

Pressmeddelande **För omedelbar distribution**

Serieproduktionen når 3,0 miljoner motorekvivalenter i juli

[Stockholm, 11 augusti 2021] – Serieproduktionen i juli uppgick till 3,0 miljoner motorekvivalenter uppräknat till årstakt, vilket innebär den femte månaden i rad över riktmärket tre miljoner motorekvivalenter. Medan vissa kunder traditionsenligt stoppade produktionen i juli fortgick produktionen hos de flesta kunder, vilket möjliggjorde att juli kunde nå tremiljonersriktmärket. Sett i ett vidare perspektiv innebär julivolymen 2021 den näst högsta juli någonsin.

Under juli meddelade Ford att 3.0-liter V6-dieselmotorn i SinterCast-CGI inte kommer att erbjudas som motoralternativ i F-150 för årsmodell 2022. Ford kommer dock att fortsätta producera V6-dieselmotorn i SinterCast-CGI för andra kommande fordonsapplikationer. Det förväntas att nettovolymen i och med dessa nya applikationer kommer att öka, med början under andra halvåret 2021 och därefter fortsatt tillväxt.

”Historiskt sett innebär sommarproduktionsstoppen att juliproduktionen sjunker med cirka 20 % jämfört med andra kvartalet. Med den starka marknadsefterfrågan – särskilt för pickuper och tunga fordon i Nordamerika – var nedgången i år dock mindre än 10 %, vilket ger en andra gång som vår juliproduktion når tre miljoner motorekvivalenter”, säger Dr Steve Dawson, vd och koncernchef. ”Julivolymen ger en stark start på tredje kvartalet och på andra halvåret 2021. Med förväntade förbättringar i leveranser av halvledare och lättade reserestriktioner ser vi fram emot ökad serieproduktion och ökade installationsintäkter under andra halvåret.”

För mer information:

Dr Steve Dawson
Vd & koncernchef
SinterCast AB (publ)
Tel: +46 8 660 7750
E-post: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med ungefär dubbelt så hög utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns storlek, vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCast-teknologin används för produktion av motorblock för bensin- och dieselmotorer och avgaskomponenter för personvagnar, motorblock och cylinderhuvuden för mellantunga och tunga fordon, samt motorkomponenter inom industriell kraft för användning inom lantbruk, marint, lokomotiv, off-road och stationära motorer. SinterCast stödjer serieproduktion av komponenter som gjuts i vikter från 2,7 kg till 9 ton, alla producerade med samma erkända processtyrningsteknologi. Som specialistleverantör av lösningar för precisionsmätning och processtyrning till metallindustrin, tillhandahåller SinterCast även spårbarhetsteknologierna SinterCast Ladle Tracker® och SinterCast Cast Tracker® för att förbättra processtyrning, produktivitet och spårbarhet inom flera olika applikationer. SinterCast har 55 installationer i 14 länder och är noterat vid Nasdaq Stockholm, Small Cap, (SINT). För mer information: www.sintercast.com

- SLUT -