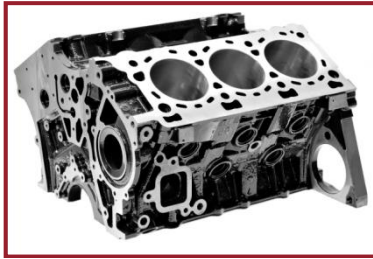


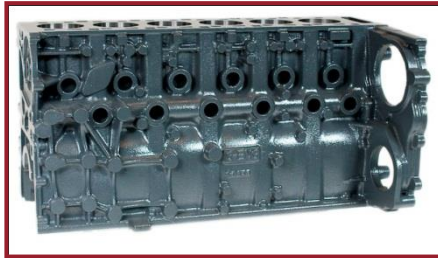
新闻简报
立即发布

现代第 6 个蠕墨铸铁批量生产项目投产 成为亚洲蠕墨铸铁的领军者

- 12.7 升蠕墨铸铁气缸盖开始批量生产
- 6 种欣特卡斯特蠕墨铸铁件投入批量生产，排量从 3.0 升到 12.7 升
- 欣特卡斯蠕墨铸铁在韩国现代全州铸造厂和大东铸造厂进行生产



3.0 升 S-发动机气缸体



5.9 升 G-发动机气缸体



12.7 升 L-发动机气缸盖

[斯德哥尔摩 2014 年 12 月 16 日] – 现代汽车公司，世界第五大汽车制造商，已经开始批量生产重载商用车 12.7 升蠕墨铸铁气缸盖。现代于 2006 年推出了第一个蠕墨铸铁发动机项目 – 用于韩国国内市场的现代和起亚豪华运动型多用途车（SUV）车的 3.0 升 V6 S-发动机；这款新的 12.7 升 L-发动机气缸盖成为现代的第 6 个批量生产的蠕墨铸铁产品，这就确立了现代在亚洲蠕墨铸铁的领军地位并且由此成为世界第二大蠕墨铸铁用户。

除了 3.0 升 S-发动机气缸体和 12.7 升 L-发动机气缸盖，从 2007 年起现代还将蠕墨铸铁应用于商用车 3.9 升 F-发动机和 5.9 升 G-发动机气缸体，从 2011 年起将蠕墨铸铁用于高性能 5.9 升 G-发动机和所有 10.0 升 H-发动机气缸盖。现代所有的蠕墨铸铁零件都在韩国现代全州铸造厂和韩国大东铸造厂采用欣特卡斯特过程控制技术生产。

“现代是亚洲第一个采用蠕墨铸铁的原始设备制造商，并且从此一直是采用蠕墨铸铁升级性能的领军者。5.9, 10.0 和 12.7 升蠕墨铸铁气缸盖全都是作为现有灰铸铁气缸盖的升级版引入的以便在提高动力和扭矩时保证耐久性。这些蠕墨铸铁气缸盖采用现有的灰铸铁工装模具生产，并且在同样的机加工线上像灰铸铁气缸盖一样地加工。”欣特卡斯特总裁及首席执行官史蒂夫·道森博士（Dr. Steve Dawson）说。“直接采用蠕墨铸铁替代传统的灰铸铁提供了蠕墨铸铁继续增长的机会，因为发动机得以升级从而保持市场竞争力并且满足未来排放法规的要求”

更多信息请联系：

史蒂夫·道森博士（Dr. Steve Dawson）

总裁及首席执行官

电话 +46 8 660 7750

电子邮件: steve.dawson@sintercast.com

欣特卡斯特 (SinterCast) 是全球处于领导地位的，提供质量可靠并能大批量生产蠕墨铸铁的过程控制技术及设备公司。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高 75% 的抗拉强度，高 45% 的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度；采用蠕墨铸铁，发动机设计师就能够提高发动机的性能，燃油效率和耐久性，同时减轻发动机重量，降低噪音和排放。欣特卡斯特技术在 12 个国家安装了 39 套系统，主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气系统零件；中等载荷和重载商用车气缸体和气缸盖，以及用于船舶，铁路，非道路用车和固定式电/动力行业的动力工业发动机零件。欣特卡斯特批量生产的零件重量从 2 公斤到 9 吨，全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。欣特卡斯特股票在纳斯达克 OMX 证券交易所 (Stockholmsbörsen: SINT 斯德哥尔摩证券交易所) 小盘股上市。更多详情请见: www.sintercast.com

结束