

Press Release
For Immediate Distribution

**Tafalla Iron Foundry potencia
su capacidad de producción de Grafito Compacto – CGI**

[Tafalla, España y Estocolmo, Suecia 17 junio 2024] – Tafalla Iron Foundry (TIF), líder en el desarrollo y producción de piezas de fundición para el mercado internacional de turismos, vehículos comerciales, maquinaria agrícola e industrial, ha formalizado el pedido de una actualización y potenciación de la capacidad y funcionalidad del sistema de control de procesos SinterCast Compacted Graphite Iron (CGI) instalado en su fundición de Tafalla, Navarra, España. El pedido incluye la instalación de tratamiento del caldo metálico por hilo para mejorar la productividad en el proceso de desarrollo y producción de componentes para vehículos comerciales y motores industriales. La actualización a la serie SinterCast System 3000 Plus incluyendo la plena utilización de todas sus capacidades de producción está programada para entrar en servicio antes de finales de junio de 2024.

"A medida que se intensifican nuestras actividades de desarrollo de productos CGI, y a medida que la demanda mundial de CGI sigue creciendo, nos complace invertir en los últimos avances de control de procesos CGI para ofrecer a nuestros clientes una capacidad y calidad de producción de CGI líder en su clase", dijo el Prof. Dr. Miguel Ugalde, Director General de Tafalla Iron Foundry. "Consideramos que la Fundición de Grafito Compacto es la oportunidad de crecimiento más importante para la industria de la fundición de hierro. Estamos dispuestos a realizar inversiones adicionales en nuestra capacidad de CGI y en la ampliación de la capacidad de fundición y mecanizado para hacer de TIF uno de los principales proveedores de CGI tanto para vehículos comerciales y de transporte de mercancías como para aplicaciones agrícolas e industriales".

"Tras las exitosas campañas de desarrollo de productos, con comentarios positivos de los OEM's como usuarios finales, TIF ha asumido el compromiso proactivo de potenciar su proceso de CGI para garantizar una producción en serie de CGI con elevada eficiencia", dijo el Dr. Steve Dawson, Presidente y CEO de SinterCast. "Esta inversión, junto con la presencia europea de TIF y su posición proactiva respecto a nuevas inversiones y expansiones, posiciona a Tafalla como un actor importante en el futuro crecimiento de la fundición de grafito compacto".

Para más información:

Prof. Dr. Miguel Ugalde
Director General
Tafalla Iron Foundry S. Coop.
Móvil: +34 626 334 066

Dr. Steve Dawson
Presidente y Consejero Delegado
SinterCast AB
Móvil: +44 771 002 6342

Correo electrónico: m.ugalde@tifcoop.com

Correo electrónico: steve.dawson@sintercast.com

Fundada en 1969, **Tafalla Iron Foundry** (TIF) es una fundición especializada en la producción de bloques y culatas de motor. Con aproximadamente dos tercios de la producción actual dedicados a componentes para la industria, la agricultura y el transporte pesado y un tercio asignado a motores de turismos, la capacidad de TIF es de 92.000 toneladas/año estando sus clientes localizados tanto en Europa como en Asia, Norteamérica y Sudamérica. TIF cuenta con la certificación medioambiental ISO 14001:2015 y también posee las certificaciones de calidad ISO 9001:2015 e IATF 16949:2016. La fundición, como cooperativa de trabajo asociado, es propiedad de los empleados, tiene su sede en las afueras de Pamplona (España) y, junto con Loramendi, forma parte del Grupo Mondragón, el mayor grupo cooperativo del mundo, con más de 68.000 empleados y unas ventas anuales de más de 10.000 millones de euros. Para más información: www.tifcoop.com

SinterCast[®] es el proveedor líder mundial de tecnología de control de procesos para la producción fiable de grandes volúmenes de fundición de grafito compacto (CGI). Más resistente, más rígido y más duradero que la fundición gris convencional, el CGI permite el desarrollo de motores más pequeños, más ligeros y más eficientes en el consumo de combustible para vehículos de pasajeros, vehículos comerciales y aplicaciones industriales. El uso de SinterCast-CGI contribuye en la actualidad a la reducción de aproximadamente diez millones de toneladas de CO₂ al año. Con 57 instalaciones en 13 países, SinterCast proporciona soluciones sostenibles para la fabricación y el transporte a las industrias mundiales de la fundición y la automoción. SinterCast es una empresa que cotiza en el segmento Small Cap del Nasdaq de Estocolmo (SINT). Para más información: www.sintercast.com

END