Pressmeddelande
För omedelbar distribution

Europeisk fordonstillverkare beställer SinterCast-teknologi för ny global CGI-motorplattform

- SinterCast System 4000 *Plus* ska installeras vid fordonstillverkarens eget gjuteri före årsskiftet
- Serieproduktionen av den nya 13-litersmotorn för tunga fordon inleds före årsskiftet
- Tillsammans med tidigare offentliggjorda volymer för samma globala motorprogram vid SinterCast-licensierade gjuterier motsvarar den totala ordern en ökning med mer än 20 % jämfört med SinterCasts nuvarande produktionsvolym

[Stockholm, 6 november 2026] – SinterCast har ingått ett licensavtal med en ledande europeisk lastbilstillverkare om användningen av SinterCasts teknologi för kompaktgrafitjärn (CGI) i en ny generation 13-litersmotorer som ska tillverkas vid fordonstillverkarens eget gjuteri i norra Europa. Avtalet följer på ett nära tekniskt samarbete mellan fordonstillverkarens och SinterCasts ingenjörsteam för att etablera en robust process för serieproduktion av CGI-cylinderblock till den nya motorplattformen. Installation och driftsättning av ett SinterCast System 4000 *Plus* planeras till november 2026, med produktionsstart före årsskiftet. Den sammanlagda produktionen inom motorprogrammet, inklusive tidigare offentliggjorda volymer vid andra SinterCast-licensierade gjuterier, förväntas motsvara en ökning med mer än 20 % av SinterCasts nuvarande serieproduktionsvolym när full produktionstakt har uppnåtts.

”Under de senaste månaderna har gjuteriets och SinterCasts team haft ett nära samarbete för att utveckla och validera en skräddarsydd processtyrningslösning i världsklass för CGI-cylinderblocket till den nya 13-litersmotorplattformen. Licensavtalet och beställningen av System 4000 Plus är ett framgångsrikt resultat av samarbetet och lägger en stabil grund för den kommande serieproduktionen”, säger Dr Vítor Anjos, vd och koncernchef för SinterCast. *”System 4000 Plus kommer att integreras med gjuteriets befintliga SinterCast Ladle Tracker®-system, vilket möjliggör robust CGI-processtyrning med förbättrad spårbarhet. Det nya motorprogrammet för 13-litersmotorer, som först presenterades för den nordamerikanska marknaden den 5 maj 2026 och därefter som en global motorplattform den 12 maj, är ytterligare ett exempel på hur CGI fortsätter att användas i krävande tillämpningar inom den globala sektorn för tunga fordon, med förbättrad bränsleekonomi och minskade koldioxidutsläpp som resultat. Programmet kommer att öka våra återkommande intäkter, med en förväntad snabb produktionsökning efter installation. Tillsammans med tidigare offentliggjorda volymer vid andra SinterCast-licensierade gjuterier inom samma globala motorprogram motsvarar den gemensamma volymen en ökning med mer än 20 % av vår nuvarande serieproduktionsvolym. Produktionsvolymerna kommer att fasas in under 2027 och 2028. Detta är ett viktigt bidrag till vårt mål att nå åtta miljoner motorekvivalenter till 2031.”*

För mer information:

Dr Vítor Anjos
Vd & koncernchef
SinterCast AB
Telefon: +46 764 924 633
E-post: vitor.anjos@sintercast.com

Detta pressmeddelande innehåller information som SinterCast AB (publ) är skyldigt att offentliggöra enligt EU:s marknads-missbruksförordning. Informationen lämnades, genom vd Vítor Anjos’ försorg, för offentliggörande den 6 november kl. 09:30 CET.

SinterCast® är världens ledande leverantör av licensierad processtyrningsteknik för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI) vid gjuterier världen över. CGI är starkare, styvare och mer hållbart än konventionellt gjutjärn och möjliggör utveckling av mindre, lättare och mer bränsleeffektiva motorer för tunga fordon, personbilar och industriella kraftapplikationer. Användningen av SinterCast-CGI bidrar till att minska koldioxidutsläppen med cirka tio miljoner ton årligen. SinterCast-tekniken används vid produktionen av cirka två tredjedelar av allt CGI som tillverkas globalt och betjänar världens ledande fordonstillverkare. Mer än 90 % av SinterCasts intäkter är återkommande och härrör främst från produktionsavgifter baserade på tillverkade CGI-volymer, förbrukningsmaterial för provtagning och programvarulicenser. Med installationer i 13 länder och mer än tre decenniers erfarenhet kombinerar SinterCast hållbara tillverkningslösningar för den globala gjuteri- och fordonsindustrin med en beprövad och skalbar affärsmodell. SinterCast är noterat på Nasdaq Stockholm Small Cap (SINT). För mer information: www.sintercast.com

- SLUT -