

Global efterfrågan på SinterCasts teknologi fortsätter att öka

- Offerter på nya installationer uppgående till mer än 20,0 MSEK utskickade
- Serieproduktion i stora volymer påbörjas under början av 2009 för nordamerikanska fordonstillverkare
- Nya produkter och produktionsmöjligheter i Asien

Den ökande globala efterfrågan på kompaktgrafitjärn (CGI) har resulterat i flera nya diskussioner om installationer i Europa, Asien och Amerika. Under det första halvåret 2008 har SinterCast erhållit offertförfrågningar på potentiellt sju nya gjuteriinstallationer, både avseende kärnmarknaden för motorblock och cylinderhuvuden, och för andra CGI komponenter. Totala ordervärdet på dessa nya offerter överstiger 20,0 MSEK. En av installationerna, som är planlagd som en förlängd demonstration hos ett större internationellt gjuteri, har redan accepterats och utrustningen ska levereras under augusti 2008. För att svara mot den ökade efterfrågan på installationer och för att reducera ledtider vid order, har SinterCast gjort beställningar på ytterligare två System 2000 som ska finnas i lager.

På den viktiga nordamerikanska marknaden, kommer serieproduktion i stora volymer planenligt att starta i början av 2009 av fem nya V-dieselmotorer i SinterCast-CGI. Fastän motorerna, tillägnade för varje större nordamerikansk fordonstillverkare, är bestämda för fordon av årsmodellen 2010, måste gjuteriproduktionen påbörjas under första halvåret av 2009 för att möjliggöra gjuteriproduktion, transport, bearbetning, motormontering, slutmontering och distribution till bilhandlare. Trots marknadsnedgången för pickuper och SUV:ar i USA, beroende på de senaste bränsleprisökningarna, är totalmarknaden för pickup- och SUV för motorer i SinterCast-CGI fortfarande stor, överstigande fler än 5 miljoner enheter årligen. De nya SinterCast-CGI dieselmotorerna kommer att ge 30-40 % förbättrad bränsleekonomi jämfört med nuvarande bensinalternativ och ökade bränslekostnader kan gynna ökad dieselanvändning. Parallellt med den ökade medvetenheten om kompaktgrafitjärn i Nordamerika, har SinterCast fått beställningar på två nya produktutvecklingsprogram. Utvecklingen påbörjas under det tredje kvartalet 2008.

SinterCasts marknadsnärvaro och kända varumärke på den asiatiska marknaden fortsätter att utvecklas positivt. Under China Foundry Association (CFA) kongressen och Metal China foundry mässan den 1-6 juni, erkändes och lyftes SinterCast fram som den ledande produktionsteknologin för CGI av både CFA och Foundry Research Institute of China's största fordonstillverkar – First Automobile Works. SinterCasts närvaro på den kinesiska marknaden har också stärkts genom serieproduktionsstarten hos Da Shiang Precisions gjuteri i Tianjin. Exporten av de första turbohusen i SinterCast-CGI har redan påbörjats för en större europeisk fordonstillverkare och produktionsplanering för ytterligare en exportkomponent i stora volymer är i slutskedet med en förväntad produktionsstart under 2008. Serieproduktionen för ännu en transmissionskomponent i SinterCast-CGI har också påbörjats under första halvåret hos Componenta Döktaş gjuteri i Turkiet, vilket reducerar vikten i SinterCasts minsta komponent till endast 1,6 kg.

”Vi har upplevt en klar uppgång av kundaktiviteter under det första halvåret 2008”, sa **Dr Steve Dawson, VD**.” Våra ingenjörer har varit mer upptagna än någonsin och förhandlingar avseende nya installationer är fler än någonsin. Vi fortsätter att se positivt på den globala potentialen för CGI och för Nordamerika har våra bedömningar avseende volymer ännu inte påverkats av den minskade försäljningen av pick-uper och SUV:ar. För SinterCast är fokus på antal sålda dieselmotorer, inte total fordonsförsäljning”.

Stockholm den 26 juni 2008

För mer information kontakta:

Dr. Steve Dawson **Kontor: +44 1932 862 100**
VD **Mobil: +44 7710 026 342**
SinterCast AB (publ) **E-post: steve.dawson@sintercast.com**

SinterCast® är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motors vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCast tillverkar många olika CGI-komponenter i storleksordningen från 1,6 kg till 17 ton och alla använder samma processtyrningssystem. Slutanvändare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, Ford, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, International Truck and Engine, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, MAN B&W Diesel, PSA Peugeot-Citroën, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan (Stockholmsbörsen: SINT). **SLUT**