



Pressmeddelande **För omedelbar distribution**

Tupy beställer SinterCast processtyrningssystem för produktion av CGI i stora volymer i Mexiko

Tupy har säkrat den största CGI-motorblocksordern någonsin, med produktionsstart under 2013 och med en planerad full volym på över 300 000 motorblock per år

[Joinville, Saltillo och Stockholm, 29 oktober 2012] – Tupy, världens största gjuterikoncern inom motorblock och cylinderhuvuden i gjutjärn, har fått en order på ett nytt motorblock i kompaktgrafitjärn som kommer att produceras i stora volymer vid deras nordamerikanska bas i Saltillo, Mexiko. Efter produktionsstarten under 2013, ger ordern en volymökning upp till mer än 300 000 motorblock per år, vilket gör det nya CGI-motorblockprogrammet till det i antal, största i världen. Det nya motorblocket i CGI blir Tupys artonde CGI-komponent, vilket ytterligare stärker deras globala ledarposition inom produktutveckling och serieproduktion i CGI.

I förberedelserna inför serieproduktionsstarten, har Tupy beställt ett helautomatiskt processtyrningssystem från den svenska CGI-specialisten SinterCast. System 3000 *Plus* har gemensamt specificerats av Tupys och SinterCasts ingenjörer för att automatiskt styra basbehandling, mätningen för processtyrning och den slutliga justeringen av magnesium och ympmedel före avgjutning. Processdata från smältning, gjutning och från System 3000 *Plus* kommer att sammanställas i en unik processdatabas för att ge förbättrad styrning och spårbarhet. System 3000 *Plus* kommer att bli SinterCasts mest omfattande installation någonsin, med en kapacitet på upp till 15 skänkar i timmen och mer än 9 timmars produktion per dag. System 3000 *Plus* är planerat att levereras ut innan årsslutet och kommer att tas i drift under första kvartalet av 2013.

I och med att System 3000 *Plus* installeras, ska SinterCast processtyrningssystem som nu är installerat på gjutlinje 3 hos Tupy Saltillo, ominstalleras på linje 4 för att stödja intensifierad CGI-produktutveckling av applikationer för tunga fordon.

“Efter den första SinterCast-installationen under år 2000 vid vårt gjuteri i Joinville, och den andra installationen under 2004 vid vårt gjuteri för tunga fordon i Mauá, är vi glada att vara den första gjuterikoncernen i världen med SinterCast processtyrningssystem vid tre olika produktionsanläggningar och med CGI-kapacitet för stora volymer på fyra olika produktionslinjer. CGI-processen vid vårt gjuteri i Saltillo har utformats från grunden, och införlivar Tupys produktionserfarenhet av CGI i stora volymer under det senaste decenniet samt drar fördel av den senaste tekniken inom varje aspekt av gjuteriprocessen” säger Mr Luiz Tarquinio, President och C.E.O. hos Tupy. “Som en viktig del i vår strategi för vår mexikanska verksamhet, ser vi fram emot att tillämpa vår världsledande CGI-erfarenhet för att stödja utveckling och serieproduktion av detta nya motorblock för bilar. Vi ser också fram emot att fortsätta att utöka vår CGI-kapacitet i Saltillo, innefattande framtida serieproduktion i CGI på vår produktionslinje för tunga fordon.”

“Tupys bidrag inom CGI-produktutveckling och dess erfarenhet av CGI-serieproduktion har etablerat en medvetenhet och ett förtroende för CGI inom hela fordonsindustrin och har lett till ett godkännande av det största CGI-motorblocksprogrammet hittills, i antal. Volymen är planerad till mer än 300 000 motorekvivalenter, och etablerar en ny nivå inom gjuterikunskaper och maskinbearbetning av CGI” säger Dr Steve Dawson, Vd för SinterCast. “Vi uppskattar Tupys förtroende för vår teknologi då vi förbereder installationen och idrifttagandet av vårt mest omfattande processtyrningssystem någonsin. Återkommande kunder är det starkaste erkännandet för varje teknologi, och det är en av SinterCasts viktigaste målsättningar.”

För mer information:

Mr. Luiz Tarquínio S. Ferro

President och C.E.O.

Tupy S.A.

Tel: +55 47 4009 8181

E-post: tarquinio@tupy.com.br

Dr. Steve Dawson

Vd

SinterCast AB (publ)

Tel: +46 8 660 7750

E-post: steve.dawson@sintercast.com

Med huvudkontor i södra Brasilien, har **Tupy** över 10 000 anställda och en produktionskapacitet på 842 000 ton gjutjärnskomponenter per år. Med produktionsanläggningar i Joinville, State of Santa Catarina och i Mauá, State of São Paulo, Brasilien och i Saltillo och Ramos Arizpe, State of Coahuila, Mexiko, är Tupy världens största gjuteri för motorblock och cylinderhuvuden i gjutjärn, och världsledande i CGI med 17 kompaktgrafitjärnskomponenter i serieproduktion. Tupy har etablerade försäljnings- och teknikkontor i Brasilien, USA, Tyskland, Mexiko och Japan för att stödja sina viktigaste kunder, vilka innefattar: Cummins, Ford, Mercedes Benz, Perkins, Audi, Iveco, DAF Trucks, MAN, John Deere, Komatsu, Kubota och Peugeot och många andra framstående tillverkare av fordon och dieselmotorer. För mer information: www.tupy.com.br

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi används för att producera mer än 50 CGI-komponenter i storlekar från 2 kg till 17 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi. Slutanvändare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Cameron Compression, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Jeep, Kia, Lancia, Land Rover, MAN, Navistar, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Scania, Toyota, VM Motori, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: www.sintercast.com

SLUT