

SinterCast årsstämma den 6 maj 2008

Årsstämman i SinterCast AB (publ) kommer att hållas tisdagen den 6 maj 2008 kl. 16.00 i Kungliga Ingenjörsvetenskapsakademiens (IVA) lokaler, Grev Turegatan 16, Stockholm.

Till SinterCast årsstämma föreslår nomineringskommittén omval av styrelsens nuvarande ordinarie ledamöter Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist, Aage Figenschou, Andrea Fessler, Robert Dover och Steve Dawson. Nomineringskommittén bedömer att styrelsen har erforderlig kompetens och erfarenhet att fortsätta leda bolaget och föreslår därför inga nya styrelseledamöter. Med antagandet att årsstämman väljer den föreslagna styrelsen kommer Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist att återväljas till ordförande och Aage Figenschou till vice ordförande vid det konstituerande styrelsemötet som hålls efter årsstämman.

Styrelsen föreslår att nomineringskommittén skall bestå av tre personer och föreslår omval av Ulla-Britt Fräjdin-Hellqvist och Lars Ahlström samt nyval av Lennart Svantesson. Lennart Svantesson tillför mer än 25 års erfarenheter från bil- och finansbranschen och han har tidigare tjänstgjort som styrelseledamot i SinterCast från 1994 till 2003. Efter att ha verkat i bolaget i 16 år, som verkställande direktör, styrelseordförande samt, nu senast, som ledamot i nomineringskommittén har Bertil Hagman avböjt omval och avslutar därmed formellt sina uppdrag i bolaget.

Styrelsen har nöjet att meddela att Edward Grainger, Executive Director, Business Development från Grainger & Worrall Ltd och Bertil Isaksson, Senior Manager, Application Development från Sandvik Coromant AB har accepterat inbjudningarna att närvara som gästtalare till SinterCasts årsstämma. Som världens ledande leverantör av lösningar inom snabbprototyp tillverkning i CGI och som världens ledande leverantör av skärande verktyg till verkstadsindustrin, kommer Grainger och Isaksson presentera ett unikt perspektiv från Grainger & Worrall och Sandvik Coromant på utvecklingen av den globala CGI-marknaden.

Årsredovisningen och övriga handlingar avseende årsstämman kommer från och med den 18 april 2008 att finnas tillgängliga för rekvisering under adress SinterCast AB (publ) Box 10203, 100 55 Stockholm, telefon 08-660 77 50 samt via SinterCasts hemsida, www.sintercast.com.

Stockholm, 8 april 2008

på uppdrag av styrelsen och nomineringskommittén



Steve Dawson
Verkställande Direktör
SinterCast AB (publ)
Kontor: +44 1932 862 100
Mobil: +44 7710 026 342
e-mail: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmatningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet med samtidig reduktion av vikt, buller och avgasutsläpp. SinterCast tillverkar många CGI-komponenter i storleksordningen från 8 kg till 17 ton, med samma processtyrningsteknologi. Slut användare av SinterCast-CGI komponenter innefattar Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, Ford, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, International Truck and Engine, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, MAN B&W Diesel, PSA Peugeot-Citroën, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på nordiska börsen i Stockholm under Small Cap-segmentet. (Stockholmsbörsen: SINT)

SLUT