



SAROJ GROUP OF COMPANIES



Comunicado de Imprensa **Para distribuição imediata**

Saroj Group torna-se o primeiro licenciado da SinterCast na Índia

- Mini-System 4000 e alimentador de arame serão instalados na Saroj na Índia
- Comissionamento no segundo trimestre de 2025; início imediato da pré-produção de CGI
- Maior impulso para as fortes perspectivas de instalação da SinterCast em 2025

[Estocolmo, 10 de fevereiro de 2025] – O Saroj Group, fabricante pioneiro e especializado de cabeçotes de cilindro na Índia há mais de 60 anos, adquiriu uma licença da SinterCast em preparação para o início da produção em série de Ferro Vermicular (CGI). De acordo com os termos do contrato, um SinterCast Mini-System 4000 e um alimentador de arame serão instalados na unidade da Saroj, em Kolhapur, Índia. Inicialmente, a tecnologia da SinterCast será utilizada para a produção de cabeçotes de cilindro para o mercado de exportação. O Mini-System 4000 e o alimentador de arame estão previstos para serem comissionados durante o segundo trimestre de 2025, com a validação dos produtos iniciando imediatamente após a instalação. A SinterCast também fornecerá treinamento e suporte técnico para o estabelecimento de um processo robusto de produção em série de CGI.

"Adotar as mais recentes tecnologias é nosso principal objetivo para oferecer melhor qualidade. A tecnologia de controle de processo da SinterCast, juntamente com seu suporte técnico, nos equipa com capacidade imediata de produção de CGI e fortalece nossa credibilidade internacional. Com nossa primeira oportunidade de produção de CGI já definida, estamos determinados a estabelecer rapidamente uma referência de produção e a aproveitar essa referência bem-sucedida para buscar novas oportunidades no mercado de exportação", afirmou Sr. Bharat Jadhav, Diretor Geral do Saroj Group. "Mais uma vez, o Saroj Group se estabelece como pioneiro na implementação de novas tecnologias de fundição na Índia. Nossa experiência com produção de CGI para exportação se tornará uma vantagem competitiva fundamental à medida que o mercado interno em rápido desenvolvimento adotar o Ferro Vermicular em um futuro próximo."

"A encomenda do Saroj Group marca nossa primeira instalação na Índia e nossa vigésima quarta instalação na Ásia, fortalecendo nossa posição para atender à crescente demanda por CGI nos mercados asiáticos e de exportação. Esta instalação também contribui para nossas fortes perspectivas de receita com novas instalações em 2025", disse Dr. Steve Dawson, Presidente & CEO da SinterCast. "O setor de equipamentos off-road atualmente representa cerca de 4% do nosso volume total de produção. Com o aumento da demanda por desempenho dos motores e conformidade com emissões, prevemos novas oportunidades de crescimento nesse setor, permitindo que a produção de energia industrial continue a desempenhar um papel importante à medida que o mercado automotivo principal continua crescendo."

Para mais informações:

Dr Bharat Jadhav

Diretor Gerente

Saroj Group

Celular: +91 9822119999

E-mail: bharat@sarojiron.com

Dr Steve Dawson

Presidente & CEO

SinterCast AB

Celular: +44 771 002 6342

E-mail: steve.dawson@sintercast.com

O **Saroj Group** é um dos principais fornecedores de cabeçotes de cilindro, carcaças críticas de válvulas, discos de freio e caixas de câmbio para os setores de energia industrial, agricultura, automotivo, marítimo, construção e veículos elétricos (EV). O Saroj Group opera por meio de diversas instalações produtivas, mantendo uma presença proeminente na indústria de fundição. Fundado em 1964 sob a liderança visionária de Shri Bapu Jadhav, a empresa tem inovado continuamente, alcançando patamares notáveis, impulsionada por um compromisso com a inovação e a qualidade. Para mais informações: www.sarojiron.com

A **SinterCast**® é a principal fornecedora mundial de tecnologia de controle de processos para a produção confiável e em larga escala de Ferro Vermicular (CGI). Mais forte, rígido e durável do que o ferro convencional, o CGI possibilita o desenvolvimento de motores menores, mais leves e mais eficientes em termos de consumo de combustível para veículos de passageiros, veículos comerciais e aplicações de

energia industrial. O uso do SinterCast-CGI atualmente contribui para a redução de aproximadamente dez milhões de toneladas de CO₂ por ano. Com 58 instalações em 13 países, a SinterCast fornece soluções sustentáveis para os setores global de fundição e automotivo. A SinterCast é uma empresa de capital aberto, cotada no segmento Small Cap da bolsa de valores Nasdaq Stockholm (SINT). Para mais informações: www.sintercast.com

- FIM -