Belopp i TSEK

Till årsstämmans förfogande står följande medel

Fri överkursfond	411 373
Balanserat resultat inkl personaloptioner	-5 202
Årets resultat	-425
Summa	405 746

Styrelsen föreslår att de disponibla medlen omföres i ny räkning.

Vad beträffar koncernens och moderföretagets resultat och ställning i övrigt, hänvisas till efterföljande resultat- och balansräkningar med tillhörande noter. Alla belopp redovisas i tusentals svenska kronor (TSEK) om inte annat anges.

RESULTATRÄKNING KONCERNEN

TSEK	Not	2023	2022
Rörelsens intäkter			
Nettoomsättning		22 310	37 323
Aktiverat arbete för egen räkning		20 912	14 374
Övriga rörelseintäkter		864	6 290
Summa rörelsens intäkter		44 086	57 987
Rörelsens kostnader			
Råvaror, förnödenheter, handelsvaror		-8 181	-13 717
Övriga externa kostnader		-30 595	-27 287
Personalkostnader	3	-34 627	-29 216
Avskrivningar av materiella och immateriella anläggningstillgångar	4	-52 708	-53 287
Övriga rörelsekostnader		-1 999	-2 127
Summa rörelsens kostnader		-128 110	-125 634
Rörelseresultat		-84 024	-67 647
Resultat från finansiella poster			
Ränteintäkter och liknande resultatposter	5	1 194	61
Räntekostnader och liknande resultatposter	6	-24	-7
Summa finansiella poster		1 170	54
Resultat före skatt		-82 854	- 67 593
Skatt på årets resultat	7	-9	-10
Årets resultat		-82 863	-67 603
Hänförligt till moderbolagets ägare		-82 863	-67 603

BALANSRÄKNING KONCERNEN

TSEK	Not	2023-12-31	2022-12-31
TILLGÅNGAR			
<i>Anläggningstillgångar</i>			
<i>Immateriella anläggningstillgångar</i>			
Balanserade utgifter för utvecklingsarbeten	8	61 902	44 344
Koncessioner, patent, licenser och varumärken	9	2 525	1 813
Goodwill	10	129 566	177 089
Summa immateriella anläggningstillgångar		193 993	223 246
<i>Materiella anläggningstillgångar</i>			
Maskiner och andra tekniska anläggningar	11	3 907	1 922
Inventarier, verktyg och installationer	12	1 026	1 350
Summa materiella anläggningstillgångar		4 933	3 272
<i>Finansiella anläggningstillgångar</i>			
Uppskjuten skattefordran	15	5 230	5 230
Summa finansiella anläggningstillgångar		5 230	5 230
Summa anläggningstillgångar		204 156	231 748
<i>Omsättningstillgångar</i>			
<i>Varulager m m</i>			
Råvaror, förnödenheter, handelsvaror		7 969	8 693
Summa omsättningstillgångar		7 969	8 693
<i>Kortfristiga fordringar</i>			
Kundfordringar		3 986	13 111
Övriga fordringar		2 935	3 025
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		1 570	1 124
Summa kortfristiga fordringar		8 491	17 260
<i>Kassa och bank</i>			
Kassa och bank		34 070	10 923
Summa omsättningstillgångar		50 530	36 876
SUMMA TILLGÅNGAR		254 686	268 624

BALANSRÄKNING KONCERNEN

TSEK	Not	2023-12-31	2022-12-31
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
<i>Eget kapital</i>			
Aktiekapital		2 380	1 830
Övrigt tillskjutet kapital		411 373	347 205
Annat eget kapital och årets resultat		-174 235	-91 479
Summa eget kapital hänförligt till moderbolagets ägare		239 518	257 556
<i>Kortfristiga skulder</i>			
Leverantörsskulder		6 071	4 050
Skatteskulder		574	446
Övriga skulder		1 044	910
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	16	7 479	5 662
Summa kortfristiga skulder		15 168	11 068
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		254 686	268 624

KASSAFLÖDESANALYS KONCERNEN

TSEK	Not	2023	2022
<i>Den löpande verksamheten</i>			
Resultat efter finansiella poster		-82 854	-67 593
Justeringar för poster som inte ingår i kassaflödet	19	52 708	53 287
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändringar i rörelsekapital		-30 146	-14 306
<i>Kassaflöde från förändringar i rörelsekapital</i>			
Ökning (-)/Minskning (+) av varulager		724	-2 282
Ökning (-)/Minskning (+) av rörelsefordringar		8 769	-13 603
Ökning (+)/Minskning (-) av rörelseskulder		4 100	769
Kassaflöde från den löpande verksamheten		-16 553	-29 422
<i>Investeringsverksamheten</i>			
Förvärv av immateriella anläggningstillgångar		-22 438	-15 206
Förvärv av materiella anläggningstillgångar		-2 696	-1 420
Kassaflöde från investeringsverksamheten		-25 134	-16 626
<i>Finansieringsverksamheten</i>			
Nyemission		64 718	0
Personaloptioner		22	0
Kassaflöde från finansieringsverksamheten		64 740	0
Årets kassaflöde		23 053	-46 048
Likvida medel vid årets början		10 923	56 904
Kursdifferenser i likvida medel		94	67
Likvida medel vid periodens slut		34 070	10 923

RESULTATRÄKNING
MODERBOLAGET FREEMELT HOLDING AB (PUBL)

TSEK	Not	2023	2022
Rörelsens intäkter, lagerförändringar m.m.			
Nettoomsättning		808	1 337
Summa rörelsens intäkter, lagerförändringar m.m.		808	1 337
Rörelsens kostnader			
Övriga externa kostnader		-3 076	-5 360
Personalkostnader	3	-761	-445
Summa rörelsens kostnader		-3 837	-5 805
Rörelseresultat		-3 029	-4 468
Resultat från finansiella poster			
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	5	2 604	1 346
Summa resultat från finansiella poster		2 604	1 346
Resultat före skatt		-425	- 3 122
Skatt på årets resultat		0	0
Årets resultat		-425	-3 122

BALANSRÄKNING MODERBOLAGET FREEMELT HOLDING AB (PUBL)

TSEK	Not	2023-12-31	2022-12-31
TILLGÅNGAR			
<i>Anläggningstillgångar</i>			
<i>Finansiella anläggningstillgångar</i>			
Andelar i koncernföretag	13	328 971	273 950
Fordringar hos koncernföretag	14	51 325	0
Summa anläggningstillgångar		380 296	273 950
<i>Omsättningstillgångar</i>			
<i>Kortfristiga fordringar</i>			
Fordringar hos koncernföretag		297	61 958
Övriga fordringar		156	1 278
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		324	120
Summa korta fordringar		777	63 356
Kassa och bank		27 777	8 124
Summa omsättningstillgångar		28 554	71 480
		408 850	345 430
SUMMA TILLGÅNGAR			
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
<i>Eget kapital</i>			
<i>Aktiekapital</i>			
Aktiekapital		2 380	1 830
Fri överkursfond		411 373	347 205
Balanserad vinst eller förlust		-5 224	-2 102
Personaloptioner		22	0
Periodens resultat		-425	-3 122
Summa eget kapital		408 126	343 811
<i>Kortfristiga skulder</i>			
Leverantörsskulder		83	663
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	16	641	956
Summa kortfristiga skulder		724	1 619
		408 850	345 430
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER			

KASSAFLÖDESANALYS MODERBOLAGET FREEMELT HOLDING AB (PUBL)

TSEK	2023	2022
<i>Den löpande verksamheten</i>		
Resultat efter finansiella poster	-425	-3 122
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändringar i rörelsekapital	-425	-3 122
<i>Kassaflöde från förändringar i rörelsekapital</i>		
Ökning (-)/Minskning (+) av rörelsefordringar	1 040	-928
Ökning (+)/Minskning (-) av rörelseskulder	12 -895	905
Kassaflöde från den löpande verksamheten	145	-3 145
<i>Investeringsverksamheten</i>		
Lämnade aktieägartillskott	-55 022	-10 000
Lån koncernföretag	10 214	-31 718
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-44 808	-41 718
<i>Finansieringsverksamheten</i>		
Nyemission	64 718	0
Personaloptioner	22	0
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	64 740	0
Årets kassaflöde	19 652	-44 863
Likvida medel vid årets början	8 124	52 987
Likvida medel vid periodens slut	27 776	8 124

NOTER

Belopp i tusentals svenska kronor (TSEK) om inget annat anges.

Not 1 Redovisnings- och värderingsprinciper

Årsredovisningen har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och Bokföringsnämndens allmänna råd BFNAR 2012:1 Årsredovisning och koncernredovisning (K3).

Tillgångar, avsättningar och skulder har värderats till anskaffningsvärden respektive nominella belopp om inget annat anges nedan.

Immateriella anläggningstillgångar

Utgifter för forskning och utveckling

Utgifter för forskning, dvs. planerat och systematiskt sökande i syfte att erhålla ny vetenskaplig eller teknisk kunskap och insikt, redovisas som kostnad när den uppkommer.

Vid redovisning av utgifter för utveckling tillämpas aktiveringsmodellen. Det innebär att utgifter som uppkommit under utvecklingsfasen redovisas som tillgång när samtliga nedanstående förutsättningar är uppfyllda:

- > Det är tekniskt möjligt att färdigställa den immateriella anläggningstillgången så att den kan användas eller säljas.
- > Avsikten är att färdigställa den immateriella anläggningstillgången och att använda eller sälja den.
- > Förutsättningar finns för att använda eller sälja den immateriella anläggningstillgången.
- > Det är sannolikt att den immateriella anläggningstillgången kommer att generera framtida ekonomiska fördelar.
- > Det finns erforderliga och adekvata tekniska, ekonomiska och andra resurser för att fullfölja utvecklingen och för att använda eller sälja den immateriella anläggningstillgången.
- > De utgifter som är hänförliga till den immateriella anläggningstillgången kan beräknas på ett tillförlitligt sätt.

Internt upparbetade immateriella anläggningstillgångar

Internt upparbetade immateriella anläggningstillgångar redovisas till anskaffningsvärde minskat med ackumulerade avskrivningar och nedskrivningar.

Avskrivningar för en internt upparbetad immateriell anläggningstillgång utgörs av samtliga direkt hänförliga utgifter (t.ex. löner).

Indirekta tillverkningskostnader som utgör mer än en oväsentlig del av den sammanlagda utgiften för tillverkningen och uppgår till mer än ett obetydligt belopp räknas in i anskaffningsvärdet.

Styrelsens bedömning i dagsläget är att den kommersiella nyttjandeperioden uppgår till minst 10 år.

Avskrivningar

Avskrivning sker linjärt över tillgångens beräknade nyttjande period. Avskrivningen redovisas som kostnad i resultaträkningen.

Immateriella anläggningstillgångar

	<i>Nyttjandeperiod</i>
Balanserade utgifter för utvecklingsarbeten	10 år
Patent	5 år
Goodwill	5 år

Materiella anläggningstillgångar

Avskrivningar

Avskrivning sker linjärt över tillgångens beräknade nyttjandeperiod eftersom det återspeglar den förväntade förbrukningen av tillgångens framtida ekonomiska fördelar. Avskrivningen redovisas som kostnad i resultaträkningen.

Materiella tillgångar

	<i>Nyttjandeperiod</i>
Maskiner och andra tekniska anläggningar	5 år
Inventarier, verktyg och installationer	5 år

Nedskrivning av materiella och immateriella anläggningstillgångar samt andelar i koncernföretag

Vid varje balansdag bedöms om det finns någon indikation på att ett tillgångsvärde är lägre än dess redovisade värde. Om en sådan indikation finns, beräknas tillgångens återvinningsvärde.

Utländsk valuta

Poster i utländsk valuta

Monetära poster i utländsk valuta räknas om till balansdagens kurs. Icke-monetära poster räknas inte om utan redovisas till kursen vid anskaffningstillfället.

Omräkning av utlandsverksamheter

Tillgångar och skulder, inklusive goodwill och andra koncernmässiga över- och undervärden, räknas om till redovisningsvalutan till balansdagskurs. Intäkter och kostnader räknas om till genomsnittlig kurs. Valutakursdifferenser som uppkommer vid omräkningen redovisas direkt mot eget kapital.

Varulager

Varulager är upptaget till det lägsta av anskaffningsvärdet och nettoförsäljningsvärdet. Därvid har inkuransrisk beaktats. Anskaffningsvärdet beräknas enligt först in - först ut principen. I anskaffningsvärdet ingår förutom utgifter för inköp även utgifter för att bringa varorna till deras aktuella plats och skick.

I egentillverkade halv- och helfabrikat består anskaffningsvärdet av direkta tillverkningskostnader och de indirekta kostnader som utgör mer än en oväsentlig del av den sammanlagda utgiften för tillverkningen. Vid värdering har hänsyn tagits till normalt kapacitetsutnyttjande.

Finansiella tillgångar och skulder

Finansiella tillgångar och skulder redovisas i enlighet med kapitel 11 (Finansiella instrument värderade utifrån anskaffningsvärdet) i BFNAR 2012:1.

Redovisning i och borttagande från balansräkningen

En finansiell tillgång eller finansiell skuld tas upp i balansräkningen när företaget blir part i instruments avtalsmässiga villkor. En finansiell tillgång tas bort från balansräkningen när den avtalsenliga rätten till kassaflödet från tillgången har upphört eller reglerats. Detsamma gäller när de risker och fördelar som är förknippade med innehavet i allt väsentligt överförs till annan part och företaget inte längre har kontroll över den finansiella tillgången. En finansiell skuld tas bort från balansräkningen när den avtalade förpliktelsen fullgjorts eller upphört.

Värdering av finansiella skulder

Finansiella skulder värderas till upplupet anskaffningsvärde. Utgifter som är direkt hänförliga till upptagande av lån korrigerar lånets anskaffningsvärde.

Ersättningar till anställda

Ersättningar till anställda avser alla former av ersättningar som företaget lämnar till de anställda. Kortfristiga ersättningar utgörs av bland annat löner, betald semester, betald frånvaro, bonus och ersättningar efter avslutad anställning (pension). Kortfristiga ersättningar redovisas som kostnad och en skuld då det finns en legal eller informell förpliktelse att betala ut ersättning till följd av en tidigare händelse och en tillförlitlig uppskattning av beloppet kan göras.

Aktierelaterade ersättningar

Inom koncernen finns optionsprogram som möjliggör för personal att förvärva aktier i företaget.

Företaget har aktierelaterade ersättningar i form av kvalificerade personaloptioner. Det verkliga värdet på tilldelade optionsprogram beräknas vid utställandetidpunkten med Black & Scholes värderingsmodell. Värdet redovisas som en personalkostnad i resultaträkningen, fördelad över intjänandeperioden, med en motsvarande ökning av eget kapital. Den kostnad som redovisas motsvarar det verkliga värdet av en uppskattning av det antal optioner som förväntas bli intjänade.

Skatt

Skatt på årets resultat i resultaträkningen består av aktuell skatt och uppskjuten skatt. Aktuell skatt är inkomstskatt för innevarande räkenskapsår som avser årets skattepliktiga resultat och den del av tidigare räkenskapsårets inkomstskatt som ännu inte har redovisats. Uppskjuten skatt är inkomstskatt för skattepliktigt resultat avseende framtida räkenskapsår till följd av tidigare transaktioner eller händelser.

Uppskjuten skatteskuld redovisas för alla skattepliktiga temporära skillnader, dock inte för temporära skillnader som härrör från första redovisningen av goodwill. Uppskjuten skattefordran redovisas för avdragsgilla temporära skillnader och för möjligheten att i framtiden använda skattemässiga under-skottsavdrag.

Värderingen baseras på hur det redovisade värdet för motsvarande tillgång eller skuld förväntas återvinnas respektive regleras. Beloppen baseras på de skattesatser och skatteregler som är beslutade före balansdagen och har inte nuvärdesberäknats.

Uppskjutna skattefordringar har värderats till högst det belopp som sannolikt kommer att återvinnas baserat på innevarande och framtida skattepliktiga resultat. Värderingen omprövas varje balansdag. Beaktat osäkerheten om framtiden har koncernen ej tagit upp en uppskjuten skattefordran avseende skattemässiga underskott som uppstått efter räkenskapsår 2021

Avsättningar

En avsättning redovisas i balansräkningen när företaget har en legal eller informell förpliktelse till följd av en inträffad händelse och det är sannolikt att ett utflöde av resurser krävs för att reglera förpliktelsen och till tillförlitlig uppskattning av beloppet kan göras.

Vid första redovisningstillfället värderas avsättningar till den bästa uppskattningen av det belopp som kommer att krävas för att reglera förpliktelsen på balansdagen. Avsättningarna omprövas varje balansdag.

Intäkter

Det inflöde av ekonomiska fördelar som företaget erhållit eller kommer att erhålla för egen räkning redovisas som intäkt. Intäkter värderas till verkliga värdet av det som erhållits eller kommer att erhållas, med avdrag för rabatter.

Försäljning av varor

Vid försäljning av varor redovisas en intäkt när följande kriterier är uppfyllda:

- > De ekonomiska fördelarna som är förknippade med transaktionen sannolikt kommer att tillfalla företaget.
- > Inkomsten kan beräknas på ett tillförlitligt sätt.
- > Företaget har överfört de väsentliga riskerna och fördelarna som är förknippade med varornas ägande till köparen.
- > Företaget har inte längre ett sådant engagemang i den löpande förvaltningen som vanligtvis förknippas med ägande och utövar inte heller någon reell kontroll över de sålda varorna.
- > De utgifter som har uppkommit eller förväntas uppkomma till följd av transaktionen kan beräknas på ett tillförlitligt sätt.

Koncernredovisning

Dotterföretag

Dotterföretag är företag i vilka moderföretaget direkt eller indirekt innehar mer än 50% av röstetalet eller på annat sätt har ett bestämmande inflytande. Bestämmande inflytande innebär en rätt att utforma ett företags finansiella och operativa strategier i syfte att erhålla ekonomiska fördelar. Redovisningen av rörelseförvärv bygger på enhetssynen.

Det innebär att förvärvsanalysen upprättas per den tidpunkt då förvärvaren får bestämmande inflytande. Från och med denna tidpunkt ses förvärvaren och den förvärvade enheten som en redovisningsenhet. Tillämpningen av enhetssynen innebär vidare att alla tillgångar (inklusive goodwill) och skulder samt intäkter och kostnader medräknas i sin helhet även för delägda dotterföretag.

Anskaffningsvärdet för dotterföretag beräknas till summan av verkligt värde vid förvärvstidpunkten för erlagda tillgångar med tillägg av uppkomna och övertagna skulder samt emitterade eget kapitalinstrument, utgifter som är direkt hänförliga till rörelseförvärvet samt eventuell tilläggsköpeskilling. I förvärvsanalysen fastställs det verkliga värdet, med några undantag, vid förvärvstidpunkten av förvärvade identifierbara tillgångar och övertagna skulder samt minoritetsintresse. Minoritetsintresse värderas till verkligt värde vid förvärvstidpunkten. Från och med förvärvstidpunkten inkluderas i koncernredovisningen det förvärvade företags intäkter och kostnader, identifierbara tillgångar och skulder liksom eventuell uppkommen goodwill eller negativ goodwill.

Goodwill

Koncernmässig goodwill uppkommer när anskaffningsvärdet vid förvärv av andelar i dotterföretag överstiger det i förvärvsanalysen fastställda värdet på det förvärvade företags identifierbara nettotillgångar. Goodwill redovisas till anskaffningsvärde med avdrag för ackumulerade avskrivningar och eventuell nedskrivning.

Per varje balansdag gör företaget en bedömning om det finns någon indikation på att värdet av goodwill är lägre än det redovisade värdet. Finns det en sådan indikation beräknar företaget återvinningsvärdet för goodwill och upprättar en nedskrivningsprövning. Vid prövning av nedskrivningsbehov fördelas goodwill på de kassagenererande enheter som förväntas bli gynnade av förvärvet. Om återvinningsvärdet för en kassagenererande enhet fastställs till ett lägre värde än det redovisade värdet, fördelas nedskrivningsbeloppet, först minskas det redovisade värdet för goodwill som hänförs till den kassagenererande enheten och sedan minskas det redovisade värdet på övriga tillgångar i proportion till det redovisade värdet för varje tillgång i enheten.

En redovisad nedskrivning av goodwill får dock inte återföras i en senare period.

Uppskattningar och bedömningar

Aktivering av immateriella tillgångar

Fördelningen mellan forsknings- och utvecklingsfaserna i nya utvecklingsprojekt av programvara och bestämning av huruvida kraven för aktivering av utvecklingsutgifter är uppfyllda kräver bedömningar. Efter aktivering övervakas huruvida redovisningskraven för utvecklingskostnader uppfylls även fortsättningsvis och om det finns indikationer på att de aktiverade utgifterna kan vara utsatta för en värdenedgång.

Företaget innehar balanserade immateriella tillgångar som ännu inte färdigställts. Sådana ska nedskrivningsprövas åtminstone årligen. För att kunna göra detta måste uppskattning göras av framtida kassaflöden hänförliga till tillgången eller den kassagenererande enhet som tillgången ska hänföras till när den är färdigställd. En lämplig diskonteringsränta ska också bestämma för att kunna diskontera dessa beräknade kassaflöden.

Redovisning av uppskjutna skattefordringar

Bedömningen av i vilken omfattning uppskjutna skattefordringar kan redovisas baseras på en bedömning av sannolikheten av Företagets framtida skattepliktiga intäkter mot vilka uppskjutna skattefordringar kan utnyttjas. Dessutom krävs väsentliga överväganden vid bedömning av effekten av vissa rättsliga och ekonomiska begränsningar eller osäkerheter i olika jurisdiktioner.

Bedömning av osäkra fordringar

Kundfordringar värderas till det kassaflöde som förväntas inflyta till företaget. Därmed görs en detaljerad och objektiv genomgång av alla utestående belopp på balansdagen.

Nedskrivningar

För att bedöma nedskrivningsbehovet beräknas återvinningsvärdet för varje tillgång eller kassagenererande enhet baserat på förväntade framtida kassaflöde och med användning av en lämplig ränta för att kunna diskontera kassaflödet. Osäkerheter ligger i antaganden om framtida kassaflöde och fastställande av en lämplig diskonteringsränta.

Not 2 Arvode och kostnadsersättningar till revisorer

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
Koncernen		
<i>Grant Thornton Sweden AB</i>		
Revisionsuppdrag	-397	-358
Andra uppdrag	0	-72
	-397	-430
Moderföretaget		
<i>Grant Thornton Sweden AB</i>		
Revisionsuppdrag	0	0
Andra uppdrag	0	0
	0	0

Med revisionsuppdrag avses granskning av årsredovisningen och bokföringen samt styrelsen och verkställande direktörens förvaltning, övriga arbetsuppgifter som det ankommer företagets revisor att utföra samt rådgivning eller annat biträde som föranleds av iakttagelser vid sådan granskning eller genomförandet av sådana övriga arbetsuppgifter.

Not 3 Anställda, personalkostnader och arvoden till styrelse**Medelantalet anställda**

	2023	varav kvinnor	varav män	2022	varav kvinnor	varav män
Moderföretaget	0	0%	0%	0	0%	0%
Sverige	0	0%	0%	0	0%	0%
Dotterbolag						
Sverige	32	18%	82%	31	16%	84%
Tyskland	1	0%	100%	1	0%	100%
USA	1	0%	100%	-	-	-
	34	16%	84%	32	16%	84%
Koncernen totalt	34	16%	84%	32	16%	84%

Redovisning av könsfördelning bland ledande befattningshavare

	2023 varav kvinnor	2023 varav män	2022 varav kvinnor	2022 Varav män
Moderföretaget				
Styrelsen	33%	67%	17%	83%
Övriga ledande befattningshavare	0%	0%	0%	0%
Koncernen totalt				
Styrelsen	15%	85%	17%	83%
Övriga ledande befattningshavare	29%	71%	17%	83%

Utbetalda löner och andra ersättningar samt sociala kostnader, inklusive pensionskostnader

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
Moderbolaget		
Styrelse	475	375
Övriga anställda	0	0
Sociala kostnader	96	70
Pensionskostnader	0	0
	571	445
Dotterbolag		
Styrelse, VD och ledande befattningshavare	6 858	3 625
Övriga anställda	17 436	16 029
Sociala kostnader	5 587	4 178
Pensionskostnader	2 249	1 542
	32 130	25 374
Koncernen		
Styrelse, VD och ledande befattningshavare	7 333	4 000
Övriga anställda	17 436	16 029
Sociala kostnader	5 683	4 248
Pensionskostnader	2 249	1 542
	32 701	25 819

Vid uppsägning från arbetsgivarens sida har VD avtal om förändrad lön under 6 månader, samt rätt till ett avgångsvederlag om 3 månadslöner.

Not 4 Avskrivningar av materiella och immateriella anläggningstillgångar

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
Koncernen		
<i>Avskrivningar enligt plan fördelade per tillgång</i>		
Balanserade utgifter för utvecklingsarbeten och liknande	-3 355	-4 145
Koncessioner, patent, licenser, varumärken	-812	-837
Goodwill	-47 523	-47 522
Maskiner och andra tekniska anläggningar	-698	-500
Inventarier, verktyg och installationer	-335	-283
Omräkningsdifferens nedskrivning av inventarier	15	0
	-52 708	-53 287

Not 5 Ränteintäkter och liknande resultatposter

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
Koncernen		
Ränteintäkter	1 194	61
	1 194	61
Moderföretaget		
Ränteintäkter, koncernföretag	1 787	1 346
Ränteintäkter, övriga	817	0
	2 604	1 346

Not 6 Räntekostnader och liknande resultatposter

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
Koncernen		
Räntekostnader	-24	-7
	-24	-7

Not 7 Skatt på årets resultat

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
Koncernen		
Aktuell skatt	-9	-10
Uppskjuten skatt	0	0
	-9	-10

Not 8 Balanserade utgifter för utvecklingsarbeten

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
Koncernen		
<i>Akkumulerade anskaffningsvärden</i>		
Vid årets början	55 730	41 346
Nyanskaffningar	20 913	14 384
Vid årets slut	76 643	55 730
<i>Akkumulerade avskrivningar</i>		
Vid årets början	-11 386	-7 241
Årets avskrivningar	-3 355	-4 145
Vid årets slut	-14 741	-11 386
Redovisat värde vid årets slut	61 902	44 344

Not 9 Koncessioner, patent, licenser, varumärken och liknande rättigheter

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
Koncernen		
<i>Akkumulerade anskaffningsvärden</i>		
Vid årets början	3 219	2 397
Nyanskaffningar	1 524	822
Vid årets slut	4 743	3 219
<i>Akkumulerade avskrivningar</i>		
Vid årets början	-1 406	-569
Årets avskrivningar	-812	-837
Vid årets slut	-2 218	-1 406
Redovisat värde vid årets slut	2 525	1 813

Not 10 Goodwill

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
Koncernen		
<i>Akkumulerade anskaffningsvärden</i>		
Vid årets början	237 614	237 614
Vid årets slut	237 614	237 614
<i>Akkumulerade avskrivningar</i>		
Vid årets början	-60 525	-13 003
Årets avskrivningar	-47 523	-47 522
Vid årets slut	-108 048	-60 525
Redovisat värde vid årets slut	129 566	177 089

Kommentar till not

Koncernens Goodwill uppstod när Freemelt Holding AB förvärvade Freemelt AB 2021-06-17. Värdet på det förvärvade bolaget översteg då det förvärvade egna kapitalet med ca 238 MSEK. Koncernen skriver av Goodwill på 5 år.

Not 11 Maskiner och andra tekniska anläggningar

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
Koncernen		
<i>Akkumulerade anskaffningsvärden</i>		
Vid årets början	2 499	2 365
Nyanskaffningar	2 683	134
Vid årets slut	5 182	2 499
<i>Akkumulerade avskrivningar</i>		
Vid årets början	-577	-77
Årets avskrivningar	-698	-500
Vid årets slut	-1 275	-577
Redovisat värde vid årets slut	3 907	1 922

Not 12 Inventarier, verktyg och installationer

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
Koncernen		
<i>Akkumulerade anskaffningsvärden</i>		
Vid årets början	1 680	394
Nyanskaffningar	0	1 286
Omräkningsdifferenser	11	0
Vid årets slut	1 691	1 680
<i>Akkumulerade avskrivningar</i>		
Vid årets början	-317	-47
Årets avskrivningar	-335	-270
Vid årets slut	-652	-317
<i>Akkumulerade nedskrivningar</i>		
Vid årets början	-13	0
Årets nedskrivningar	0	-13
Vid årets slut	-13	-13
Redovisat värde vid årets slut	1 026	1 350

Not 13 Andelar i koncernföretag

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
Moderbolaget		
<i>Akkumulerade anskaffningsvärden</i>		
Vid årets början	273 950	263 950
Aktieägartillskott	55 021	10 000
Redovisat värde vid årets slut	328 971	273 950

Innehav av andelar i koncernföretag

Företagets namn	Org.nr	Säte	Antal andelar	Kapital andel %	Redovisat-värde
Freemelt AB <i>som i sin tur äger</i>	559097-0215	Mölnadal	123 685	100%	328 971
Freemelt Deutschland GmbH	DE347477362	Tyskland	25	100%	
Freemelt-Americas, Inc	92-3436370	USA	100	100%	

Not 14 Fordringar hos koncernföretag

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
Moderbolaget		
Ingående anskaffningsvärden	0	0
Tillkommande fordringar	51 325	0
Redovisat värde vid årets slut	51 325	0

Not 15 Uppskjuten skattefordran

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
Koncernen		
Väsentliga temporära skillnader		
Uppskjuten skatt avseende underskott	5 230	5 230
Uppskjuten skattefordran/skuld	5 230	5 230

Kommentar till not

Verksamheten har fokuserat på forskning och utveckling varpå ett negativt skattemässigt resultat redovisats. Detta har resulterat i underskottsavdrag i verksamheten. Beaktat osäkerheten om framtiden har koncernen ej tagit upp uppskjuten skattefordran avseende skattemässiga underskott som uppstått efter räkenskapsår 2021.

Totalt outnyttjat skattemässig underskott uppgår per balansdagen till 77 103 msek i Freemelt AB.

Totalt outnyttjat skattemässig underskott uppgår per balansdagen till 6 922 msek i Freemelt Holding (publ) AB.

Not 16 Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
Koncernen		
Personalrelaterade kostnader	3 055	3 416
Övriga poster	4 424	2 246
	7 479	5 662
Moderföretaget		
Övriga poster	641	956
	641	956

Not 17 Ställda säkerheter och eventualförpliktelser - koncernen

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
För egna skulder och avsättningar		
Företagsinteckningar i eget förvar	2 000	2 000
Bankgarantier	189	
Summa ställda säkerheter	2 189	2 000

Not 18 Ställda säkerheter och eventualförpliktelser - moderföretaget

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
För egna skulder och avsättningar		
Bankgarantier	50	50
Summa ställda säkerheter	50	50

Not 19 Justeringar för poster som inte ingår i kassaflödet m.m.

TSEK	2023-01-01- 2023-12-31	2022-01-01- 2022-12-31
Koncernen		
Avskrivningar	-52 708	-53 287
	-52 708	-53 287

Not 20 Resultatdisposition

Styrelsen föreslår att fritt eget kapital, 405 746 300 kr, disponeras så att hela beloppet förs i ny räkning.

Not 21 Aktierelaterade ersättningar

Bolaget har under året gett ut 2 335 660 kvalificerade personaloptioner av serie 2023/2027. Vid nyttjande av samtliga optioner kommer aktiekapitalet att öka med 117 tkr. Teckningsperioden är 2027-03-01 till 2027-08-31. Vidare har 300 000 amerikanska optioner getts ut som berättigar till teckning av aktier tidigast 2027-12-21. Teckning kan ske vid minst två tillfällen fördelat över minst två år.

Sedan tidigare är 1 575 339 optioner utställda som tillsammans berättigar till maximalt tecknande av 1 575 339 aktier. Aktiekapitalet kan som mest öka med 79 tkr. Av totala antalet optioner avser 1 421 824 teckningsoptioner och 153 515 kvalificerade personaloptioner. Teckning av kvalificerade personaloptioner kan ske med start juli 2024 medan teckningsoptionerna kan tecknas med från år 2025 (exakt datum varierar).

Vid påkallande av utnyttjande ska styrelsen kalla till bolagsstämma där beslut om emission av motsvarande mängd aktier ska behandlas.

Maximal utspädning till följd av nyttjande av optionerna uppgår till ca 8,13% beräknat på antalet aktier efter full teckning eller 8,85% beräknat på befintligt antal aktier.


Not 22 Händelser efter balansdagen

Den 9 februari annonserade bolaget ett avtal med WEAREAM i Italien avseende installation av en e-MELT®-iD. Samarbetet syftar till att accelerera 3D-printing som tillverkningsmetod för industriell serietillverkning.


Den 12 mars 2024 beslutade styrelsen att genomföra en fullt garanterad företrädesemission om 66 miljoner kronor. Företrädesemissionen godkändes senare vid extra bolagsstämma 28 mars 2024. Det huvudsakliga syftet med emissionen är att möjliggöra kommersialisering på den europeiska och nordamerikanska marknaden samt industrialisera bolagets produkt- och tjänsteportfölj. Emissionslikviden beräknas komma bolaget tillgodo i maj 2024.

Underskrifter

Möln dal, 2024-05-02

DocuSigned by:

04C88BD60E8F4C1...

Daniel Gidlund
Verkställande direktör

DocuSigned by:

9E485F78AF87464...

Lottie Saks
Styrelseledamot

DocuSigned by:


594E6CB468B34E4...

Per Anell
Styrelseledamot


DocuSigned by:

BACF41EA0F34456...


Johannes Henrich Schleifenbaum
Styrelseledamot

DocuSigned by:

3A2BAAE03606428...

Carl Palmstierna
Styrelseordförande

DocuSigned by:

A8B104301D1348F...

Cecilia Jinert Johansson
Styrelseledamot

DocuSigned by:

C236885A4AAB4F3...

Mikael Wahlsten
Styrelseledamot

Vår revisionsberättelse har lämnats 2024-05-02

Grant Thornton Sweden AB

DocuSigned by:

D33B428D33064B2...

Victor Cukierman
Auktoriserad revisor