

## FlexQube erhåller fortsättningsorder om cirka 8 MSEK

**FlexQube har erhållit en fortsättningsorder om cirka 8 MSEK från ett av världens största e-handels- och logistikföretag med bas i USA.**

Ordern avser en utökning av ett AMR-projekt som inleddes under tredje kvartalet 2025 och som kommunicerades i ett pressmeddelande den 17 september 2025. Projektet är separat från de ordrar som kunden lagt under våren 2026 och avser ett annat användningsområde inom kundens logistikflöden. Ordern omfattar både projektspecifik mjukvara och hårdvara för en utökad pilotinstallation vid en av kundens anläggningar. Leverans är planerad till mitten av andra halvåret 2026.

Syftet med piloten är att automatisera ett komplext internt materialflöde där FlexQubes Navigator AMR används tillsammans med en specialutvecklad lastbärare. Lösningen bygger på FlexQubes kombination av autonom robotteknik, modulära lastbärare och djup förståelse för kundspecifika logistikprocesser.

Vid en framgångsrik pilot bedöms användningsområdet kunna skalas till flera hundra robotar och lastbärare hos kunden under de kommande åren.

**VD, Anders Fogelberg kommenterar:** *“Den här ordern stärker ytterligare vår position hos en av världens mest avancerade logistikaktörer och visar bredden i vår Navigator AMR-plattform. Det är särskilt positivt att detta är ett separat projekt från de ordrar som tidigare lagts under våren, vilket visar att kunden fortsätter att utforska fler möjliga användningsområden för vår lösning.*

*Det aktuella flödet är tekniskt och operativt utmanande, och lämpar sig inte väl för standardiserade AMR-lösningar. Det är just i den typen av komplexa miljöer som FlexQubes styrka blir tydlig där robot, lastbärare, mekanik, mjukvara och kundens befintliga processer måste integreras till en fungerande helhetslösning.*

*I projektet använder vi dessutom för första gången en ny avancerad kamerateknik i lastbäraren som gör det möjligt att identifiera vilka vagnar som flyttas och automatiskt kommunicera informationen vidare till kundens affärssystem. Det skapar förutsättningar för högre spårbarhet, tätare integration mot kund, ökad automatiseringsgrad och en mer skalbar lösning.*

*Ordern är ett tydligt bevis på den kommersiella potentialen i Navigator AMR och visar hur FlexQube kan växa från enskilda pilotprojekt till bredare uttullningar inom flera olika logistikflöden hos samma kund.”*

**Om FlexQube**

FlexQube är ett teknikföretag med huvudkontor i Göteborg och dotterbolag i USA, Mexiko, Tyskland och England. FlexQube erbjuder lösningar för vagnbaserad materialhantering med hjälp av ett patenterat modulärt koncept. FlexQube utvecklar och designar kundanpassade lösningar för både robotiserad och mekanisk vagnlogistik. Genom det egenutvecklade och unika automationskonceptet kan FlexQube erbjuda robusta och självkörande robotvagnar. FlexQube har mer än 1300 kunder i 40 länder med primära marknader i Nordamerika och Europa. FlexQubes kunder finns inom tillverkningsindustri, distributions- och lager. Vi representerar några av de mest framgångsrika företagen i världen med en betydande andel representerad på Fortune 500-listan. Dessa företag finns inom fordonsindustrin, elfordonstillverkning, e-handel, tunga lastbilar, industriell automation och detaljhandelslogistik.

**För mer information, kontakta:**

VD, Anders Fogelberg

[anders.fogelberg@flexqube.com](mailto:anders.fogelberg@flexqube.com)

+46 702 86 06 74

*Denna information är sådan information som FlexQube är skyldigt att offentliggöra enligt EU:s marknadsmissbruksförordning. Informationen lämnades, genom ovanstående kontaktpersoners försorg, för offentliggörande den 2026-06-12 07:30 CEST.*

Aktien (FLEXQ) handlas på Nasdaq First North. FNCA Sweden AB är Bolagets Certified Advisor. Läs mer på [www.flexqube.com](http://www.flexqube.com).