

Press Release
Para distribuição imediata

Sucessão do CEO na SinterCast



Steve Dawson e Vítor Anjos, juntamente com membros da equipe da SinterCast após a AGM.

[Estocolmo, 20 de maio de 2026] – Após a Assembleia Geral Anual (AGM) dos acionistas da SinterCast AB (publ), realizada em 19 de maio em Estocolmo, foi concluída a sucessão do CEO da SinterCast. Após 35 anos na empresa, atuando como Diretor Técnico de 1991 a 2002 e como CEO desde 2002, o Dr. Steve Dawson aposentou-se ao final da AGM. Ele permanecerá na empresa como membro do Conselho de Administração e continuará também atuando como consultor e assessor estratégico. O Dr. Vítor Anjos, que ingressou na SinterCast como Diretor de Operações em janeiro de 2024 e atua como Deputy CEO desde janeiro de 2026, foi nomeado Presidente & CEO do Grupo SinterCast na reunião constitutiva do Conselho realizada imediatamente após o encerramento da AGM.

“Tive a enorme felicidade de dedicar toda a minha carreira a uma única coisa: o Ferro Fundido Vermicular (Compacted Graphite Iron – CGI). Essa jornada trouxe desafios, aprendizado e conquistas em igual medida e, acima de tudo, muitos bons amigos nas indústrias de fundição e automotiva, pelos quais sou profundamente grato. Juntos, colocamos mais de 15 milhões de veículos mais eficientes em consumo de combustível nas estradas com “SinterCast-Inside”. Estou ansioso para acompanhar o lançamento dos próximos 15 milhões”, disse o Dr. Steve Dawson. “Ao deixar o cargo de CEO, fico feliz em passar a liderança para o Vítor. Ele possui a competência, a energia, a postura – e a equipe – para conduzir a SinterCast adiante. Ele também conta com todo o meu respeito e apoio!”

“Ao assumir minha nova função na SinterCast, gostaria primeiro de reconhecer o papel fundamental que Steve desempenhou no estabelecimento da tecnologia CGI na indústria automotiva e na condução da empresa rumo à rentabilidade e ao sucesso de longo prazo. Sou grato pela confiança e apoio que ele demonstrou ao longo dos últimos dois anos trabalhando juntos. Estou ansioso para continuar me beneficiando de sua experiência e orientação em suas novas funções como membro do Conselho, consultor, assessor e amigo”, afirmou o Dr. Vítor Anjos, Presidente & CEO da SinterCast. “Olhando para o futuro, estou entusiasmado em construir sobre nossa sólida base, continuando o crescimento

da produção de CGI, fortalecendo ainda mais o suporte oferecido aos nossos clientes e expandindo a empresa além do nosso negócio principal, criando ainda mais valor de longo prazo para nossos acionistas.”

Para mais informações:

Dr Vítor Anjos
Presidente & CEO
SinterCast AB

Telefone celular: +46 764 924 633

E-mail: viktor.anjos@sintercast.com

A **SinterCast**[®] é líder mundial em tecnologia de controle de processo para a produção confiável em alto volume de Ferro Fundido Vermicular (CGI). Mais resistente, rígido e durável do que o ferro convencional, o CGI permite o desenvolvimento de motores menores, mais leves e mais eficientes em consumo para aplicações em veículos de passeio, veículos comerciais e geração de energia industrial. O uso do SinterCast-CGI atualmente contribui para a redução de aproximadamente dez milhões de toneladas de CO₂ por ano. Com 58 instalações em 13 países, a SinterCast fornece soluções sustentáveis para manufatura e transporte às indústrias globais de fundição e automotiva. A SinterCast é uma empresa de capital aberto, listada no segmento Small Cap da bolsa Nasdaq Stockholm (SINT). Para mais informações: www.sintercast.com

- FIM -