SaltX gör betydande genombrott vid sin anläggning för elektrisk tillverkning av utsläppsfri kalk

SaltX meddelar idag att bolaget har uppnått viktiga mål gällande materialkvalitet och driftstider i tester som genomförts i bolagets testanläggning i samarbete med SMA Mineral. Bolaget har även producerat en betydande volym högkvalitativ bränd kalk som nu kommer att testas och utvärderas vid ståltillverkning. Framgången är ett avgörande genombrott som banar väg för fortsatt kommersialisering och expansion.

Sedan hösten 2024 har SaltX fokuserat stora delar av sina resurser på att genomföra omfattande teknik- och materialtester vid sin test- och forskningsanläggning (ECRC) i Hofors. De primära målen har varit att säkerställa hög materialkvalitet (kalcineringsgrad och reaktivitet) samt att förlänga driftstider med bibehållen materialkvalitet. Nu har dessa mål uppnåtts, och en leverans av elektriskt producerad bränd kalk förbereds för testning i befintlig produktion hos en svensk stålproducent under våren 2025. Lina Jorheden, CEO på SaltX:

”Det här är ett genombrott som bevisar att tekniken och konceptet för elektrisk framställning av bränd kalk håller högsta kvalitet och är skalbar. Nu kan vi ta nästa steg i vår validering- och uppskalningsplan för vår teknik och påbörja arbetet för att kunna genomföra fler materialtester.”

SaltX har uppnått kvalitetskraven gällande kalcinering (material och reaktivitet) som gäller för stål-, och pappers- och massa industrin, vilket bekräftar en stabil och kvalitativ process som är väl anpassad för industriell tillämpning. Vid vissa testkörningar har driftsteamet uppnått en kalcineringsgrad på 99 procent (kolhalt <0,1%) vilket bevisar teknikens potential. Efter flera justeringar och optimeringar av systemet som helhet har bolaget även överträffat målet för anläggningens driftstider med bibehållen materialkvalitet. Lars Croon, CTO på SaltX förklarar:

“Redan 2022 vid vår första mindre pilotanläggning fick vi vår lösning verifierad. Nu har vi bevisat att tekniken är skalbar vilket är en stor bedrift och något jag är mycket stolt över.”

SMA Mineral har haft en aktiv roll i det omfattande testarbetet som pågått vid SaltX anläggning i Hofors. Svante Fielding, CEO på SMA Mineral berättar:

”De här resultaten är mycket glädjande och av största vikt för oss i vår fortsätta resa mot att uppföra framtidens elektrifierade och utsläppsfria kalkanläggningar.”

För mer information:
Lina Jorheden, CEO, 070-825 11 83
Harald Bauer, CFO, 070-810 80 34

Om SaltX Technology
SaltX är ett svenskt Greentech-bolag som utvecklar och marknadsför hållbar teknik som ska göra nytta för kunder, klimat och samhälle. Företaget bedriver verksamhet inom elektrifiering av utsläppsintensiva industrier såsom kalk- och cementindustrin. SaltX Technologys aktie är noterad på Nasdaq First North Premier Growth Market med FNCA Sweden AB som Certified Adviser. För mer information, besök: www.saltxtechnology.com.

Om SMA Mineral
SMA Mineral är en av de största kalkproducenterna i Norden och levererar kalk till stål- och pappers- och massaindustrin samt många andra användningsområden. Sedan starten 1980 har SMA legat i framkanten när det gäller utvinning, bearbetning och distribution av produkter baserade på i första hand kalciumkarbonat och dolomit. Med ett ständigt engagemang för hållbarhet och miljömässigt ansvarsfulla metoder, fungerar SMA:s mineraler som avgörande komponenter inom olika industrier inklusive stål, papper men även vatten- och rökgasrening. För mer information, besök www.smamineral.se

Om Electric Arc Calciner (EAC)
EAC är en patentskyddad teknik för elektrisk kalcinering, en industriell process där material hettas upp till mycket höga temperaturer i syfte att förändra dess karaktär. Tekniken ersätter fossila bränslen med förnybar energi och separerar och isolerar den koldioxid som frigörs från materialet vid upphettningen vilket möjliggör en helt utsläppsfri tillverkningsprocess.

Om Electric Calciner Research Center (ECRC)
ECRC är en industriell test- och forskningsanläggning för elektrisk kalcinering beläget i Hofors, Sverige. Anläggningen fungerar som bryggan mellan den tidigare mindre piloten och de fullskaliga industrianläggningarna som kommer att etableras med våra partners.