

## SinterCast årsstämma 2008

- Edward Grainger från Grainger & Worrall, bedömer att prototypprogram i SinterCast-CGI som genomförs hos G&W kan leda till cirka 2.5 miljoner motorekvivalenter i serieproduktion per år
- Bertil Isaksson, Sandvik Coromant, betonar betydelsen av CG-tillverkning med jämn kvalitet – vilket sker med SinterCast-processen – för en kostnadseffektiv maskinbearbetning av CGI i höga volymer
- Dr Steve Dawson, VD för SinterCast, bekräftar att serieproduktionsbeställningar som erhållits av SinterCasts gjuterikunder potentiellt kan ge mer än 2.3 miljoner motorekvivalenter per år vid full volym, inklusive SinterCasts engagemang i amerikanska V-dieselprogram som ska lanseras under 2009
- Styrelsen avser att föreslå utdelning till årsstämman 2009

Vid årsstämman för SinterCast AB (publ) den 6 maj 2008 i Stockholm, talade Edward Grainger, Executive Director – Sales från Grainger & Worrall Ltd, Bertil Isaksson, Senior Manager, Application Development från Sandvik Coromant AB, och Dr Steve Dawson, VD för SinterCast. De inspelade presentationerna kommer att finnas tillgängliga på SinterCasts webbplats, [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com), fredagen den 9 maj 2008 eller tidigare.

Såsom världens ledande leverantör av snabba prototyplösningar för kompaktgrafitjärn, redogjorde Edward Grainger för den anmärkningsvärda utvecklingen i fråga om medvetenhet om och användning av CGI. Från att ha varit ett praktiskt taget okänt material fram till mitten av 1990-talet har CGI utvecklats så långt att det regelbundet föreskrivs som ett materialalternativ i praktiskt taget alla nya utvecklingsprogram för dieselmotorer. Edward Grainger bekräftade att huvuddelen av Grainger & Worralls verksamhet i Nordamerika för närvarande är relaterat till CGI och att CGI i princip har blivit ett standardmaterial för V-dieselmotorblock. Slutligen förklarade Edward Grainger att hans företag har givit stöd åt 15 SinterCast-CGI prototypprogram och att dessa program potentiellt kan leda till en produktion på cirka 2.5 miljoner motorekvivalenter per år när full serieproduktion uppnås.

Utifrån de erfarenheter som erhållits från att ha givit kundstöd till produktutveckling i kompaktgrafitjärn och från stödet åt serieproduktionsprogram över hela världen kunde Bertil Isaksson bekräfta att CGI har blivit ett allmänt accepterat material för produktion av dieselmotorblock och cylinderhuvuden i stora volymer och att CGI tillhör Sandvik Coromants viktigaste tillväxtområden. Bertil Isaksson förklarade att kostnadseffektiv maskinbearbetning av CGI kan uppnås genom användningen av CGI-specifika lösningar vid maskinbearbetning, genom att bygga in framgångsfaktorer för produktivitet när en komponent utformas och genom att säkerställa jämn CGI- mikrostruktur och egenskaper. Bertil Isaksson presenterade exempel på Sandvik Coromants CGI maskinbearbetningslösningar och rekommendationer avseende CGI-design, men tillstod att Sandvik Coromant inte kan kontrollera egenskaperna i materialet som levereras från gjuteriet. Han bekräftade att den jämna kvaliteten i CGI, som tillverkats genom teknologi från SinterCast, är en viktig del i Sandvik Coromants förmåga att kunna leva upp till OEM-krav på livslängd för verktyg, drifttid och produktivitet.

Efter presentationerna av Grainger & Worrall och Sandvik Coromant, redogjorde Dr Steve Dawson översiktligt för SinterCasts marknadsutveckling. Dr Dawson pekade på att SinterCasts serieproduktion har ökat med 53 % över det senaste året, speciellt beroende på tillväxten inom sektorn för tunga fordon, där nio nya komponenter i SinterCast-CGI börjat producerats sedan årsstämman 2007. Dr Dawson blickade även framåt och sade att SinterCasts gjuterikunder har fått beställningar avseende serieproduktion för program som för närvarande bedöms ge mer än 2.3 miljoner motorekvivalenter per år, bland dessa återfinns nordamerikanska V-dieselprogram, med serieproduktion med hög volym som inleds under 2009 som har fått stöd av SinterCast. Slutligen bekräftade Dr Dawson att likviditeten var tryggad och därför ligger nu SinterCasts fokus under 2008 på att förstärka det tekniska teamet som en förberedelse inför ökade marknadsaktiviteter och att fortsätta låta affärsverksamheten växa. Fast att bemanning, försäljningsaktiviteter och kostnader för verksamheten har ökat inriktar sig företaget även fortsättningsvis på att uppnå ett neutralt kassaflöde för 2008.

**Pressmeddelande: 7 maj 2008**



Under årsstämman omvaldes Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Aage Figenschou, Andrea Fessler, Robert Dover och Steve Dawson till styrelsemedlemmar. Årsstämman beslöt även att nomineringskommittén, intill nästa årsstämma, ska bestå av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Lars Ahlström och Lennart Svantesson. Efter 17 års kontinuerligt bidrag till företaget avgick Bertil Hagman från nomineringskommittén och tackades för sina många insatser.

Under det konstituerande styrelsemötet som hölls omedelbart efter årsstämman omvaldes Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist som ordförande för styrelsen och Aage Figenschou omvaldes som vice ordförande. Det beslöts även att styrelsen avser att föreslå utdelning till årsstämman 2009.

**Stockholm den 7 maj 2008**  
**På uppdrag av styrelsen**

**Dr. Steve Dawson**  
**VD**

Kontor: +44 1932 862 100  
Mobil: +44 7710 026 342  
E-post: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

**SinterCast®** är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmatningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCast tillverkar många olika CGI-komponenter i storleksordningen från 2,1 kg till 17 ton och alla använder samma processtyrningssystem. Slutanvändare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, Ford, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, International Truck and Engine, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, MAN B&W Diesel, PSA Peugeot-Citroën, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan (Stockholmsbörsen: SINT).

**SLUT**