

**Mr Andrew Kratky**  
**Director of Business Development**  
**Pure Power Technologies LLC**  
Tel: +1 708 786 2740  
e-post: andy.kratky@purepowertechnologies.com

**Dr Steve Dawson**  
**President & CEO**  
**SinterCast AB (publ)**  
Tel: +46 8 660 7750  
e-post: steve.dawson@sintercast.com

## **PurePOWER Technologies startar produktion av kompaktgrafitjärn vid sin gjuterianläggning i Indianapolis**

**CHICAGO och STOCKHOLM, 25 januari 2012** – PurePOWER Technologies LLC, ett Navistarbolag, har påbörjat produktion av motorblock i kompaktgrafitjärn, vid sin gjuterianläggning i Indianapolis, Indiana. De tunga motorblocken i CGI produceras med hjälp av SinterCast processtyrningsteknologi.

SinterCasts processtyrningssystem System 3000, har konfigurerats vid Indianapolis gjuterianläggning för att erbjuda SinterCasts mäta-och-korrigera processtyrningsteknologi vid produktionsprocessen av CGI, tillsammans med automatisk återkoppling från basbehandlingen. System 3000 samlar även data från smältning, avgjutning och urslagning för att ge en förbättrad kvalitetskontroll och spårbarhet från gjutningsprocessen.

Teknologiavtalet mellan PurePOWER Technologies och SinterCast omfattar PurePOWER Technologies gjuterier i Indianapolis, Indiana och i Waukesha, Wisconsin. PurePOWER Technologies har rätt att installera ytterligare processtyrningssystem från SinterCast vid de två gjutlinorna i Waukesha.

Tillsammans ger PurePOWER Technologies gjuterianläggningar i Indianapolis och Waukesha möjligheter till CGI-produktion i stora volymer av cylinderhuvuden och motorblock till bilar och för tunga fordon, med slagvolymer upp till 15 liter.

"Med mer än tio år av produktutvecklings- och produktionserfarenhet av CGI inom Navistar, har PurePOWER Technologies erfarenhet, anläggningar och team för att vara en leverantör i världsklass av CGI-motorkomponenter i hög kvalitet för fordonsindustrin", säger Rick Bacon, Director, PurePOWER Technologies Metalcastings. "Vi har tagit gjuteriet i Indianapolis i bruk på rekordtid för att möta den ökande efterfrågan av tunga CGI-block. Nu ser vi fram emot att föra vår design- och tillverknings erfarenhet inom CGI vidare till OEM-tillverkare i hela världen i och med att efterfrågan på gjutna komponenter av CGI med SinterCast processteknologi ökar för block och cylinderhuvuden."

"Det åtagande PurePOWER Technologies har gjort genom att införa kunnande för CGI påvisar ytterligare den växande efterfrågan på CGI-motorkomponenter, i synnerhet i sektorn för tunga fordon" säger Dr Steve Dawson, vd, SinterCast. "PurePOWER Technologies installation ger CGI-produktionskunnande för motorblock och cylinderhuvuden, för den amerikanska marknaden i stora volymer. Den globala närvaron som PurePOWER Technologies och moderbolaget Navistar har, förbättrar vår gemensamma förmåga att stödja den växande efterfrågan på produktutveckling och produktion av CGI."

"Grundat 2009 av Navistar Incorporated [NYSE: NAV], har **PurePOWER Technologies LLC** vertikalt integrerat forskning och utveckling, konstruktion och produktionskunnande för att kunna producera dieselkraftsystem och avancerad avgasrening i världsklass för banbrytande motorprestanda och renare fordon och utrustning. PurePOWER Technologies driver FoU-center i Columbia, South Carolina och Bowling Green, Kentucky, tillverkning i Blythewood, South Carolina och järngjuterier i Indianapolis, Indiana och Waukesha, Wisconsin. För mer information: [www.purepowertechnologies.com](http://www.purepowertechnologies.com)

**SinterCast** är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts kunder producerar en mängd olika CGI-komponenter i storlekar från 2 kg till 17 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi. Slut användare av

SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Jeep, Kia, Lancia, Land Rover, MAN, Navistar, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Scania, Toyota, Volkswagen, Volvo, VM Motori och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

**SLUT**