

## **Pressmeddelande** **För omedelbar distribution**

### **SinterCast säkrar ny order för produktutveckling och serieproduktion**

- SinterCast Mini-System 3000 kommer att levereras ut under fjärde kvartalet 2012
- Produktutveckling pågår för motorblock, cylinderhuvuden och bottenplattor med hög prestanda
- Tionde installationen på den asiatiska marknaden ger ytterligare tillväxt inom den industriella kraftsektorn

**[Stockholm, 18 oktober 2012]** – Ett icke namngivet asiatiskt OEM-företag har efter SinterCasts mångåriga stöd för produktutveckling av kompaktgrafitjärn (CGI) inom den industriella kraftsektorn, beställt ett Mini-System 3000 för att stödja pågående produktutveckling i sitt gjuteri. På kundens begäran kommer information om installationen och motorprogrammet att hållas konfidentiellt fram till den planerade lanseringen av serieproduktionen. SinterCast kan dock bekräfta att både motorblock, cylinderhuvud och bottenplatta är under utveckling i CGI. Mini-System 3000 kommer att utleveras under november 2012 och tas i drift under januari 2013.

“Det här avtalet markerar vår tionde installation i Asien, stärker varumärket och utökar vår närvaro på den viktiga asiatiska marknaden och ger nya möjligheter att utöka vår produktion till andra komponenter än motorblock och cylinderhuvuden för fordon”, säger Dr Steve Dawson, vd på SinterCast. “Trots det nuvarande ekonomiska klimatet upplever vi en klar ökning inom CGI-produktutveckling och installationsplanering. Ökningen gör att vi kan uppfylla vårt åtagande om att säkra tre nya installationer innan slutet av 2012 och öppnar även för nya installationsmöjligheter under 2013. Vi ser fram emot att stödja CGI-produktutvecklingsaktiviteter för denna högprestandamotor och att öka vår närvaro inom den industriella kraftsektorn.”

**Dr. Steve Dawson**

**Vd**

**SinterCast AB (publ)**

Tel: +46 8 660 7750

E-post: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

**SinterCast** är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi används för att producera mer än 50 CGI-komponenter i storlekar från 2 kg till 17 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi. Slutanvändare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Cameron Compression, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Jeep, Kia, Lancia, Land Rover, MAN, Navistar, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Scania, Toyota, VM Motori, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT). För merinformation: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

**SLUT**