

Freemelt beviljas Vinnova-stöd i två projekt med Saab Dynamics och Hitachi Energy inom kritiska material

Freemelt har beviljats bidrag från Vinnova i två separata projekt inom Swedish Metals & Minerals, ett program inom Energimyndighetens, Formas och Vinnovas gemensamma innovationssatsning Impact Innovation. Projekten genomförs tillsammans med Linköpings universitet, Saab Dynamics, Hitachi Energy och RISE och syftar till att stärka svensk industris förmåga att utveckla och tillverka kritiska material med hjälp av additiv tillverkning.

Det ena projektet, REWAMP, koordineras av Linköpings universitet och genomförs tillsammans med Freemelt, Saab Dynamics och Hitachi Energy. Projektet fokuserar på att utveckla additiv tillverkning av volfram, ett strategiskt viktigt material för bland annat försvars-, energi- och industrisektorn. Målet är att skapa en robust och industriellt användbar tillverkningsprocess som kan bidra till ökad försörjningstrygghet och minskat beroende av globala leveranskedjor.

REWAMP bygger vidare på tidigare Vinnova-finansierat samarbete mellan Freemelt, Linköpings universitet och Saab Dynamics, där processstrategier för additiv tillverkning av ultraren koppar med Freemelts E-PBF-teknologi utvecklades för avancerade försvarsapplikationer.

Det andra projektet, ANDURIL, koordineras av RISE och genomförs tillsammans med Freemelt och Linköpings universitet. Projektet fokuserar på additiv tillverkning av högpresterande nickelbaserade superlegeringar, en materialklass med stor relevans för applikationer med höga krav på temperaturlåghet och prestanda.

"Bidragen från Vinnova är ett viktigt erkännande av Freemelts teknologi och vår roll i utvecklingen av additiv tillverkning för kritiska material. Tillsammans med ledande industriella och akademiska aktörer stärker vi förutsättningarna för lokal produktion av avancerade material inom områden som försvar och energi, samtidigt som vi bygger viktig kunskap för framtida industriella tillämpningar", säger Daniel Gidlund, VD för Freemelt.

Projektet ligger i linje med Freemelts strategi att utveckla och industrialisera additiv tillverkning av avancerade material för försvars-, energi- och industrisektorn. Båda projekten löper från augusti 2026 till februari 2028. Freemelts sammanlagda andel av projektfinansieringen uppgår till maximalt 700 000 SEK.

Kontakter

Daniel Gidlund, VD

daniel.gidlund@freemelt.com

070-246 45 01

Certified Advisor

Eminova Fondkommission AB

adviser@eminova.se

Om oss

Freemelt utvecklar avancerade 3D-skrivare för metallkomponenter och strävar efter att bli den ledande leverantören inom additiv tillverkning (AM) med tillämpning av E-PBF-teknologi, med målet att nå en miljard SEK i intäkter till 2030. Lösningarna stödjer främst företag inom försvars-, energi- och medicintekniksektorerna i Europa, USA och Asien, vilket gör det möjligt för dem att driva innovation och förbättra produktionseffektiviteten.

Freemelt grundades 2017 och har sedan dess utökat sin produktportfölj till att omfatta tre skrivarmodeller. Två av dessa är specifikt utformade för industriell produktion, medan den första skrivarmodellen (Freemelt ONE) primärt har sålts till forskningsinstitut och universitet. De modulära industriskrivarna (eMELT) använder E-PBF-teknologi, som enligt Bolagets bedömning levererar avsevärt högre effektivitet jämfört med andra maskiner på marknaden, samtidigt som de är oberoende av vilken typ av metall som används.

Freemelt genererar intäkter främst genom försäljning av avancerade 3D-skrivare till ett fast pris, kompletterat med support- och underhållstjänster som ger återkommande intäkter och förväntas stå för 25 procent av de totala intäkterna 2030. Bolaget står nu inför att ytterligare industrialisera sin produkt- och tjänsteportfölj samt driva kommersialisering på den europeiska, nordamerikanska och asiatiska marknaden. Läs mer på www.freemelt.com.

Bifogade filer

[Freemelt beviljas Vinnova-stöd i två projekt med Saab Dynamics och Hitachi Energy inom kritiska material](#)