# Världsunik ståltillverkning med elektriskt framställd bränd kalk genomförd vid Björneborg Steel

**SaltX och SMA Minerals banbrytande koncept för elektrifierad och utsläppsfri tillverkning av bränd kalk, ZEQL (Zero Emission QuickLime), har uppnått ytterligare en milstolpe. Efter tidigare genombrott avseende kvalitetskrav och driftstider vid SaltX test- och forskningsanläggning, har betydande volymer ZEQL-material använts för tillverkning av ca 240 ton stål hos Björneborg Steel. Resultaten bekräftar att den elektriskt framställda brända kalken väl uppfyller stålindustrins krav på egenskaper och kvalitet.**



Bildtext: Ståltillverkning med elektriskt framställd bränd kalk vid Björneborg Steel.

Samarbetet mellan SaltX och SMA Mineral inleddes 2022 med målet att bygga världens första elektrifierade produktionsanläggning för utsläppsfri bränd kalk, ett material som bland annat är en nödvändig slaggbildare vid ståltillverkning. Med de positiva resultaten från Björneborg Steel och tidigare framsteg vid SaltX test- och forskningsanläggning, kvarstår nu ett antal förberedande steg innan SMA Mineral kan fatta slutgiltigt beslut gällande byggnationen av den första ZEQL-anläggningen i Mo i Rana, Nordnorge. Svante Fielding, vd på SMA Mineral berättar;

*”Den framgångsrika produktionen av e-tillverkad bränd kalk är ett stort genombrott för både ZEQL och svensk ingenjörskonst. Med de positiva resultaten vi nu ser från*

*Björneborg Steel tar vi ett viktigt steg framåt i vårt arbete med att etablera anläggningen i Mo i Rana. Vi hoppas inom kort kunna ta nästa steg för att så snart som möjligt skala upp produktionen."*

Björneborg Steel som är kund till SMA Mineral, har genomfört ett antal smältprocesser med tillhörande analyser och kan konstatera att 'ZEQL-kalken' fungerar som förväntat och kan ersätta traditionellt producerad bränd kalk vid ståltillverkning. Mikael Andreasson, produktionsansvarig på Björneborgs Steel förklarar;

*"Försöken med ZEQL-kalk har visat mycket goda resultat. Kalken har visat snabb upplösning i smältan och en hög raffineringsförmåga. Vi har genomfört analyser i både ljusbågsugn och skänkugn, där resultatet visar att slaggbildningen sker som förväntat och att basiciteten ligger i linje med den produkt vi normalt använder i vår process."*

För SaltX är resultaten från ståltillverkningen med material framställt med bolagets teknik ett betydande framsteg för bolagets utveckling. Lina Jorheden, vd på SaltX;

*"Det här bevisar att hela värdekedjan för elektriskt framställd bränd kalk, från råvara till färdigt stål, fungerar och att vår innovation, Electric Arc Calciner (EAC), är möjliggöraren. Med de framgångar vi sett under inledningen av 2025 ser vi fram emot att fortsätta arbetet med den planerade ZEQL-anläggningen i Nordnorge."*

Den lyckade tillverkningen markerar ytterligare ett betydelsefullt steg i stålindustrins omställning till en mer hållbar och klimatneutral framtid.

**För mer information, vänligen kontakta:**
Lina Jorheden, vd SaltX Technology, +46 70 825 11 83
Harald Bauer, CFO SaltX Technology, +46 70 810 80 34

**Om SaltX Technology**
SaltX är ett svenskt Greentech-bolag som utvecklar och marknadsför hållbar teknik som ska göra nytta för kunder, klimat och samhälle. Företaget bedriver verksamhet inom elektrifiering av utsläppsintensiva industrier såsom kalk- och cementindustrin. SaltX Technologys aktie är noterad på Nasdaq First North Premier Growth Market med FNCA Sweden AB som Certified Adviser. För mer information, besök: www.saltxtechnology.com.

**Om SMA Mineral**
SMA Mineral är en av de största kalkproducenterna i Norden och levererar kalk till stål- och pappers- och massaindustrin samt många andra användningsområden. Sedan starten 1980 har SMA legat i framkanten när det gäller utvinning, bearbetning och distribution av produkter baserade på i första hand kalciumkarbonat och dolomit. Med ett ständigt engagemang för hållbarhet och miljömässigt ansvarsfulla metoder, fungerar SMA:s mineraler som avgörande komponenter inom olika industrier inklusive stål, papper men även vatten- och rökgasrening. För mer information, besök www.smamineral.se

**Om ZEQL**
ZEQL [sequel] är ett industriellt partnerskap för elektrifierad tillverkning av bränd kalk som samägs av SMA Mineral och SaltX Technology. Tillverkningsmetoden och fabrikskonceptet innefattar ny innovativ elektrifieringsteknik med tillhörande CO2-separering. Den första fabriken planeras att stå klar 2025. www.zeql.com

**Om Björneborg Steel**

Björneborg Steel är ett helt integrerat smidesföretag och kontrollerar tillverkningsprocessen från skrot till färdig produkt. Företaget har Nordens största friformssmidespress och levererar allt från halvfabrikat till helt färdiga produkter färdiga för montering. Företaget har kärnkompetens inom avancerade processer för stål med hög renhet, komplext smide och bearbetning. Verksamheten finns i Björneborg och Kristinehamn i Sverige med global försäljning. Bolaget är kvalitetscertifierat enligt ISO 9001 och 14001.