

SinterCast inleder aktivering av uppskjuten skattefordran

- 75 MSEK i ackumulerade underskottsavdrag beaktas i ett första steg
- 21 MSEK från aktiverad uppskjuten skattefordran intäktsredovisas det första kvartalet 2008
- Order motsvarande 40 % av poolen om 5,5 miljoner motorekvivalenter säkrade

Som en följd av fortsatt god tillväxt under 2007 och med stöd av beställningar av serieproduktion i höga volymer till SinterCasts ledande gjuterikunder har företaget börjat aktiveringen av uppskjuten skattefordran. I enlighet med kraven i IAS 12 (International Accounting Standards, inkomstskatt), så är aktivering av uppskjuten skattefordran i ett första steg baserat på de intäkter som erhålls från program som för närvarande är i serieproduktion och från utvalda program för vilka SinterCasts gjuterikunder har säkrat definitiva beställningar avseende framtida serieproduktion. Baserat på femårs volymprognoser som erhålls av produktionsgjuteriet och/eller genom fordonstillverkaren, med av SinterCast omdömesgillt satta sannolikhetsfaktorer, har företaget beaktat 75 MSEK av sina ackumulerade underskottsavdrag, vilket ger 21 MSEK i aktiverad uppskjuten skattefordran som intäktsredovisas det första kvartalet 2008. Ytterligare skattefordran kommer att redovisas löpande när nya produktionsordrar bekräftas, när sannolikhetsfaktorerna ökas och när den femåriga tidshorisonten flyttas fram.

“Aktiveringen vid denna tidpunkt är en följd av vårt ändrade synsätt till nyttjande av ackumulerade underskottsavdrag. Istället för att vänta tills hela beloppet kan användas i en enda transaktion har vi beslutat oss för att använda en stegvis metod” sade **Dr. Steve Dawson som är koncernchef och vd** för SinterCast. “Detta synsätt motiveras av att våra gjuterikunder har säkrat långfristiga leveransavtal och att fordonstillverkarna har investerat miljarder Euro för att förbereda sig inför lanseringen av SinterCast-CGI motorer. I det första steget aktiveras cirka 12 % av SinterCasts totala potentiella skattefordran framräknat ur de ackumulerade underskottsavdragen om 595 MSEK. Denna beräkning baseras på program motsvarande 40 % av SinterCasts pool av 5,5 miljoner motorekvivalenter, där produktionsorder har säkrats”

Stockholm 26 mars 2008

För mer information, kontakta:

Steve Dawson

VD

SinterCast AB (publ)

Box 10203

SE-100 55 Stockholm

Sweden

Tfn: +46 8 660 7750

Fax: +46 8 661 7979

e-post: steve.dawson@sintercast.com

webbplats: www.sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet med samtidig reduktion av vikt, buller och avgasutsläpp. SinterCast tillverkar många CGI-komponenter i storleksordningen från 8 kg till 17 ton, med samma processtyrningsteknologi. Slut användare av SinterCast-CGI komponenter innefattar Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, Ford, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, International Truck and Engine, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, MAN B&W Diesel, PSA Peugeot-Citroën, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på nordiska börsen i Stockholm under Small Cap-segmentet. (Stockholmsbörsen: SINT)

Slut