

## **Pressmeddelande För omedelbar distribution**

### **SinterCast når rekordhöga installationsintäkter under 2012**

- **Nya installationer säkrade i Kina, Japan och Mexiko**
- **Uppgradering till System 3000 i Teksid-gjuteriet i Mexiko**
- **Utökad produktionsbas, med 11 av SinterCasts 32 installationer i Asien**
- **Fortsatt positiva utsikter för nya installationsåtaganden under 2013**

[Stockholm, 10 december 2012] – Efter rekordet på sex nya installationer från 2011, bedöms installationsintäkterna för närvarande att öka med 14 % under 2012, motsvarande ett nytt rekord på 9,0 miljoner kronor. Trots färre installationer ökade intäkterna under 2012 på grund av ett utökat teknikinnehåll i de Mini-System 3000-installationerna som gjorts i Kina och Japan, och särskilt på grund av teknologin i den första installationen någonsin av System 3000 *Plus* hos Tupy-gjuteriet i Saltillo, Mexiko. System 3000 *Plus*, som introducerades vid årsstämman 2012, ger utökad automation, produktionskapacitet, produktivitet och processtabilitet. Den nya installationen hos Tupy har motsvarande innehåll som två standardinstallationer, för att kunna stödja kravet från den största CGI-ordern någonsin för serieproduktion, med över 300 000 motorekvivalenter per år med 9,2 timmars CGI-produktion dagligen. System 3000 *Plus* kommer att sändas till Mexiko innan årsslutet för installation under det första kvartalet och för serieproduktionsstart under 2013.

Förutom dessa tre nya installationer har Teksid beställt en totalrenovering av sitt befintliga SinterCast processtyrningssystem till sitt gjuteri i Monclova, Mexiko, med uppgradering till nuvarande System 3000-standard. Uppgraderingen har beställts för att stödja förberedelserna inför serieproduktion av cylinderhuvuden för tunga fordon och industriell kraft, som för närvarande är under utveckling. Dessutom såldes en automatisk trådmatare till en europeisk OEM-tillverkare för att öka effektiviteten av pågående produktutvecklingsaktiviteter för motorer till tunga fordon i företagets eget gjuteri.

“Den ökade installationsaktiviteten under 2011 och 2012 beror på en ökad produktutveckling inom CGI för bilar, tunga fordon och industriell kraft - gjuterierna svarar på behoven hos sina kunder” säger Dr Steve Dawson, vd för SinterCast. “Efterfrågan på CGI fortsätter att växa och vi är mer upptagna än någonsin med nya installationsförhandlingar i Europa, Asien och Amerika. Dessa pågående diskussioner utgör grunden för positiva installationsutsikter för 2013.”

För mer information:

**Dr Steve Dawson**

**Vd**

**SinterCast AB (publ)**

Tel: +46 8 660 7750

E-post: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

**SinterCast** är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi används för att producera mer än 50 CGI-komponenter i storlekar från 2 kg till 17 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi. Slut användare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Cameron Compression, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Jeep, Kia, Lancia, Land Rover, MAN, Navistar, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Scania, Toyota, VM Motori, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

- SLUT -