

Pressmeddelande *För omedelbar distribution*

SinterCast teknologi framträdande vid North American International Auto Show

- Ford bekräftar den första CGI-bensinmotorn i stora volymer för F150
- Ram 1500 med CGI-dieselmotor har säljstart i februari
- Tretton fordon utställda med "SinterCast-inside"

[Detroit, 14 januari 2014] – Avtäckningen av Ford F150 pick-up med modellår 2015, det bäst säljande fordonet i Nordamerika de senaste 37 åren, inkluderade introduktionen av en ny 2,7 liter EcoBoost® V6 bensinmotor, vilken kommer att bli den minsta motorn i pick-up-segmentet med prestanda som en medelstor V8. Introduktionen påvisar möjligheterna med CGI inom downsizing och bekräftar den första applikationen i stora volymer någonsin av ett motorblock i kompaktgrafitjárn (CGI) för en bensinmotor, i enlighet med SinterCasts tillkännagivande om genombrott för bensinmotorn i samband årsstämman 2012. Bilmässan visade även Ram 1500 pick-up med en 3.0 liter V6 dieselmotor som bygger på SinterCast-CGI motorblock samt bottenplatta. Efter att ha utsetts till "Truck of the Year" av Motor Trend och erhållit den prestigefyllda utmärkelsen "10 Best Engines" i december av Wards, är diesel Ram redo för säljstart ute i bilhallarna i februari. Framgångarna för Ford och Ram ger SinterCast sitt sedan länge eftersträvade genombrott inom pick-up-sektorn, vilket innebär att SinterCast-CGI återfinns i två av Nordamerikas tre bäst säljande fordon.

"Detroit i januari är alltid viktigt för branschfolk och entusiaster, men detta år är än mer speciellt för SinterCast" säger Dr. Steve Dawson, vd för SinterCast. "När jag går genom bilhallarna, räknar jag till tretton olika fordon med "SinterCast-inside", och får dessutom ännu mer positiv feedback från bilföretagen som uppskattar de bidrag SinterCast har gjort."

För mer information:

Dr. Steve Dawson

Vd

SinterCast AB (publ)

Tel: +46 8 660 7750

E-post: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjárn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjárn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi används för att producera mer än 50 CGI-komponenter i storlekar från 2 kg till 17 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi. Slut användare av SinterCast-CGI-komponenter är Allen Diesels, Aston Martin, Audi, Cameron Compression, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Jeep, Kia, Lancia, Land Rover, MAN, Maserati, Navistar, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault-Nissan, Scania, Toyota, VM Motori, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: www.sintercast.com

SLUT