

**Pressmeddelande: 23 april 2008**

## **Componenta Döktaş gjuteri ökar serieproduktionen av SinterCast-CGI komponenter**

- **Ford-Otosan lanserar 9.0 liters Ecotorq-motor med motorblock och topplock i SinterCast-CGI**
- **C.F. Gomma påbörjar serieproduktion av SinterCast-CGI torsionsdämpare**

Ford-Otosan, den ledande motortillverkaren på den inhemska turkiska marknaden har börjat försäljningen av sin helt nya 9.0 liters sexcylindriga Ecotorq-dieselmotor. Både motorblock och topplock till den nya kraftfulla dieselmotorn tillverkas i kompaktgråttjärn (CGI) vid Componentas Döktaşgjuteri, med hjälp av SinterCast processtyrningsteknologi. Som ett resultat av styrkan, formstabiliteten och nötningsbeständigheten hos CGI – i kombination med den avancerade konstruktionen utförd av Ford-Otosan – blir 9.0 liters motorn den största motorn utan extra cylinderföder, tillgänglig på marknaden för tunga dieselmotorer. Det är planerat att 9.0 liters motorn ska följas av lanseringen av en ny 7.3 liters Ecotorq-motor under 2008. Motorblocket och topplocket till 7.3 liters motorn kommer även de att tillverkas i SinterCast-CGI på Componentas Döktaşgjuteri. Ford-Otosans motorer tillmötesgår Euro IV.

I slutet av 2007 inledde Componenta Döktaş även serietillverkning av en ny CGI-komponent, en torsionsdämpare, som är en transmissionskomponent som minskar vibrationerna från vevaxeln. Torsionsdämparen levereras av C. F. Gomma, en av Europas största underleverantörer till fordonsindustrin. Med en vikt på bara 2,1 kg blir torsionsdämparen den minsta och lättaste komponenten som tillverkats med SinterCast-teknologin. Efter ett gemensamt utvecklingsprogram med C.F. Gomma, Componenta Döktaş, Grainger & Worrall och SinterCast, föreskrev C. F. Gomma SinterCast-CGI för serietillverkningen på grund av fördelar inom gjutbarhet, bearbetning och värmeledningsförmåga jämfört med segjärn. Torsionsdämparen byggs in i transmissionen av C. F. Gomma och levereras slutligen till OEM-fordon på den europeiska marknaden. Inledningsvis uppskattas volymerna till cirka 400 000 enheter årligen med framtida tillväxtpotentialer.

**Mr. Seyfi Degirmenci, Product Development Manager för Componenta Döktaş sa,** “Efter den framgångsrika produktutvecklingen och valideringsperioden är det med tillfredsställelse vi ser att dessa SinterCast-CGI komponenter har kommit ut på marknaden. Vi ser nu fram mot produktionsstarten av de nya 7.3 liters motorblocken och topplocken i CGI, och av att kunna dra fördel av dessa serieproduktionsreferenser, som plattform för att säkra framtida möjligheter av CGI produktion.”

**Dr. Steve Dawson, koncernchef och VD på SinterCast sa,** “Vi gratulerar våra partners till den framgångsrika utvecklingen och försäljningsstarten av dessa nya CGI-produkter. Vi ser fram emot att kunna stödja Componenta Döktaş CGI-serietillverkning när deras nuvarande CGI-produktion når cirka 75 000 motorekvivalenter vid full volym, och när ytterligare komponenter i SinterCast-CGI tillkommer.”

Orhangazi Bursa och Stockholm, 23 april 2008

**Mr Seyfi Degirmenci**  
**Product Development Manager**  
**Componenta Döktaş**  
Gölyolu No: 26 (P.K. 18)  
Orhangazi Bursa 16801  
Turkiet  
Tfn: +90 224 573 42 63  
Fax: +90 224 573 42 73  
e-post: [seyfi.degirmenci@componenta.com](mailto:seyfi.degirmenci@componenta.com)  
webbsida: [www.componenta.com](http://www.componenta.com)

**Dr Steve Dawson**  
**VD**  
**SinterCast AB (publ)**  
Box 10203  
SE-100 55 Stockholm  
Sverige  
Tfn: +46 8 660 7750  
Fax: +46 8 661 7979  
e-post: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)  
webbsida: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

**Componenta Döktas**, specialiserar sig på järn- och aluminiumgjutning för bilar, jordbruks- och terrängfordon och har vuxit till det största järn- och aluminiumgjuteriet (HPDC, vikt, lågt tryck) i Turkiet och det sjätte största gjuteriet i Europa. Componenta, moderbolaget till Componenta Döktas, är en företagsgrupp inom metallsektorn med huvudkontor i Finland, och med verksamheter i Skandinavien, Nederländerna och Turkiet, och sysselsätter mer än 5 000 personer.

**SinterCast** är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet med samtidig reduktion av vikt, buller och avgasutsläpp. SinterCast tillverkar många CGI-komponenter i storleksordningen från 2.1 kg till 17 ton, med samma processtyrningssystem. Slutanvändare av SinterCast-CGI komponenter är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, Ford, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, International Truck and Engine, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, MAN B&W Diesel, PSA Peugeot-Citroën, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på nordiska börsen i Stockholm under Small Cap-segmentet. (Stockholmsbörsen: SINT)

**SLUT**