

## Pressmeddelande *För omedelbar distribution*

### Tupy startar serieproduktion av CGI-cylinderhuvud för MTU-motor inom industriell kraft

- Motor för industriell kraft uppgraderas med cylinderhuvud i kompaktgrafitjárn
- Serieproduktion har börjat hos Tupy-gjuteriet i Joinville, Brasilien
- MTUs motor Serie 2000 finns tillgänglig med olika antal cylindrar



*Ett färdigbearbetat CGI-cylinderhuvud i  
MTU Serie 2000*



*V12- versionen av MTUs motor Serie 2000*

**[Joinville och Stockholm, 29 januari 2014]** – MTU Friedrichshafen, ett dotterbolag till Rolls-Royce Power Systems AG och en av världens mest framstående leverantörer av dieselmotorteknologi och system för kraftgenerering, har presenterat en uppgradering av sin klassledande motor, Serie 2000, med flera nya tekniska förbättringar, däribland cylinderhuvuden i kompaktgrafitjárn. Uppgraderingen till CGI jämfört med den tidigare generationen av cylinderhuvuden, gjordes för att möjliggöra utökat effektuttag och för att säkerställa hållbarheten i de krävande driftsmiljöer som återfinns hos marin-, gruvdrifts-, off-road- och stationära kraftmotorer. Efter framgångsrik produktutveckling och stöd vid förproduktion, har serieproduktion påbörjats av CGI-cylinderhuvuden till Serie 2000 hos Tupys gjuteri i Joinville, Brasilien, med användning av SinterCasts processtyrningsteknologi. Motorn finns tillgänglig globalt med olika antal cylinderkonfigurationer.

“Beställningen från MTU är ännu ett betydande steg framåt för CGI och för Tupy och stärker ytterligare övergången till CGI inom klassledande motorapplikationer. MTU-cylinderhuvudet blir vår artonde CGI-produkt i serieproduktion och är en viktig referens för Tupy, som den första komponent inom industriell kraft producerad i CGI” säger Mr Luiz Tarquínio, President och C.E.O. för Tupy. “Vi har nu som världens största leverantör av kompaktgrafitjárn, etablerat serieproduktion i stora volymer och säkrat CGI-produktionsåtaganden över hela spektrumet av motorblock för bilar, motorblock och cylinderhuvuden för tunga fordon samt motorer inom industriella kraftapplikationer. Tupy kommer fortsatt att arbeta utifrån sin CGI-expertis och ledande ställning inom serieproduktion för att motivera till nya CGI-applikationer och leda den pågående trenden mot mer CGI.”

“MTUs cylinderhuvud i Serie 2000 ger ytterligare ett exempel på CGIs bidrag till förbättrad prestanda, hållbarhet, förfining och utsläppsmål” säger Dr Steve Dawson, vd för SinterCast. “För närvarande utgör industriella kraftapplikationer och produkter, förutom motorblock och cylinderhuvuden för fordon, ungefär 10 % av vår produktionsvolym. Vi är övertygade om att tillväxtpotentialerna inom sektorn för industriell kraft gör att vi kan hålla denna fördelning när huvudsegmentet motorblock och cylinderhuvuden fortsätter att växa.”

För mer information:

**Mr. Luiz Tarquínio S. Ferro**

**President and C.E.O.**

**Tupy S.A.**

Tel: +55 47 4009 8181

E-post: [tarquinio@tupy.com.br](mailto:tarquinio@tupy.com.br)

**Dr. Steve Dawson**

**President & C.E.O.**

**SinterCast AB (publ)**

Tel: +46 8 660 7750

E-post: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

Med huvudkontor i södra Brasilien, har Tupy över 12 500 anställda och en produktionskapacitet på 848 000 ton gjutjärnskomponenter per år. Med produktionsanläggningar i Joinville, State of Santa Catarina och i Mauá, State of São Paulo, Brasilien och i Saltillo och Ramos Arizpe, State of Coahuila, Mexiko, är Tupy världens största gjuteri för motorblock och cylinderhuvuden i gjutjärn, och världsledande i CGI med 17 kompaktgrafitjärnskomponenter i serieproduktion. Tupy har etablerade försäljnings- och teknikkontor i Brasilien, USA och Europa för att stödja sina viktigaste kunder, vilka innefattar: Ford, Cummins, Caterpillar, Chrysler, Audi, Daimler, John Deere, Navistar och många andra framstående tillverkare av fordon och dieselmotorer. För mer information: [www.tupy.com](http://www.tupy.com)

**SinterCast** är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi används för att producera mer än 50 CGI-komponenter i storlekar från 2 kg till 17 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi. Slut användare av SinterCast-CGI-komponenter är Allen Diesels, Aston Martin, Audi, Cameron Compression, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Jeep, Kia, Lancia, Land Rover, MAN, MTU, Maserati, Navistar, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault-Nissan, Scania, Toyota, VM Motori, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

- SLUT -