SaltX fördjupar samarbetet med SMA Mineral – tecknar licensavtal värt 20 mkr

SaltX Technology och SMA Mineral stärker sitt strategiska samarbete genom att ingå ett licensavtal som syftar till att säkerställa parternas åtaganden i den kommersiella utrullningen av elektrifierade produktionsanläggningar som SMA Mineral planerar. Avtalet ger SMA Mineral exklusiv rätt att använda SaltX Electric Arc Calciner-teknik (EAC) för tillverkning av bränd kalk inom hela Europa i sju år mot en ersättning om 20 miljoner kronor.

Samarbetet mellan bolagen inleddes våren 2022. Året därpå lanserades det gemensamägda konceptet och varumärket ZEQL (Zero Emission Quicklime) – en lösning för elektriska och utsläppsfria produktionsanläggningar. I november 2023 invigdes SaltX test- och forskningsanläggning Electric Calciner Research Center (ECRC), där omfattande tester av både teknik och material har genomförts för att säkerställa kvalitet och skalbarhet. Under första kvartalet 2025 nåddes viktiga milstolpar – bland annat uppfylldes i februari avgörande mål för materialkvalitet och drifttid. I mars användes bränd kalk producerat vid SaltX testanläggning med mycket goda resultat inom ståltillverkning vid Björneborg Steel.

Licensavtalet utgör ett viktigt steg för att möjliggöra SMA Minerals ambitiösa kommersialiseringsplan. Svante Fielding, vd på SMA Mineral, kommenterar:

“För att genomföra denna omfattande satsning behöver vi säkerställa tillgången till SaltX EAC-teknik för samtliga planerade anläggningar. SMA Mineral har storslagna planer för Mo i Rana, och det nya avtalet tryggar inte bara vår framtida expansion utan stärker också vår ledande position inom den europeiska industrin. Vi ser detta som ett avgörande steg i vår långsiktiga strategi för att driva på den gröna omställningen och bli en central aktör i omställningen till hållbara lösningar.”

Den planerade satsningen av SMA Mineral i nordnorska Mo i Rana har växt i omfattning där en så kallad "megafabrik" planeras påbörjas under 2028. Ytterligare en anläggning av samma omfattning planeras påbörjas året därpå på annan ort. De förändrade förutsättningarna där även tillgång till förnybar elektricitet är en avgörande faktor, innebär att tidsplanen för hela ZEQL-projektet behövt justeras. Den första pilotanläggningen som initialt planeraderas att vara uppförd i år, förskjuts till att i stället stå klar under nästkommande år.

Avtalet innebär att SMA Mineral får exklusiv rätt att använda SaltX elektrifieringsteknik, EAC, för tillverkning av bränd kalk i hela Europa – tidigare omfattade avtalet endast Norden. För SaltX innebär detta licensavtal en möjlighet till en än mer omfattande leverans av bolagets teknik i närtid samt ett tydliggörande av bolagets åtaganden för SMA:s kommande ZEQL-anläggningar. Lina Jorheden, vd på SaltX, berättar:

”Licensavtalet ger oss viss finansiell stabilitet och fungerar som en garant för vår affär med SMA Mineral för tillverkning av bränd kalk. Vår leverans av teknik till kommande anläggningar är en miljardaffär för oss som motiverar att ge SMA Mineral exklusiv tidsbegränsad ensamrätt på vår EAC-teknik för bränd kalk inom hela Europa.”

SaltX har fortsatt rätt att bearbeta kalkmarknaden utanför Europa och för bolagets samtliga applikationsområden globalt. Licensavtalet säkerställer även att SMA Mineral, i händelse av att samarbetet skulle avslutas, under givna förutsättningar med vissa begränsningar, fortsatt har rätt att tillverka och vidareutveckla SaltX EAC-teknik för eget bruk.

Ersättningen om 20 mkr kan vid fullbordad beställning av SMA Mineral avseende Megafabriken i Mo I Rana tillgodoräknas som rabatt med motsvarande belopp.

För mer information, vänligen kontakta:
Lina Jorheden, vd SaltX Technology, +46 70 825 11 83
Harald Bauer, CFO SaltX Technology, +46 70 810 80 34

Denna information är sådan information som SaltX Technology Holding AB (publ) är skyldigt att offentliggöra enligt EU:s marknadsmissbruksförordning. Informationen lämnades, genom ovanstående kontaktpersoners försorg, för offentliggörande den 2 maj 2025 kl. 10:30 CEST.

Om SaltX Technology
SaltX är ett svenskt Greentech-bolag som utvecklar och marknadsför hållbar teknik som ska göra nytta för kunder, klimat och samhälle. Företaget bedriver verksamhet inom elektrifiering av utsläppsintensiva industrier såsom kalk- och cementindustrin. SaltX Technologys aktie är noterad på Nasdaq First North Premier Growth Market med FNCA Sweden AB som Certified Adviser. För mer information, besök: www.saltxtechnology.com.

Om SMA Mineral
SMA Mineral är en av de största kalkproducenterna i Norden och levererar kalk till stål- och pappers- och massaindustrin samt många andra användningsområden. Sedan starten 1980 har SMA legat i framkanten när det gäller utvinning, bearbetning och distribution av produkter baserade på i första hand kalciumkarbonat och dolomit. Med ett ständigt engagemang för hållbarhet och miljömässigt ansvarsfulla metoder, fungerar SMA:s mineraler som avgörande komponenter inom olika industrier inklusive stål, papper men även vatten- och rökgasrening. För mer information, besök www.smamineral.se

Om ZEQL
ZEQL [sequel] är ett industriellt partnerskap för elektrifierad tillverkning av bränd kalk som samägs av SMA Mineral och SaltX Technology. Tillverkningsmetoden och fabrikskonceptet innefattar ny innovativ elektrifieringsteknik med tillhörande koldioxidseparering. Den första fabriken planeras att stå klar 2026. www.zeql.com