



16-20 June 2015

新闻简报
立即发布



欣特卡斯特在 GIFA 世界铸造博览会 展示蠕墨铸铁技术



欣特卡斯特技术在第 10 厅 F60 展台展示

[杜塞尔多夫, 2015 年 6 月 16 日] – 欣特卡斯特一直在杜塞尔多夫每 4 年举行一次的 GIFA 世界铸造博览会上展示其领先的蠕墨铸铁过程控制技术和推广蠕墨铸铁的优越性。欣特卡斯特在 12 个国家安装了 42 套系统，所展示的欣特卡斯特技术为蠕墨铸铁各种生产层次提供了铸造生产的解决方案，包括用于样件试制，小场地，小批量生产的小型系统 3000；有欣特卡斯特专利权的前馈优化浇铸前镁和孕育剂加入量的系统 3000，和增加了反馈控制原铁水预处理的全自动系统 3000 增强版。

本次欣特卡斯特技术展示将推进蠕墨铸铁在各个领域的应用，包括排气歧管和增压器壳体，乘用车气缸体和商用车气缸体和气缸盖，重量从 5 公斤到 300 公斤。所展示的气缸体中的一大亮点是世界上第一款大批量生产的福特 2.7 升 V6 Ecoboost 汽油发动机蠕墨铸气缸体，这是蠕墨铸铁在汽油机应用的新标杆。博览会上对奥迪 3.0 升 V6 发动机缸体和梅赛德斯 3.0 升 V6 铝合金气缸体作了直接比较，最显著的就是整装的蠕墨铸铁发动机比铝合金发动机短 125 毫米，轻 15 公斤。

“GIFA 为欣特卡斯特提供了一个极好的机会展示我们的过程控制技术，推广我们的材料和会见世界各地现有的和潜在的客户”，欣特卡斯特董事长和执行总裁斯迪夫·道森博士说。“自从上次 GIFA 铸造博览会后蠕墨铸铁批量生产已经增加了 50%，我们非常激动地展示我们蠕墨铸铁过程控制技术的精确性，可靠性和坚固耐用性和激起关于轻量发动机技术所引发的争论。铸铁铸造业很高兴欣特卡斯特为业界的领导者证明蠕墨铸铁发动机可以比铝合金发动机更小，更轻，更坚固，更安静和更便宜。”

更多详情请见：

斯迪夫·道森博士
董事长和执行总裁

SinterCast AB (publ)

电话： +46 8 660 7750

电子邮件： steve.dawson@sintercast.com

欣特卡斯特 (SinterCast) 是全球处于领导地位，提供质量可靠并能大批量生产蠕墨铸铁的过程控制技术及其设备的公司。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高 75% 的抗拉强度，高 45% 的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度；采用蠕墨铸铁，发动机设计师就能够提高发动机的性能，燃油效率和耐久性，同时减轻发动机重量，降低噪音和排放。欣特卡斯特技术在 12 个国家安装了 42 套系统，主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气系统零件；中等载荷和重载商用车气缸体和气缸盖，以及用于船舶，铁路，非道路用车和固定式电/动力行业的动力工业发动机零件。欣特卡斯特批量生产的零件重量从 2 公斤到 9 吨，全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。欣特卡斯特股票在纳斯达克 OMX 证券交易所 (Stockholmsbörsen: SINT 斯德哥尔摩证券交易所) 小盘股上市。更多详情请见: www.sintercast.com

结束