



SAROJ GROUP OF COMPANIES



Comunicado de Prensa Para Distribución Inmediata

Saroj Group se convierte en el primer licenciataria de SinterCast en India

- Mini-System 4000 y alimentador de alambre serán instalados en Saroj en India
- Puesta en marcha en el segundo trimestre de 2025; inicio inmediato de la preproducción de CGI
- Mayor impulso para las sólidas perspectivas de instalación de SinterCast en 2025

[Estocolmo, 10 de febrero de 2025] – Saroj Group, fabricante pionero y especializado de culatas de cilindro en India durante más de 60 años, ha adquirido una licencia de SinterCast en preparación para el inicio de la producción en serie de Hierro Vermicular (CGI). Bajo los términos del acuerdo, se instalarán un SinterCast Mini-System 4000 y un alimentador de alambre en la planta de Saroj en Kolhapur, India. Inicialmente, la tecnología SinterCast se utilizará para la producción de culatas de cilindro para el mercado de exportación. Se prevé que el Mini-System 4000 y el alimentador de alambre entren en funcionamiento en el segundo trimestre de 2025, con la validación del producto comenzando inmediatamente después. SinterCast también proporcionará formación y apoyo técnico para establecer un proceso robusto de producción en serie de CGI.

"Adoptar la última tecnología es nuestro principal objetivo para ofrecer mejor calidad. La tecnología de control de procesos de SinterCast, junto con su soporte técnico, nos brinda la capacidad inmediata de producción de CGI y fortalece nuestra credibilidad internacional. Con nuestra primera oportunidad de producción de CGI ya en marcha, estamos decididos a establecer rápidamente una referencia de producción y a aprovechar este éxito para buscar nuevas oportunidades en el mercado de exportación", afirmó el Sr. Bharat Jadhav, Director General de Saroj Group. "Una vez más, Saroj Group se consolida como pionero en la implementación de tecnologías innovadoras de fundición en India. Nuestra experiencia en la producción de CGI para exportación se convertirá en una ventaja competitiva clave a medida que el mercado nacional, en rápido desarrollo, evolucione hacia el Hierro Grafito Compactado en un futuro próximo."

"El pedido de Saroj Group marca nuestra primera instalación en India y la vigésimo cuarta en Asia, reforzando nuestra posición para satisfacer la creciente demanda de CGI en los mercados asiáticos y de exportación. Esta instalación también impulsa nuestras perspectivas de ingresos por nuevas instalaciones en 2025", dijo el Dr. Steve Dawson, Presidente & CEO de SinterCast. "El sector de equipos todoterreno representa actualmente aproximadamente el 4% de nuestro volumen total de producción. Con la creciente demanda de rendimiento del motor y el cumplimiento de emisiones, prevemos nuevas oportunidades de crecimiento en este sector, permitiendo que la producción de energía industrial siga desempeñando un papel importante mientras el mercado automotriz principal continúa expandiéndose."

Para más información:

Dr Bharat Jadhav
Managing Director
Saroj Group

Móvil: +91 9822119999

E-mail: bharat@sarojiron.com

Dr Steve Dawson
Presidente & CEO
SinterCast AB

Móvil: +44 771 002 6342

E-mail: steve.dawson@sintercast.com

Saroj Group es un proveedor líder de culatas de cilindro, carcasas críticas de válvulas, discos de freno y cajas de cambios para aplicaciones en los sectores de energía industrial, agricultura, automoción, marina, construcción y vehículos eléctricos (EV). Saroj Group opera a través de diversas instalaciones de producción, manteniendo una presencia destacada en la industria de fundición. Fundada en 1964 bajo el liderazgo visionario de Shri Babu Jadhav, la empresa ha innovado continuamente y ha alcanzado logros notables, impulsada por un compromiso con la innovación y la excelencia en la fabricación. Para más información: www.sarojiron.com

SinterCast® es el proveedor líder mundial de tecnología de control de procesos para la producción confiable y a gran escala de Hierro Vermicular (CGI). Más fuerte, rígido y duradero que el hierro convencional, el CGI permite el desarrollo de motores más pequeños, ligeros y eficientes en términos de consumo de combustible para vehículos de pasajeros, vehículos comerciales y aplicaciones de energía

industrial. El uso de SinterCast-CGI contribuye actualmente a la reducción de aproximadamente diez millones de toneladas de CO₂ por año. Con 58 instalaciones en 13 países, SinterCast proporciona soluciones sostenibles para los sectores de fabricación y transporte en la industria mundial de fundición y automoción. SinterCast es una empresa de capital abierto, cotizada en el segmento Small Cap de la bolsa de valores Nasdaq Stockholm (SINT). Para más información: www.sintercast.com

- FIN -