

**Press Release****Para distribución inmediata****Maringá Soldas encarga la tecnología SinterCast**

- Instalación totalmente automatizada del Sistema 4000
- Producción SinterCast-CGI para aplicaciones de posventa
- Instalación y puesta en marcha previstas antes de fin de año.

**[Curitiba, Brazil y Estocolmo, Suécia 16 Septiembre 2024]** – Maringá Soldas S.A., proveedor especializado de culatas automotrices para el sector de posventa, adquirió una licencia de SinterCast para la producción de componentes de motores en Hierro Vermicular (CGI). Según los términos del acuerdo, SinterCast instalará un Sistema 4000 totalmente automatizado en la fundición Maringá Soldas, ubicada en Curitiba, Brasil, y brindará soporte de ingeniería para establecer un proceso sólido para la producción de componentes CGI de conformidad con la norma internacional ISO 16112. Se espera que la instalación entre en funcionamiento durante el cuarto trimestre de 2024.

“Hierro Vermicular Iron (CGI) ha sido la tecnología de más rápido crecimiento en la industria de la fundición durante los últimos veinte años. Este crecimiento acumulado se tradujo en más de diez millones de motores CGI en el mercado y una intensa demanda de CGI en el sector de posventa”, afirmó Sandro José Assolari, presidente de Maringá Soldas. “Como fuerza original detrás del movimiento CGI global y líder mundial en producción, propiedades y aplicaciones de CGI, tomamos la decisión estratégica de alinearnos con SinterCast. Esta alineación garantiza que nuestros clientes del mercado de repuestos se beneficiarán de la misma calidad metalúrgica y tecnología de control de procesos que los componentes originales OEM.

“Después de más de veinte años de producción en serie, es gratificante ver que nuestra tecnología también se adopta en el sector del posventa. Nos complace desarrollar esta oportunidad junto con Maringá Soldas y continuar aprovechando nuestras experiencias positivas en Brasil”, dijo el Dr. Steve Dawson, presidente y director ejecutivo de SinterCast. “Con la puesta en marcha prevista antes de fin de año, la instalación del Sistema 4000 en Maringá Soldas supone una contribución importante para superar nuestros ingresos históricos por instalación de 8 millones de SEK en 2024”.

Para más información:

**Sr Sandro José Assolari**  
**Presidente**

**Maringá Soldas S.A.**

Teléfono: +55 41 99723 0600

e-mail: [sandro.assolari@maringasoldas.com.br](mailto:sandro.assolari@maringasoldas.com.br)

**Dr Steve Dawson**  
**President & CEO**

**SinterCast AB**

Teléfono: +44 771 002 6342

e-mail: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

**Maringá Tecnología en Cabezas** es una empresa brasileña que actúa en el mercado de repuestos para automóviles desde hace 55 años. Con recientes inversiones de crecimiento que triplicaron la capacidad de producción de fundición dúctil, gris y verminuar (CGI) (tecnología SinterCast), Maringá ha establecido flexibilidad en su línea de machos y molduras para atender las demandas de los más diversos tamaños y dimensiones de piezas fundidas, en nicho de volumen y producción en serie. Esta versatilidad distingue a Maringá a la hora de satisfacer las crecientes demandas del mercado de repuestos independiente (IAM) y de los OEM. Con sede en Curitiba, Brasil, Maringá se ha consolidado como uno de los mayores fabricantes de culatas para motores diésel de América Latina. La excelente calidad de sus productos y la amplia gama de componentes ofrecidos fueron los pilares de su crecimiento en el mercado nacional. Maringá Tecnología en Cabezas actualmente opera en más de 30 países en los cinco continentes alrededor del mundo.

Para más información: [www.maringasoldas.com.br/en/](http://www.maringasoldas.com.br/en/)

**SinterCast®** es un proveedor líder mundial de tecnología de control de procesos para la producción confiable y de gran volumen de Hierro Vermicular (CGI). Más fuerte, más rígido y más duradero que el hierro convencional, el CGI permite el desarrollo de motores más pequeños, más ligeros y con mayor eficiencia de combustible en vehículos de pasajeros, vehículos comerciales y aplicaciones de energía industrial. El uso de SinterCast-CGI contribuye actualmente a la reducción de aproximadamente diez millones de toneladas de CO2 al año. Con 57 instalaciones en 13 países, SinterCast ofrece soluciones de transporte y fabricación

sostenibles para las industrias automotrices y de fundición globales. SinterCast es una empresa que cotiza en bolsa y que cotiza en el segmento Small Cap de la bolsa de valores Nasdaq de Estocolmo (SINT). Para más información: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

- FIN -