**Comunicado de Imprensa
Para Distribuição Imediata**

SinterCast garante acordo de licença na China para produção de grandes motores marítimos

- Mini-System 4000 e alimentador de arame serão instalados na fundição Xu Ruifeng na China
- Produção em série de camisas de cilindro para motores marítimos e de energia industrial
- Impulso adicional para uma forte perspectiva de receita com instalações em 2025

[Estocolmo, 13 de Maio de 2025] – A Qingdao Xu Ruifeng Foundry Co., Ltd, fornecedora especializada em fundições para aplicações marítimas e de energia industrial, adquiriu uma licença da SinterCast em preparação para o início da produção em série de Ferro Vermicular(CGI). De acordo com os termos do acordo, um Mini-System 4000 da SinterCast e um alimentador de arame serão instalados na fundição Xu Ruifeng, localizada em Qingdao, China. A tecnologia da SinterCast será usada inicialmente para produzir camisas de cilindro de grandes motores marítimos para a indústria naval chinesa, que representa aproximadamente 70% da produção mundial de navios de grande porte. O Mini-System 4000 será enviado durante o segundo trimestre de 2025. A SinterCast também fornecerá treinamento e suporte técnico para o estabelecimento de um processo robusto de produção em série de CGI.

“O pedido da Xu Ruifeng reafirma a tendência do uso de CGI para aplicações marítimas e aumenta nossa capacidade de atender à crescente demanda do mercado. Este acordo marca nossa décima sétima instalação na China e a vigésima quarta no importante mercado asiático. Também contribui para nossa atual perspectiva de receita sólida com instalações em 2025, superando os SEK 11,4 milhões registrados em 2024”, disse o Dr. Steve Dawson, Presidente e CEO da SinterCast.

“O setor de energia industrial — que inclui aplicações marítimas, ferroviárias, geração de energia estacionária e equipamentos off-road — atualmente representa cerca de 5% do nosso volume total de produção. Com a crescente demanda por desempenho de motores e conformidade com emissões, prevemos novas oportunidades de crescimento neste setor, permitindo que a produção de energia industrial continue sendo uma contribuição importante à medida que o mercado principal de veículos off-road continua crescendo.”

Para mais informações:

Dr. Steve Dawson

Presidente & CEO

SinterCast AB

Celular: +44 771 002 6342

E-mail: steve.dawson@sintercast.com

A SinterCast® é a fornecedora líder mundial de tecnologia de controle de processos para a produção confiável e em larga escala de ferro vermicular (CGI). Mais resistente, rígido e durável que o ferro convencional, o CGI permite o desenvolvimento de motores menores, mais leves e eficientes no consumo de combustível, tanto em veículos de passageiros quanto em veículos comerciais e aplicações de energia industrial. O uso do SinterCast-CGI contribui atualmente para a redução de aproximadamente dez milhões de toneladas de CO₂ por ano. Com 58 instalações em 13 países, a SinterCast oferece soluções sustentáveis para a fabricação e o transporte nas indústrias globais de fundição e automotiva. A SinterCast é uma empresa de capital aberto, listada no segmento Small Cap da bolsa de valores Nasdaq de Estocolmo (SINT).

- FIM -

SinterCast AB (publ)

Kungsgatan 2, SE-641 30 Katrineholm, Sweden Tel: +46 150 794 40

info@sintercast.com www.sintercast.com Company Registration Number: 556233-6494 VAT Number: SE556233649401