新闻报道
立即发布

欧洲整车制造商与 SinterCast 达成技术合作
用于新一代全球蠕墨铸铁发动机平台批量生产

- SinterCast System 4000 *Plus* 将于 2026 年底前在该整车制造商自有的铸造厂完成安装
- 商用车的全新一代 13 升发动机项目将于 2026 年底前开始批量生产
- 加上此前公布的、由其他采用 SinterCast 技术的铸造公司承接的同一全球发动机项目产量，该项目合计将使 SinterCast 现有产量增长超过 20%

【斯德哥尔摩，2026 年 11 月 6 日】——一家欧洲领先的卡车制造商已经与 SinterCast 签订协议，获授权使用 SinterCast 蠕墨铸铁（CGI）技术，用于在其位于北欧自有的铸造厂生产新一代 13 升平台的发动机。在签订协议之前，该整车制造商与 SinterCast 的工程团队开展了密切的技术合作，为新发动机平台的蠕墨铸铁缸体建立了稳定可靠的批量生产工艺。SinterCast System 4000 *Plus* 计划于 2026 年 11 月完成安装调试，并于年底前开始生产。结合此前公布的其他采用 SinterCast 技术的铸造厂的相关产量，预计该发动机项目全面批量生产后，合计产量将使 SinterCast 的生产规模增长超过 20%。

SinterCast 总裁兼首席执行官 Vítor Anjos 博士表示：“过去几个月，该自有铸造厂团队与 SinterCast 团队密切合作，为全新 13 升发动机平台的蠕墨铸铁缸体的批量生产开发和验证了一套量身定制的世界一流工艺控制解决方案。此次技术合作协议的签订及 System 4000 *Plus* 订单，是双方合作取得的成果，也为批量生产奠定了坚实基础。”

“System 4000 *Plus* 将与该铸造厂现有的 SinterCast Ladle Tracker® 浇包跟踪系统集成使用，在强化可追溯性的同时，实现稳定可靠的蠕墨铸铁工艺控制。这个全新 13 升发动机项目于 2026 年 5 月 5 日首次在北美发布，随后于 5 月 12 日公布全球发动机平台计划，再次体现了全球商用车行业对蠕墨铸铁技术的持续需求，以提高燃油经济性并减少二氧化碳排放。该项目将巩固我们的经常性收入基础，预计设备安装后的产量将迅速爬坡。此次新增产量，加上此前公布的其他采用 SinterCast 技术的铸造公司承接的同一全球发动机项目产量，将使我们现有的批量生产规模增长超过 20%，相关产量将于 2027 年和 2028 年逐步释放。这将为我们实现 2031 年达到 800 万发动机当量的目标作出重要贡献。”

更多信息：

Vítor Anjos 博士
总裁兼首席执行官
SinterCast AB
移动电话：+46 764 924 633
电子邮箱：vitor.anjos@sintercast.com

本信息由 SinterCast AB（publ）根据欧盟《市场滥用条例》公开披露。本信息已通过上述联系人于 2026 年 11 月 6 日欧洲中部时间（CET）09:30 提交发布。

SinterCast®是全球领先的蠕墨铸铁（CGI）工艺控制技术供应商，帮助世界各地的铸造厂实现稳定可靠的大批量生产。与传统铸铁相比，蠕墨铸铁具有更高的强度、刚度和可靠性，可使商用车、乘用车及工业动力应用中的发动机更小、更轻、更节油。采用 SinterCast 技术生产的蠕墨铸铁每年有助于减少约 1,100 万吨二氧化碳排放。全球约三分之二的蠕墨铸铁产量采用 SinterCast 技术，服务于世界领先的整车及设备制造商。SinterCast 超过 90%的收入为经常性收入，主要来自蠕墨铸铁产量计收的生产费、生产耗材和软件许可费。遍布 13 个国家的客户基础和逾 30 年的量产经验，SinterCast 为面向全球铸造公司及汽车行业提供可持续的制造解决方案，与经过验证、可规模化扩展的商业模式相结合。SinterCast 在纳斯达克斯德哥尔摩交易所小型股板块上市（股票代码：SINT）。更多信息请访问：www.sintercast.com**。**

—— END ——