

## Pressmeddelande *För omedelbar distribution*

### **SinterCast säkrar avtal för processtyrning i nytt specialgjuteri för kompaktgrafitjärn i Kina**

- Nytt gjuteri för en initial kapacitet på 300 000 motorekvivalenter årligen
- System 3000 *Plus* tas i drift under det andra kvartalet 2014
- Serieproduktionen förväntas starta under 2014

[Stockholm, 16 januari 2014] – Ett av Kinas största konglomerat för fordonskomponenter har ingått ett långsiktigt teknologileveransavtal med den svenska processtyrningsspecialisten SinterCast för produktion av motorkomponenter i kompaktgrafitjärn (CGI). Enligt avtalsvillkoren ska SinterCast installera ett System 3000 *Plus* processtyrningssystem i kundens nya specialbyggda CGI-gjuteri i Kina. SinterCast kommer även att tillhandahålla trådmatarens plattform för basbehandling och korrigering samt ge teknisk support under installation och produktionsstart. System 3000 *Plus* kommer att, efter installationen i det nya gjuteriet, tas i drift under det andra kvartalet 2014. Serieproduktionen förväntas att starta under 2014, med en initial kapacitet på cirka 300 000 motorekvivalenter årligen för tunga fordon, off-road samt stationära applikationer inom industriell kraft.

“Det nya gjuteriet är världens första anläggning skräddarsydd för CGI. Gjuteriet har utformats från grunden och drar fördel av den senaste teknologin i varje aspekt av gjuteriprocessen” säger Dr. Steve Dawson, vd för SinterCast. “Installationen blir det femte åtagandet för vår nya System 3000 *Plus*-teknologi, som inkorporerar helautomatisk basbehandling i kombination med SinterCasts patenterade processtyrningsstrategi för att mäta och korrigera. Denna order innebär SinterCasts sjunde installation i Kina efter det bästa installationsåret någonsin, vilket kommer att ge en flygande start på 2014.”

För mer information:

**Dr. Steve Dawson**

Vd

**SinterCast AB (publ)**

Tel: +46 8 660 7750

E-post: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

**SinterCast** är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi används för att producera mer än 50 CGI-komponenter i storlekar från 2 kg till 17 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi. Slutanvändare av SinterCast-CGI-komponenter är Allen Diesels, Aston Martin, Audi, Cameron Compression, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Jeep, Kia, Lancia, Land Rover, MAN, Maserati, Navistar, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault-Nissan, Scania, Toyota, VM Motori, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

**SLUT**