

Freemelt etablerar Advisory Board för att driva innovation och industrialisering av additiv tillverkning

För att accelerera utvecklingen inom additiv tillverkning (AM) och stödja industrins omställning etablerar Freemelt ett Advisory Board med ledande industriprofiler och experter. Syftet är att skapa en plattform för öppen dialog, kunskapsutbyte och samarbete som driver utvecklingen av AM framåt.

Freemelt vill ta en aktiv roll i att leda innovation och industrialisering av AM genom att kombinera avancerad teknologi med strategiska partnerskap. AM kan spela en viktig roll i att möta globala utmaningar, såsom ökad energiefterfrågan och utveckling av alternativa energikällor som fusion, samt bidra till Europas snabba upprustning av försvaret. Teknologin har även potential att skapa förutsättningar för storskalig regional tillverkning och bidra till ökad produktivitet.

Medlemmar i Freemelt Advisory Board:

Professor Arunodaya Bhattacharya

Chair in Fusion Energy, University of Birmingham / Former Chief Technologist, UKAEA

Professor Bhattacharya är en internationellt erkänd expert på avancerade material för fusion och fission. Han har tidigare haft ledande roller vid UK Atomic Energy Authority och Oak Ridge National Laboratory i USA. Med lång erfarenhet av globala forskningsprogram bidrar han nu till utvecklingen av nästa generations fusionsreaktorer, med fokus på material som klarar extrema miljöer.

Göran Backlund

Director, Business Development & Strategy, Saab Dynamics AB

Göran Backlund har över 30 års erfarenhet inom försvars- och flygteknologi. Göran har varit drivande i bolagets införande av AM och har lett företagets interna AM-grupp sedan 2013. Under hans ledning har Saab nått flera milstolpar, bland annat flygkvalificerade 3D-printade komponenter. Han är även aktiv inom AMEXCI och bidrar till utvecklingen av industriell additiv tillverkning i Sverige.

Dr. Ola Harrysson

Edward P. Fitts Distinguished Professor, NC State University

Dr. Harrysson är en pionjär inom metallbaserad additiv tillverkning med över 25 års forskningserfarenhet. Som chef för CAMAL vid NC State University har han drivit utvecklingen av medicinska AM-lösningar, bland annat skräddarsydda ortopediska implantat och osseointegrerade proteser. Hans arbete förenar ingenjörskunnande, medicin och industriell tillämpning av AM-teknik.

Kontakter

Daniel Gidlund, VD

daniel.gidlund@freemelt.com

070-246 45 01

Certified Advisor

Eminova Fondkommission AB

adviser@eminova.se

Om oss

Freemelt utvecklar avancerade 3D-skrivare för metallkomponenter och strävar efter att bli den ledande leverantören inom additiv tillverkning (AM) med tillämpning av E-PBF-teknologi, med målet att nå en miljard SEK i intäkter till 2030. Lösningarna stödjer främst företag inom försvars-, energi- och medicintekniksektorerna i Europa, USA och Asien, vilket gör det möjligt för dem att driva innovation och förbättra produktionseffektiviteten.

Freemelt grundades 2017 och har sedan dess utökat sin produktportfölj till att omfatta tre skrivarmodeller. Två av dessa är specifikt utformade för industriell produktion, medan den första skrivarmodellen (Freemelt ONE) primärt har sålts till forskningsinstitut och universitet. De modulära industriskrivarna (eMELT) använder E-PBF-teknologi, som enligt Bolagets bedömning levererar avsevärt högre effektivitet jämfört med andra maskiner på marknaden, samtidigt som de är oberoende av vilken typ av metall som används.

Freemelt genererar intäkter främst genom försäljning av avancerade 3D-skrivare till ett fast pris, kompletterat med support- och underhållstjänster som ger återkommande intäkter och förväntas stå för 25 procent av de totala intäkterna 2030. Bolaget står nu inför att ytterligare industrialisera sin produkt- och tjänsteportfölj samt driva kommersialisering på den europeiska, nordamerikanska och asiatiska marknaden. Läs mer på www.freemelt.com.

Bifogade filer

[Freemelt etablerar Advisory Board för att driva innovation och industrialisering av additiv tillverkning](#)