

Pressmeddelande För omedelbar distribution

Teksid beställer sin tredje SinterCast-installation

- SinterCast System 3000 *Plus* kommer att installeras hos Teksid do Brasil
- Utveckling av komponenter till bilar, tunga fordon och kraftindustrin
- Teksid erhåller CGI-produktionskunnande i Europa, Syd- och Nordamerika

[Torino, Belo Horizonte och Stockholm, 6 november 2015] – Teksid-koncernen har beställt sitt tredje SinterCast processtyrningssystem och etablerar sig därmed som den första gjuterikoncernen som har CGI-produktion på tre kontinenter. Enligt avtalsvillkoren ska ett SinterCast System 3000 *Plus* processtyrningssystem installeras i Teksid do Brasil-gjuteriet i Belo Horizonte, Brasilien. Installationen är planerad att tas i drift under det första kvartalet 2016 och kommer initialt att stödja produktutvecklingen av komponenter till bilar, tunga fordon och kraftindustrin. För att stödja framtida serieproduktion i stora volymer, valde Teksid do Brasil System 3000 *Plus*-teknologin, vilken ger automatisk basbehandling med tråd, SinterCast-patenterad termisk analys samt optimering av magnesium och ympmedelstillsats före gjutning.

“Installation av SinterCast-teknologin i vårt gjuteri i Belo Horizonte stärker Teksids globala ställning som ledande leverantör av teknologi, komponenter och lösningar till bil-, tunga fordons- samt kraftindustrin” säger Dr Riccardo Tarantini, President & Chief Executive Officer hos Teksid S.p.A. “Teksid har, med SinterCast-CGI i våra gjuterier i Brasilien, Mexiko och Portugal, en unik ställning att kunna erbjuda regionalt stöd för CGI-produktion till våra kunder världen över.”

“Installationen hos Teksid do Brasil är den sjätte beställningen av vår System 3000 *Plus*-teknologi. System 3000 *Plus* introducerades 2012 och har vår högsta nivå av automatisering, produktivitet och processsäkerhet för serieproduktion i stora volymer” säger Dr Steve Dawson, vd för SinterCast. “Teksids beställning innebär även vår sjätte installation under 2015, vilket tangerar de rekord av nya installationer som sattes både 2011 och 2013. Ökningen av installationer på senare tid är en tydlig indikation på den ökande efterfrågan av kompaktgrafitjärn och vi uppskattar Teksids initiativ att utöka den globala produktionskapaciteten för högkvalitativa CGI-komponenter.”

Dr Riccardo Tarantini
President & Chief Executive Officer
Teksid S.p.A

Dr Steve Dawson
President & CEO
SinterCast AB (publ)

Teksid S.p.A., som ingår i FCA-koncernen, är en av de största gjuterikoncernerna i världen, med järngjuterier i Brasilien, Kina, Mexiko, Polen och Portugal och med två aluminiumgjuterier i Brasilien och Italien. Produktion av järnkomponenter såsom motorblock, cylinderhuvuden, avgasgrenrör, vevaxlar, kamaxlar och fjädringskomponenter, sker främst för Chrysler, Cummins, Deutz, Fiat, Iveco, Opel och Renault. Teksid har en årlig försäljning på cirka 900 miljoner dollar och har ungefär 7000 anställda. För mer information: www.teksid.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med ungefär dubbelt så hög utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns storlek, vikt, buller och avgasutsläpp minskas. Med 44 installationer i 13 länder, används SinterCasts teknologi främst för produktion av motorblock för bensin- och dieselmotorer och avgaskomponenter för bilar; motorblock och cylinderhuvuden för mellantunga och tunga fordon; samt industrimotorkomponenter till marin-, lokomotiv-, off-road samt stationära motorapplikationer. SinterCasts komponenter i serieproduktion gjuts i vikter från 2 kg till 9 ton, alla producerade med samma erkända processtyrningsteknologi. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: www.sintercast.com

SLUT