

Pressmeddelande: 13 augusti 2008

Mid-City Foundry Company samarbetar med SinterCast för leverans av kompaktgrafitjärn

- Mid-City Foundry utökar produktionsförmågan till CGI
- Pågående CGI-produktion med SinterCast processtyrningsteknologi
- Cylinderhuvuden till Industriell kraft produceras i CGI med vikter från 100 kg till 550 kg

Mid-City Foundry Company (Milwaukee, USA) och SinterCast (Stockholm, Sverige) har påbörjat samarbetet för gjutning av kompaktgrafitjärn (CGI) med hög kvalitet. Baserat på försök som bedrivits redan så tidigt som 2004 ökar Mid-City produktutvecklings och produktionsaktiviteter inom CGI och producerar nu ett flertal cylinderhuvuden och turbobhus i CGI med vikter från 100 kg till 550 kg (220 lbs till 1,200 lbs) Alla cylinderhuvuden och turbobhus som produceras vid Mid-Citygjuteriet är i enlighet med den internationella ISO 16112 standarden för kompaktgrafitjärn och används slutligen inom den krävande industriella kraftsektorn.

Gary Baior, VP of Operations, Mid-City Foundry säger: Vi har arbetat tillsammans med SinterCast sedan 2004 och har kombinerat deras processtyrningskunskande inom CGI med vår specialitet inom legeringssmältning och gjutningserfarenhet för att skapa en effektiv och tillförlitlig produktionsprocess för CGI. Då förbränningstrycket i motorer ständigt ökar, särskilt inom sektorn industriell kraft, förväntar vi oss fler tillväxtpjärligheter inom CGI i framtiden och ser fram mot att utveckla dessa möjligheter tillsammans med SinterCast.

Dr. Steve Dawson, VD för SinterCast säger: Vi gratulerar Mid-City till etableringen av sin CGI-produktionsprocess och till säkrandet av dessa viktiga initiala produktionsprogram. Vi kommer att fortsätta att ge tekniskt kundstöd från vårt kontor i Chicago och ser fram mot möjligheten till en permanent SinterCast-installation då produktionsvolymerna fortsätter att öka i Mid-City.

Milwaukee och Stockholm, 13 augusti 2008

För mer information kontakta:

Mr. Gary Baior
VP of Operations
Mid-City Foundry Company
Tel: +1 414 645 0840
Fax: +1 414 645 7640
e-mail: GBaior@MidCityFoundry.com
website: www.midcityfoundry.com

Dr. Steve Dawson
VD
SinterCast AB (publ)
Tel: +46 8 660 7750
Fax: +46 8 661 7979
e-post: steve.dawson@sintercast.com
Webb-sida: www.sintercast.com

Mid-City Foundry Company producerar styckegods och serieproduktion av kvalitetsgods i gjutjärn för industrier inom industriell kraft, kompressorer, växlar, transmissioner samt specialmaskiner. Grundat 1941, Mid-City har specialiserat sig mot komplexa tunnväggiga, tryckutsatt gjutgods med stringent metallurgiska krav, från gjuten form till maskinbearbetat. Mid-City Foundry producerar gråjärn, segjärn, legerat järn och nu, kompaktgrafitjärnkomponenter från 0,5 kg till 1,350 kg till fler än 100 kinder globalt. Mid-City är ett ISO 9001:2000 certifierat gjuteri.

SinterCast® är världens ledande leverantör av processtyrningsteknologi för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). SinterCast tillverkar många olika CGI-komponenter i storleksordningen från 1,6 kg till 17 ton och alla använder samma processtyrningsteknologi. Slut användare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, Ford, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, International Truck and Engine, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, MAN B&W Diesel, PSA Peugeot-Citroën, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan (Stockholmsbörsen: SINT).

SLUT